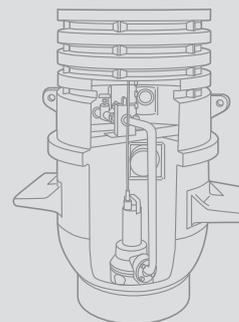
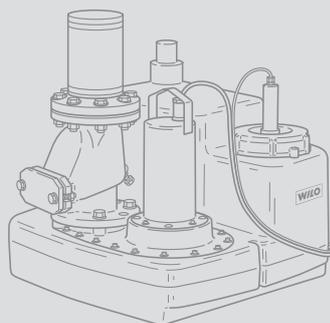
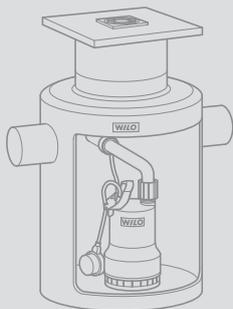


Katalog Abwasser

Schmutz- und Abwasser-Hebeanlagen, Schachtpumpstationen

Pumpensysteme
und Zubehör





 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 
B1	B1	B1	B1	B1	B4	A1	A1	A1	C3	A1	C1	C3



 	 	 	 	 	 	 	 	 	 
C1	B1	B4	A1	A2	A1	A1	A3	C3	C3

Programmübersicht und Einsatzbereiche

Schmutz- und Abwasser-Hebeanlagen, Schachtpumpstationen

Anlagentyp	Schneidwerk	Überflur	Unterflur	Haupt-Einsatzbereich					Seite
									

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage										
Wilo-DrainLift Con	-	•	-	-	-	-	-	-	E/M/G	15
Wilo-DrainLift TMP	-	•	-	E	-	-	-	-	-	18
Wilo-DrainLift Box	-	-	•	E/M	E/M	-	-	-	-	23

Abwasser / Fäkalien									
Wilo-DrainLift KH	•	•	-	E	E	E	-	-	38
Wilo-DrainLift XS-F	-	•	-	E	E	E	-	-	42
Wilo-DrainLift S	-	•	-	E/M	E/M	E/M	-	E	47
Wilo-DrainLift M	-	•	-	E/M	E/M	E/M	G	E/M	54
Wilo-DrainLift L	-	•	-	M/G	M/G	M/G	G	M/G	63
Wilo-DrainLift XL	-	•	-	M/G	M/G	M/G	G	M/G	71
Wilo-DrainLift XXL	-	•	-	G	G	G	G	G	77
Wilo-DrainLift FTS	-	•	-	G	G	G	G	G	85

Schachtpumpstationen									
Wilo-DrainLift WS 40-50	•	•	•	E/M/G	E/M/G	E/M/G	G	E/M/G	96
Wilo-DrainLift WS 625	•	-	•	E/M/G	E/M/G	E/M/G	G	G	97
Wilo-DrainLift WS 900/1100	•	-	•	E/M/G	E/M/G	E/M/G	G	G	105

Legende:

- Einsetzbar bzw. zutreffend
- Nicht einsetzbar bzw. nicht zutreffend
- E** Ein- und Zweifamilienhaus
- M** Mehrfamilienhaus
- G** Gewerblich (Commercial)

Einsatzbereiche:



Schmutzwasser/Drainage



Schmutzwasser/
grobe Verunreinigungen



Abwasser/Fäkalien



Produktionsabwasser



Kondensat
Brennwert-/Klimageräte

Automatische Fäkalienhebeanlage.*
Zur Vorwandinstallation.
Ideal für das Gästebad im Souterrain.
Bei Neubau, Sanierung und Modernisierung.



* Zur begrenzten Verwendung
nach EN 12050-3 und DIN 1986-100.

Wilo-DrainLift XS-F.

Die Wilo-DrainLift XS-F ist die perfekte Lösung für komplette Gästebäder unterhalb des Kanalniveaus, z. B. im Souterrain. Diese automatische Fäkalienhebeanlage* wird zur Entsorgung von Wandhänge-WCs verwendet. Optional können ein Waschtisch, eine Dusche und ein Bidet im selben Raum angeschlossen werden. Die Wilo-DrainLift XS-F erfüllt alle Voraussetzungen für eine Vorwandinstallation und eignet sich so ideal für Neubau, Sanierung und Modernisierung. Flexibel? Wir nennen das Pumpen Intelligenz.

Allgemeine Hinweise und Abkürzungen	6
--	----------

Planungshinweise	8
-------------------------	----------

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage	12
---	-----------

Wilo-DrainLift Con
 Wilo-DrainLift TMP
 Wilo-DrainLift Box

Kondensat/Schmutzwasser/
Drainage

Abwasser/Fäkalien	28
--------------------------	-----------

Wilo-DrainLift KH
 Wilo-DrainLift XS-F
 Wilo-DrainLift S
 Wilo-DrainLift M, L, XL
 Wilo-DrainLift XXL
 Wilo-DrainLift FTS

Abwasser/Fäkalien

Schachtpumpstationen	94
-----------------------------	-----------

Wilo-DrainLift WS 40-50
 Wilo-DrainLift WS 625
 Wilo-DrainLift WS 900/1100

Schachtpumpstationen

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain	118
--	------------

Empfohlenes Zubehör
 Produktbeschreibungen

Elektrisches Zubehör
Wilo-Drain

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Inhaltsverzeichnis

Schmutzwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht	12
Wilo-DrainLift Con	15
Wilo-DrainLift TMP	18
Wilo-DrainLift Box	23

Abwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht	28
Wilo-DrainLift KH	38
Wilo-DrainLift XS-F	42
Wilo-DrainLift S	47
Wilo-DrainLift M, L, XL	54
Wilo-DrainLift XXL	77
Wilo-DrainLift FTS	85

Schachtpumpstationen

Planungshinweise	92
Baureihenübersicht	94
Wilo-DrainLift WS 40 Basic, WS 40-50	96
Wilo-DrainLift WS 625	97
Wilo-DrainLift WS 900/1100	105

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Empfohlenes Zubehör	118
Produktbeschreibungen	125
Schaltgerät Wilo-EC-Drain 1x4,0	125
Schaltgerät Wilo-EC-Drain 2x4,0	125
Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 1	126
Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 1 WS	126
Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 2	127
Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 2 WS	127
Schaltgerät Wilo-DrainControl 1/2	128
Kleinalarmschaltgerät Wilo KAS	128
Wilo Drain-Alarm 2	128
Alarmschaltgeräte Wilo-AlarmControl 1/2	129
Motorschaltgerät / Motorschutzstecker CEE	129
Niveausensor	129
Schwimmerschalter MS1	130
Schwimmerschalter WA	130
Ex-Trennrelais	130

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain (Fortsetzung)

Zenerbarriere	130
Schaltschrank, Außenaufstellung für Wilo-DrainControl	131
Blitzleuchte	131
Signalhorn	131
Staudrucksystem	131
Lufteinperlsystem	132
Auslösegerät Wilo-SK 545	132

Allgemeine Hinweise und Abkürzungen

Verwendete Abkürzungen und ihre Bedeutung

Abkürzung	Bedeutung
1~	1-Phasen-Wechselstrom
3~	3-Phasen-Drehstrom
-A	Schwimmerschalter angebaut
D	Direkteinschaltung
DI	Dichtigkeitsüberwachung
DM	Drehstrommotor in Direkteinschaltung
DN	Nennweite des Flanschanschlusses
EBM	Einzelbetriebsmeldung
EM	Wechselstrommotor mit Startkondensator
ESM	Einzelstörmeldung
GRD/GLRD	Gleitringdichtung
H	Förderhöhe
I_A	Anlaufstrom
I_N	Bemessungsstrom; Strom bei P_2
Inst.	Installation: H = horizontal, V = vertikal
LB	Lieferbereitschaft (L = Lagerware, C = lieferbar in 2 Wochen, K = lieferbar in 4 Wochen, A = lieferbar auf Anfrage)
P_1	Aufnahmeleistung (zugeführte Leistung aus dem Stromnetz)
$P_N = P_2$	Motorbemessungsleistung
PN	Druckklasse in bar (z. B. PN10 = geeignet bis 10 bar)
PTC	Positive Temperature Coefficient (Kaltleiterfühler)
PT 100	Platin-Temperaturfühler mit einem Widerstandswert von 100 Ω bei 0 °C
$Q (= \dot{V})$	Förderstrom
-S	Schwimmerschalter angebaut
SBM	Betriebsmeldung bzw. Sammelbetriebsmeldung
SSM	Störmeldung bzw. Sammelstörmeldung
WSK	Wicklungsschutzkontakte (im Motor zur Überwachung der Wicklungstemperatur, Motorvollschutz durch zusätzl. Auslösegerät)
Y/ Δ	Stern/Dreieckschaltung
	Betriebsart von Doppelpumpen: Einzelbetrieb der relevanten Betriebspumpe
 + 	Betriebsart von Doppelpumpen: Parallelbetrieb beider Pumpen
	Polanzahl von elektrischen Motoren: 2-poliger Motor = ca. 2900 1/min bei 50 Hz
	Polanzahl von elektrischen Motoren: 4-poliger Motor = ca. 1450 1/min bei 50 Hz
	Polanzahl von elektrischen Motoren: 6-poliger Motor = ca. 950 1/min bei 50 Hz

Werkstoffbezeichnungen und ihre Bedeutung

Werkstoff	Bedeutung
1.4021	Chromstahl X20Cr13
1.4057	Chromstahl X17CrNi16-2
1.4112	Chromstahl X 90 Cr Mo V 18
1.4122	Chromstahl X39CrMo17-1
1.4301	Chrom-Nickel-Stahl X5CrNi18-10
1.4305	Chrom-Nickel-Stahl X8CrNiS18-9
1.4306	Chrom-Nickel-Stahl X2CrNi19-11
1.4308	Chrom-Nickel-Stahl GX5CrNi19-10
1.4401	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl X5CrNiMo17-12-2
1.4408	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl GX5CrNiMo19-11-2
1.4462	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl X2CrNiMoN22-5-3
1.4470	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl GX2CrNiMoN22-5-3
1.4517	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit Kupferzusatz GX2CrNiMoCuN25-6-3-3
1.4541	Chrom-Nickel-Stahl mit Titanzusatz X6CrNiTi18-10
1.4542	Chrom-Nickel-Stahl mit Kupfer- und Niobzusatz X5CrNiCuNb16-4
1.4571	Chrom-Nickel-Stahl mit Titanzusatz X6CrNiMoTi17-12-2
1.4581	Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit Niobzusatz GX5CrNiMoNb19-11-2
Abrasit	Hartgusswerkstoff für den Einsatz in stark abrasiven Medien
Al	Leichtmetall-Werkstoff (Aluminium)
Al-oxid	Aluminiumoxid
C	Kohle
Ceram	Keramikbeschichtung; Beschichtung mit sehr hohem Haftvermögen, Schutz vor Korrosion und Abrasion
Composite	hochfestes Kunststoffmaterial
Cr	Chrom
EN-GJL	Grauguss (Gusseisen mit lamellarem Graphit)
EN-GJS	Grauguss (Gusseisen mit Kugelgraphit, auch Sphäroguss genannt)
G-AlSi12	Druckgussaluminium
GFK	Glasfaserkunststoff
GG	siehe EN-GJL
GGG	siehe EN-GJS
Inox	rostfreier Stahl
PA 30GF	siehe Composite
PE-HD	Polyethylen mit hoher Dichte
PP-GF30	Polypropylen, verstärkt mit 30% Glasfaser

Werkstoff	Bedeutung
PUR	Polyurethan
SiC	Silizium-Karbid
St	Stahl
St.vz.	Stahl verzinkt
V2A (A2)	Werkstoffgruppe, z.B. 1.4301, 1.4306
V4A (A4)	Werkstoffgruppe, z.B. 1.4404, 1.4571

Verschleiß/Abnutzung

Pumpen oder Teile von Pumpen unterliegen gemäß dem Stand der Technik einer Abnutzung bzw. einem Verschleiß (DIN 31051/DIN-EN 13306). Dies kann je nach Betriebsparameter (Temperatur, Druck, Drehzahl, Wasserbeschaffenheit) und Einbau- bzw. Verwendungssituation unterschiedlich sein und dazu führen, dass vorgenannte Produkte bzw. Komponenten einschließlich der Elektrik/Elektronik zu unterschiedlichen Zeiten ausfallen.

Abnutzungs- oder Verschleißteile sind alle drehenden bzw. dynamisch beanspruchten Bauteile einschließlich spannungsbelasteter Elektronikkomponenten, insbesondere:

- Dichtung (inkl. Gleitringdichtung), Dichtungsring
- Stopfbuchse
- Lager und Welle
- Laufräder und Pumpenteil
- Lauf- und Spaltring
- Schleißring / Schleißplatte
- Schneidwerk
- Kondensator
- Relais / Schütz / Schalter
- Elektronikschaltung, Halbleiterbauelemente etc.

Bei Pumpen und Strömungsmaschinen (wie Tauchmotorrührwerke und Rezirkulationspumpen), sowie deren Komponenten mit Beschichtung (Kataphorese-, 2K- oder Ceram-Beschichtung) ist diese durch die schleifenden Inhaltsstoffe des Mediums einem ständigen Verschleiß ausgesetzt. Bei diesen Aggregaten zählt deshalb auch die Beschichtung zu den Verschleißteilen!

Für natürlichen Verschleiß oder natürliche Abnutzung wird keine Mängelhaftung übernommen.

Wilo – Allgemeine Liefer- und Leistungsbedingungen

Den jeweils gültigen Stand unserer Allgemeinen Liefer- und Leistungsbedingungen finden Sie im Internet unter

www.wilo.de/agb

Planungshinweise

Schmutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpenstationen

Die in einem Gebäude oder auf einem Grundstück anfallenden Abwässer sowie das auf Hof- und Dachflächen sich ansammelnde Regenwasser sind, sofern sie nicht mit natürlichem Gefälle der örtlichen Kanalisation zufließen, mit Hilfe von Pumpstationen und Hebeanlagen dem Kanalnetz zuzuführen. Die Entsorgung dieser Abwässer wird unterteilt entsprechend den zu fördernden Medien. Wilo-Tauchmotorpumpen und Abwasserhebeanlagen sind speziell für diese unterschiedlichen Anforderungen konzipiert und entsprechen den gültigen EN-Normen.

Die Planung hat nach DIN EN 12050/12056 – Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke – zu erfolgen. Hier wird unterschieden zwischen Abwässern aus Ablaufstellen oberhalb der örtlichen Rückstauenebene, die mit natürlichem Gefälle der öffentlichen Kanalisation zugeführt werden müssen, und Abwässern aus Ablaufstellen, deren Wasserspiegel im Geruchverschluss unterhalb der örtlichen Rückstauenebene liegen. Die Rückstauenebene ist in den Ortssatzungen definiert. Zur Orientierung wird meist die Strassenoberkante als Anhaltspunkt gewählt.

Abwässer (Regen- und Schmutzwässer), die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, müssen über automatisch arbeitende Hebeanlagen – Wilo-Abwasserhebeanlage bzw. Wilo-Tauchmotorpumpe – der öffentlichen Kanalisation zugeführt werden.

Bei der Anlagenplanung und Ausführung sind gemäß DIN 1986-100, EN 12050 und EN 12056 u.a. folgende Einzelheiten zu beachten:

- Hebeanlagen sind leistungsmäßig so auszulegen, dass bei den vorgeschriebenen Nennweiten der Druckleitung eine Mindestfließgeschwindigkeit von $\geq 0,7$ m/s gewährleistet ist.
Vorgeschriebene Mindest-Nennweiten:
Abwasserhebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser ohne Zerkleinerungseinrichtung: DN 80
Abwasserhebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser mit Zerkleinerungseinrichtung: DN 32
Abwasserhebeanlage für fäkalienfreies Abwasser: DN 32
Abwasserhebeanlage für begrenzten Verwendung für fäkalienhaltiges Abwasser ohne Zerkleinerungseinrichtung: DN 25
Abwasserhebeanlage zur begrenzten Verwendung für fäkalienhaltiges Abwasser mit Zerkleinerungseinrichtung: DN 20
- Die Druckleitung einer Hebeanlage muss mit einem Rückflussverhinderer ausgerüstet und mit ihrer Sohle über die Rückstauenebene geführt werden (Rückstauschleife). Die Druckleitung darf nicht an Schmutzwasser-Falleitungen angeschlossen werden.
- Gemäß DIN 1986-100, EN 12050/EN 12056 ist der Einbau von Schmutzwasserabsperrschiebern (zulauf- und druckseitig) vorzusehen.
- Entlüftungsleitungen von Hebeanlagen sind bis über Dach zu führen, bei Abwasserhebeanlagen beträgt die Mindest-Rohrnennweite DN 70.
- Zulaufleitungen sind mit ausreichendem Gefälle (mind. 1:50) zu verlegen.
- Zweckmäßig ist es, alle Rohrleitungen elastisch durch das Mauerwerk zu führen.
- Eine automatische Reservepumpe ist vorzusehen, wenn die Abwasserableitung keine Unterbrechung gestattet.
- Schaltkästen und Signalanlagen sind an trockener, leicht zugänglicher Stelle zu installieren. Die Signalanlage ist an gut wahrnehmbarer Stelle anzubringen.
- Hebeanlagen müssen regelmäßig gewartet werden (mind. 1x jährlich bei Einfamilienhäusern, mind. 1/2 jährlich bei Mehrfamilienhäusern, mind 1/4 jährlich bei Anlagen in gewerblichen Betrieben).
- Der Aufstellungsraum ist ausreichend zu belüften und zu beleuchten. Über und neben allen Bedienelementen und zu wartenden Teilen ist

ein Arbeitsraum von mind. 600 mm vorzusehen.

Die Hebeanlage muss auftriebssicher befestigt sein.

- Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge. Säurehaltige Abwässer müssen neutralisiert werden.

Ermittlung der erforderlichen Pumpen- bzw. Anlagenleistung Förderstrom Q_p [l/s]:

Entspricht der Summe aus Schmutzwasserzufluss Q_S und dem Regenwasserzufluss Q_r , die gemäß EN 12050/EN12056 ermittelt werden muss:

Q_S = Schmutzwassermenge [l/s] aus der Summe aller Abwasser-spende unter Berücksichtigung der Gleichzeitigkeit,

Q_r = Regenwassermenge [l/s] als Produkt aus Regenspende, Abflussbeiwert und Niederschlagsfläche.

Förderhöhe H_{Ges} [m]:

Entspricht der Summe aus dem Höhenunterschied zwischen niedrigstem Sammelbehälter-Niveau und der Sohle der Rückstauschleife + den Gesamt-Reibungsverlusten H_f [m] in der Druckleitung.

Achtung: Bei Auswahl der Hebeanlage ist zu beachten, dass zum Öffnen des Rückflussverhinderers die Druckdifferenz zwischen Förderhöhe im Betriebspunkt bei Nennförderstrom (Mindestförderstrom beachten) und Förderhöhe bei Null-Förderstrom noch ca. 2-3 m betragen muss.

Betriebsarten (nach DIN EN 60034-1)

S1 = Dauerbetrieb

Die Motortemperatur steigt bei Betrieb bis zur Betriebstemperatur (thermischer Beharrungszustand) an. Während des Betriebes wird die Temperatur über Kühlmittel bzw. das umgebende Medium abgeführt. Die Maschine kann in diesem Zustand ohne Unterbrechung betrieben werden. Eine Angabe über die Aufstellungsart (aufgetaucht/ getaucht) bzw. die Installation ist zusätzlich zu beachten! Der Dauerbetrieb gibt hier zu keine Aussage. S1 bedeutet nicht explizit 24 h/Tag, 7 Tage/Woche!
Bitte beachten Sie die Lebensdauerangaben bzw. Laufzeiten pro Jahr in den entsprechenden Dokumentationen.

S2 = Kurzzeitbetrieb

Der Motor kann nicht kontinuierlich betrieben werden, da die Verlustleistung, die im Motor in Wärme umgewandelt wird, höher ist, als dass die Kühlung diese Wärme abführen könnte. Die max. Betriebsdauer wird in Minuten angegeben, z. B. S2-15. Die Pause muss solange bestehen, bis die Maschinentemperatur nicht mehr als 2K von der Umgebungstemperatur abweicht.

S3 = Aussetzbetrieb

Diese Betriebsart ist eine gängige Belastung von Abwasserpumpen. Sie beschreibt ein Verhältnis von Betriebszeit und Stillstandszeit. Beide Werte müssen auf dem Typenschild bzw. in der Betriebsanleitung ersichtlich sein. Bei S3 Betrieb bezieht sich die Berechnung immer auf einen Zeitraum von 10 min.

Beispiele:

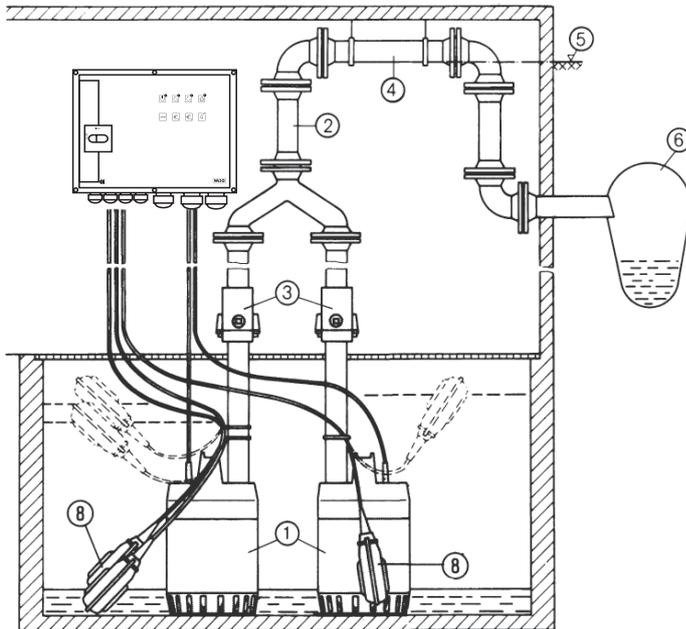
S3 - 20 % bedeutet:	Betriebszeit 20 % von 10 min = 2 min Stillstandszeit 80 % von 10 min = 8 min
S3 - 3 min bedeutet:	Betriebszeit 3 min Stillstandszeit 7 min
Sind 2 Werte angegeben, bedeutet dies z. B.:	
S3 - 5 min/20 min:	Betriebszeit 5 min Stillstandszeit 15 min
S3 - 25 %/20 min:	Betriebszeit 5 min Stillstandszeit 15 min

Weitere Planungshinweise:

Siehe Wilo-Planungshandbuch „Abwasser“ (auf Bestellung).

Schmutzwasser-Hebeanlage (Abwässer ohne Fäkalien) nach EN 12050-2

Doppelpumpen – Wilo-Drain Twister



Doppelpumpen-Entwässerungsstation Wilo-Drain Twister

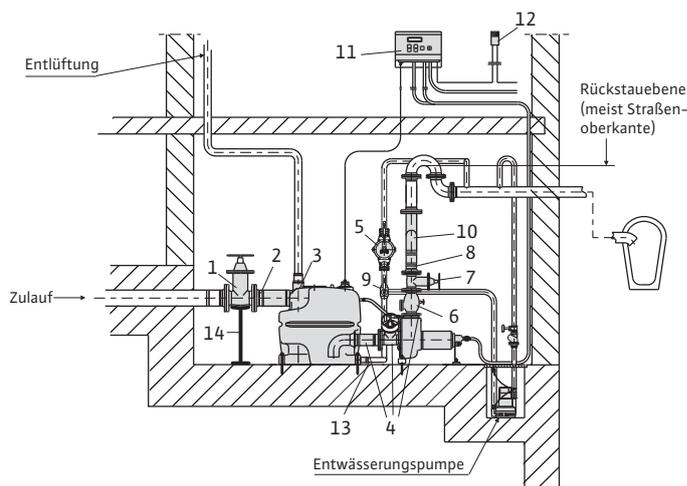
- 1 Tauchmotorpumpe (2 Stück)
- 2 Druckleitung DN 32 mit Rohrreinigungsstück
- 3 Rückflussverhinderer
- 4 Rückstauschleife
- 5 Rückstauenebene
- 6 Kanal
- 7 Schaltgerät
- 8 Schwimmerschalter zur Niveau- und Alarmkontrolle

Anordnung der Rückstauschleife

Wenn möglich, sollte die Rückstauschleife direkt senkrecht über dem Standort der Hebeanlage vorgesehen werden. Der weitere Verlauf der Abwasserleitung ist mit Gefälle zum Kanalanschluss zu verlegen.

Schmutz- und Abwasser-Hebeanlage (Abwässer mit Fäkalienanteilen) nach EN 12050-1

Doppelanlage – Wilo-DrainLift XXL

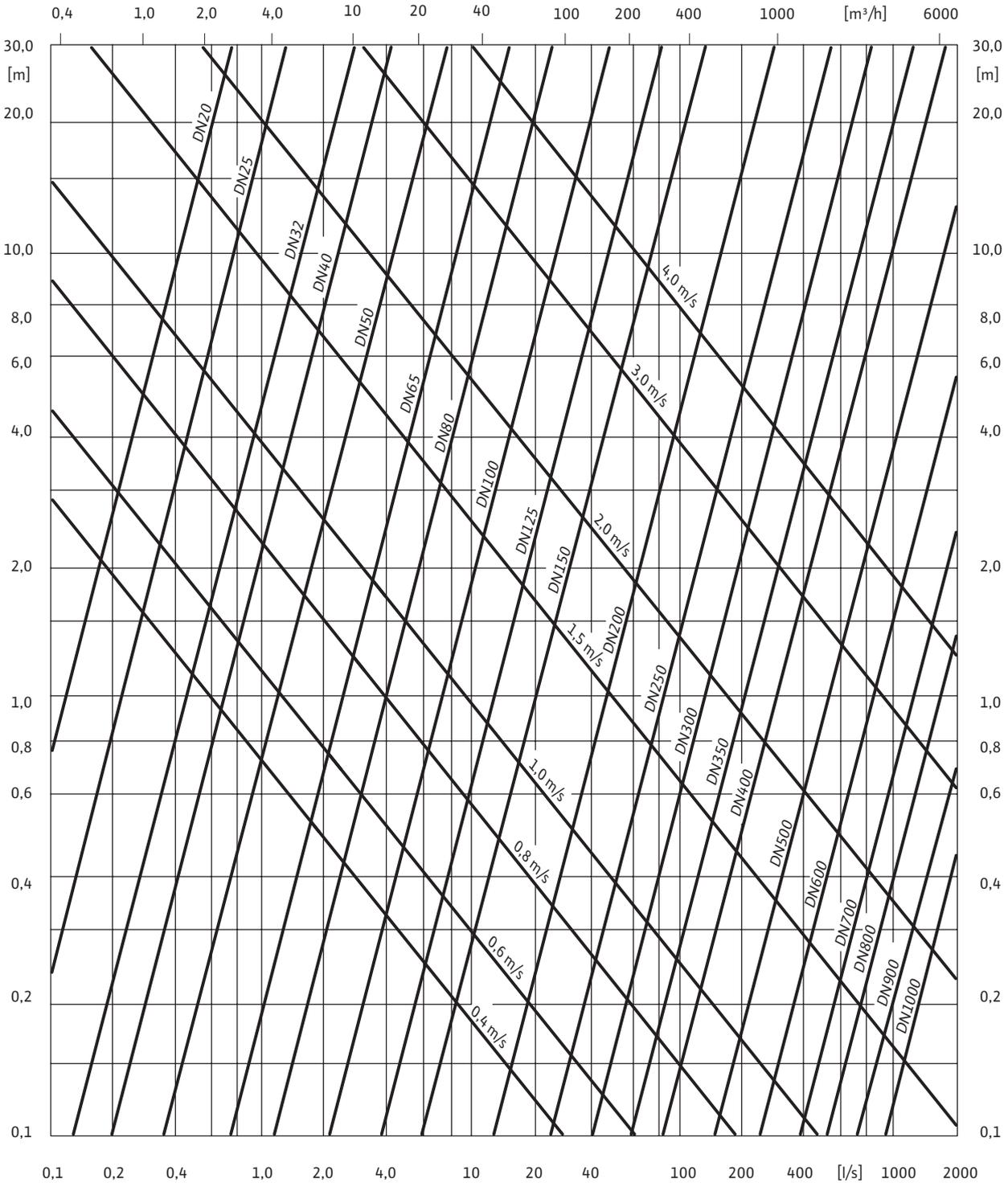


- 1 Absperrschieber DN 100 oder DN 150
- 2 Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen DN 100 oder DN 150
- 3 Elastische Schlauchverbindung für Entlüftung
- 4 Bausatz Verbindung Behälter mit Pumpe, 2 Absperrschieber und Entlüftungsflansch mit Schlauch
- 5 Handmembranpumpe 1 1/2"
- 6 Rückflussverhinderer DN 80 oder DN 100
- 7 Absperrschieber DN 80 oder DN 100
- 8 Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen DN 80 oder DN 100
- 9 3-Wege-Hahn
- 10 Hosenrohr DN 80 oder DN 100
- 11 Mikroprozessorgesteuertes Schaltgerät
- 12 KAS, Kleinalarmschaltgerät mit Signalklingel
- 13 Elastische Schlauchverbindung für Handmembranpumpen
- 14 Armaturenstütze zur Gewichtsentlastung

Planungshinweise

Schmutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpenstationen

Druckverluste in festen Rohrleitungen



Planungshinweise

Schmutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpenstationen

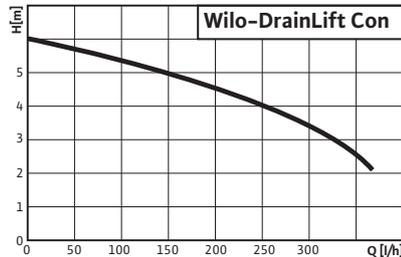


Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht Wilo-DrainLift Con, TMP, Box

Baureihe: Wilo-DrainLift Con



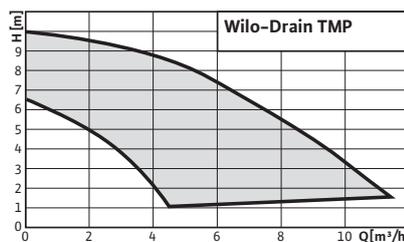
> Kondensathebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Kondensat, einsetzbar in
 - Brennwertechnik (bei ölbefeuerten Kesseln ist eine vorgeschaltete Neutralisationseinrichtung vorzusehen)
 - Klima- und Kältetechnik (z. B. Kühlschränke, Verdampfer)



Baureihe: Wilo-DrainLift TMP



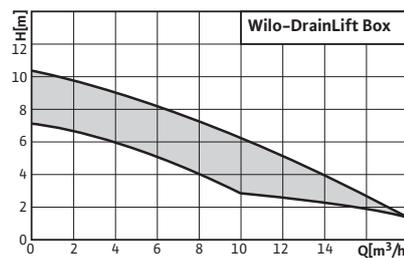
> Schmutzwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Automatische Entwässerung von Duschen, Waschtischen, Wasch-/Geschirrspülmaschinen, etc.
- Förderung von fäkalien- und faserfreien, fett- und ölfreien Schmutz- und Drainagewässern, sowie nicht aggressivem Regenwasser.



Baureihe: Wilo-DrainLift Box



> Schmutzwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Für den Unterflureinbau, einsetzbar zur Entwässerung von
 - überflutungsgefährdeten Räumen
 - Garageneinfahrten
 - Kellerniedergängen
 - Duschen, Waschtischen, Wasch-/Geschirrspülmaschinen



Baureihenübersicht Wilo-DrainLift Con, TMP, Box

Baureihe: Wilo-DrainLift Con

> Produktvorteile

- Geräuscharmer Betrieb (≤ 43 dB[A])
- 2 Zulauföffnungen
- Serienmäßiger Alarmkontakt (Öffner/Schließer)
- Montagefreundlich
- Motoreinheit um 180° umkehrbar
- Variable Zuläufe/Abläufe
- Geeignet für Kondensate mit einem pH-Wert $\geq 2,4$

> Weitere Informationen:

- | | Seite |
|-------------------------------|-------|
| • Ausstattung/Funktion | 14 |
| • Baureihenbeschreibung | 15 |
| • Technische Daten | 16 |
| • Kennlinien, Maße | 17 |

Baureihe: Wilo-DrainLift TMP

> Produktvorteile

- Zeitgemäßes Design
- Duschläufe von 110 mm Höhe möglich (nur in Verbindung mit TMP 32-0,5)
- Geräuscharmer Betrieb
- Servicefreundlich durch integrierte Tauchmotorpumpe (TMP 40)
- geeignet für aggressive Medien (TMP 40/11 HD)

> Weitere Informationen:

- | | Seite |
|-------------------------------|-------|
| • Ausstattung/Funktion | 14 |
| • Baureihenbeschreibung | 18 |
| • Technische Daten | 19 |
| • Kennlinien | 20 |
| • Maße | 21 |
| • Installationsbeispiel | 22 |

Baureihe: Wilo-DrainLiftBox

> Produktvorteile

- Montagefreundlich durch integrierte Pumpe und Rückschlagklappe
- Großes Behältervolumen
- Wartungsfreundlich
- Pumpen mit Druckleitung ziehbar
- Edelstahl-Fliesenrahmen mit Siphon
- mit Erweiterungsanschluss für einen zweiten Behälter

> Weitere Informationen:

- | | Seite |
|-------------------------------|-------|
| • Ausstattung/Funktion | 14 |
| • Baureihenbeschreibung | 23 |
| • Technische Daten | 24 |
| • Kennlinien | 25 |
| • Maße | 26 |

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Ausstattung/Funktion Wilo-DrainLift Con, TMP, Box

		Wilo-DrainLift ...				
		Con	TMP 32-0,5	TMP 40/8 TMP 40/11	Box 32	Box 40
Abdichtung Pumpen-/Motor						
Mediumseitig:	Gleitringdichtung	-	-	•	•	•
	Ölsperkkammer	-	-	-	•	•
Konstruktion						
Pumpenposition:	Tauchpumpe im Behälter	-	•	•	•	•
	Motorteile außerhalb Behälter	•	-	-	-	-
	Einpumpenanlage	•	•	•	•	•
	Freistromlaufrad	•	•	•	•	•
	Offenes Mehrkanallaufrad	-	-	-	-	-
	Patentierete Wirbeleinrichtung	-	-	-	•	-
Werkstoffe						
Motor	Edelstahl	•	•	•	•	•
Hydraulikgehäuse:	Kunststoff	•	•	PP-GF30	PP-GF30	-
	Grauguss	-	-	-	-	EN-GJL-200
Laufrad:	Kunststoff	•	•	•	•	-
	Grauguss	-	-	-	-	•
Behälter:	Kunststoff	ABS	ABS	PE	PE	PE
Ausstattung						
Motorüberwachung	Temperatur (WSK)	-	-	•	•	•
Niveausteuerng:	Schwimmerschalter	•	-	•	•	•
	pneumatischer Druckaufnehmer	-	•	-	-	-
Alarm:	netzunabhängig	-	-	-	-	-
	potentialfreier Kontakt	•	-	-	-	-
	Pumpenkabel lösbar	-	-	-	-	-
	Steckerfertig	•	•	•	•	•
	Integrierter Rückflussverhinderer	•	•	•	•	•
	Zulaufdichtung	-	-	-	-	-
	Bausatz Druckleitungsanschluss	-	•	•	•	•
	Befestigungsmaterial	•	•	•	-	-
	Aktivkohlefilter	-	•	-	-	-
	Druckschlauch	•	-	-	-	-

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift Con



Wilo-DrainLift Con

Automatische Kondensathebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift Con**

Con Kondensat

Einsatz

Die Kondensathebeanlage wird eingesetzt, wenn eine Entsorgung nicht über natürliches Gefälle möglich ist, oder wenn der Einbauort sich unterhalb der Rückstauenebene befindet. Sie wurde konzipiert für den Einbau in Brennwertkesseln in denen aggressives Kondensat nach ATV Arbeitsblatt A 251 anfällt. Die verwendeten Materialien der Anlage lassen eine Kondensatförderung bis zu einem pH-Wert $\geq 2,4$ problemlos zu. Bei öl- oder gasbefeuerter Kesseln mit einer Leistung > 200 kW muss die Hebeanlage nach einer Neutralisationseinrichtung eingebaut werden. Außerdem kann die Kondensathebeanlage eingesetzt werden in Klima- und Kälteanlagen, bei denen Kondensat anfällt, z. B. bei Kühlschränken und -truhen, Verdampfern, Kühlvitrienen.

Konstruktion

2 Zuläufe im Deckel (19 mm bzw. 24 mm). Druckseitig Schlauchanschluss NW 10 mm mit integriertem Rückschlagventil. Die Anlage kann waagrecht stehend oder mit zwei Befestigungslöchern an der Wand montiert werden. Die Motoreinheit ist auf dem Behälter um 180° umkehrbar und ermöglicht so einen variablen Zu- bzw. Ablauf.

Lieferumfang

Anschlussfertige Hebeanlage mit serienmäßigem Alarmkontakt (Öffner/Schließer) zum Anschluss an Brennwertkessel oder an Alarmschaltgerät. Inkl. Schlauchanschluss mit integriertem Rückschlagventil. 5 m Schlauch für Druckseite, 1 m Alarmkabel und 2 m Netzkabel mit Schuko-Stecker sowie Wandbefestigungsmaterial und Einbau- und Betriebsanleitung.

Zubehör

- Zulaufadapter $\varnothing 24$ auf 25 mm, $\varnothing 24$ auf 30 mm, $\varnothing 24$ auf 40 mm
- Druckschlauch 25 m Länge

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift Con

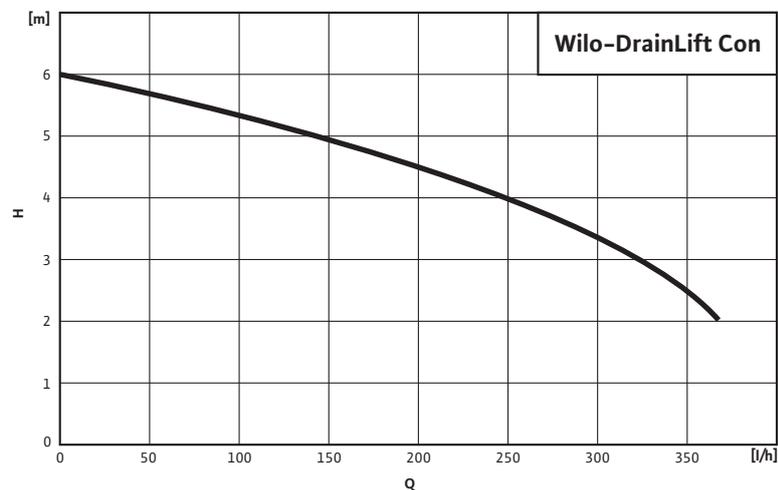
Wilo-DrainLift Con	
Zulässige Fördermedien	
Belastetes Kondensat (pH \geq 2,4)	•
Elektroanschluss	
Netzanschluss [V]	1~230
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	0,08
Nennstrom [A]	0,8
Netzfrequenz [Hz]	50
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	2
Zulässiger Einsatzbereich	
Betriebsart	S3 - 15%
Medientemperatur, max. [°C]	80
Anschlüsse	
Druckanschluss [mm]	12
Zulaufanschluss [mm]	19/24
Motor	
Schutzart	IP 20
Maße/Gewichte	
Bruttovolumen [l]	1,5
Gewicht [kg]	2

• = vorhanden bzw. zulässig, - = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

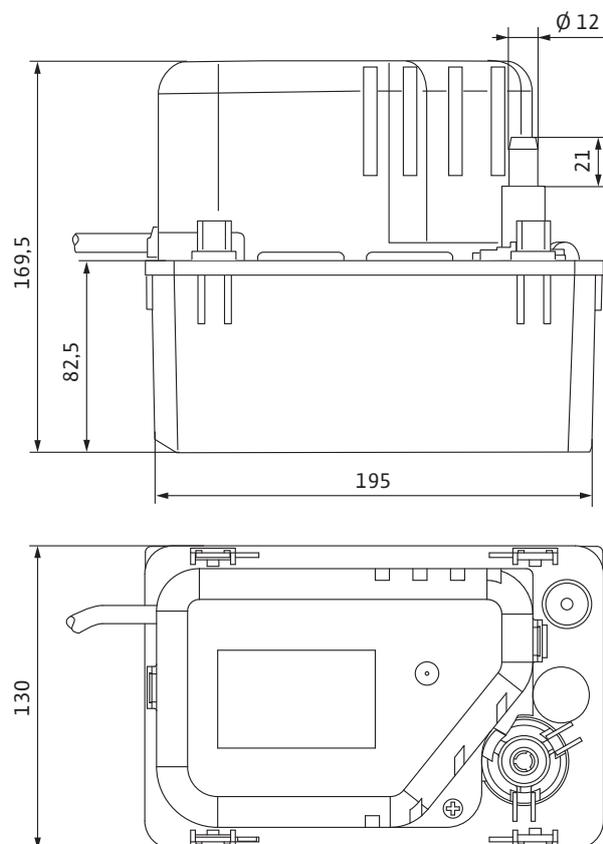
Kennlinie, Maße Wilo-DrainLift Con

Wilo-DrainLift Con

2-polig, 50 Hz



Maßzeichnung



Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift TMP



Wilo-DrainLift TMP

Schmutzwasser-Hebeanlage (Überflurinstallation)

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift TMP 32-0,5**

TMP Schmutzwasserhebeanlage (Überflur)
32 Nennweite des Druckanschlusses (DN 32 / G 1¼)
– **0,5** Motornennleistung [kW]

Bsp.: **Wilo-DrainLift TMP 40/8**

TMP Schmutzwasserhebeanlage (Überflur)
40 Nennweite des Druckanschlusses (DN 40)
/8 maximale Förderhöhe [m]

Einsatz

Schmutzwasser-Hebeanlage zur automatischen Entwässerung von Duschen, Waschtischen, Wasch-/Geschirrspülmaschinen etc., in Alt- und Neubauten, deren Schmutzwasser nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann bzw. Entsorgung von Schmutzwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Zur Förderung von fäkalien- und faserfreien, nicht aggressiven, fett- und ölfreien Schmutz- und Drainagewässern. Es sind die DIN EN 12050-2 sowie die DIN 1986-100 zu beachten.

Achtung:

Die Zuführung von fäkalienhaltigen Abwässern in Schmutzwasser-Hebeanlagen ist nicht zulässig. In diesen Fällen sind Abwasserhebeanlagen der Baureihen DrainLift KH32, DrainLift XS-F, DrainLift S bis XXL, sowie FTS zu verwenden.

Konstruktion

Anschlussfertige, automatisch schaltende Schmutzwasser-Hebeanlage mit allen erforderlichen Schalt- und Steuereinrichtungen und eingebauter Rückschlagklappe.

TMP 32

Aktivkohlefilter mit Überlaufsicherung zur Be- und Entlüftung, 2 Zulaufstutzen DN 40 auf unterschiedlichen Höhenniveaus, Druckstutzen DN 32 (G 1¼). Die Entlüftung kann auch mittels selbstdichtender Steckmuffe (Rohraußendurchmesser 25 mm) über Dach erfolgen.

TMP 40

Flexibler Einsatz durch sowohl seitliche, als auch von oben mögliche Zuläufe (gerade bei nachträglichem Einbau vorteilhaft), wartungsfreundliche Systemkonstruktion mit eingebauter Pumpe Wilo-Drain TMW, Druckstutzen DN 40. Optional erhältlich als TMP 40/11 HD für aggressive Medien.

Lieferumfang

Anschlussfertige, automatisch schaltende Schmutzwasser-Hebeanlage (mit Aktivkohlefilter bei TMP 32) und Einbau- und Betriebsanleitung.

Technische Daten Wilo-DrainLift TMP

	Wilo-DrainLift ...		
	TMP 32-0,5	TMP 40/8	TMP 40/11 HD
Zulässige Fördermedien			
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	–	–	–
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•	•
Belastetes Kondensat	–	–	–
Elektroanschluss			
Netzanschluss [V]	1~230	1~230	1~230
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	0,33	0,45	0,75
Motornennleistung P ₂ [kW]	0,25	0,37	0,55
Nennstrom [A]	1,5	2,1	3,6
Netzfrequenz [Hz]	50	50	50
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	1,2	2,5	2,5
Zulässiger Einsatzbereich			
Betriebsart	S1 (1000 h, max 45°C) S3 - 10% (max 75°C)	S3 - 25%	S3 - 25%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	–	60	60
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	1,0	1,1	1,1
Medientemperatur, max. [°C]	45	35	35
Medientemperatur [°C] kurzzeitig 3 Min.	75	90	90
Anschlüsse			
Druckanschluss [mm]	∅ 32 (G 1¼)	∅ 40	∅ 40
Zulaufanschluss [mm]	40 (2 x G 1½)	25/32/40	25/32/40
Entlüftung [mm]	25	32	32
Motor			
Isolationsklasse	F	F	F
Schutzart	IP 44	IP 67	IP67
Maße/Gewichte			
Bruttovolumen [l]	17	32	32
Schaltvolumen [l]	2,6	15	15
Gewicht [kg]	7,1	8,0	8,0

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

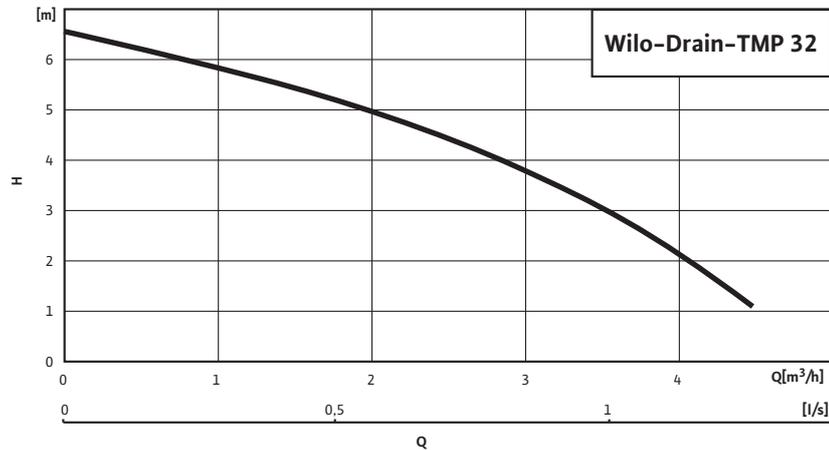
Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Kennlinien Wilo-DrainLift TMP

Wilo-DrainLift TMP 32-0,5

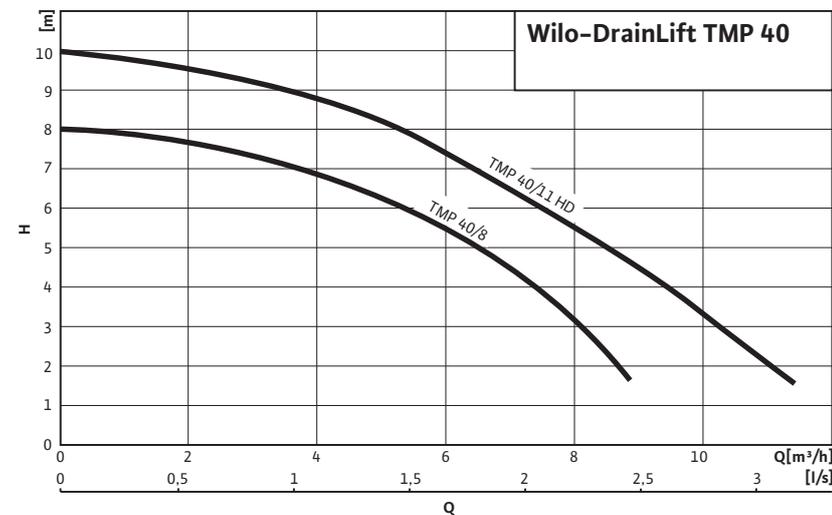
2-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Wilo-DrainLift TMP 40

2-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

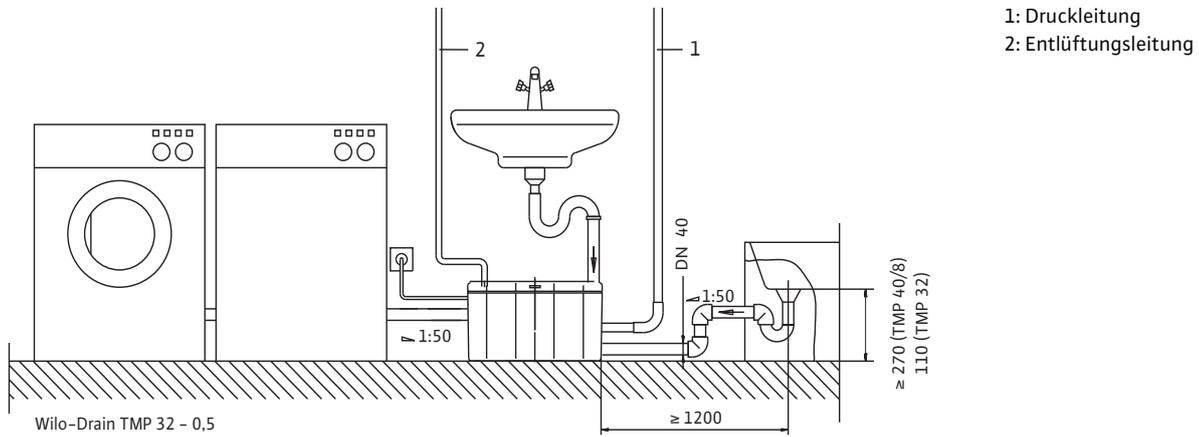
Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift TMP

Installationsbeispiel

Wilo-DrainLift TMP 32, 40



Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift Box



Wilo-DrainLift Box

Schmutzwasser-Hebeanlage (Unterflurinstallation)

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift Box 32/8**

Box Schmutzwasserhebeanlage (Unterflur)
32 Nennweite des Druckanschlusses (DN 32, \varnothing 40)
8 max. Förderhöhe [m]

Einsatz

- Für den Unterflureinbau, einsetzbar zur Entwässerung von
- überflutungsgefährdeten Räumen
 - Garageneinfahrten
 - Kellerniedergängen
 - Duschen, Waschtischen, Wasch-/Geschirrspülmaschinen.

Konstruktion

Automatisch schaltende Hebeanlage mit integrierter Tauchmotorpumpe und Rückschlagklappe. Einbaufertig für die Installation im Unterflurbereich. Flexibel durch zwei Zulaufmöglichkeiten in DN 100 und einer Verbindung (DN 100) mit einem zweiten Behälter.

Lieferumfang

Anschlussfertig montierte Pumpe mit angebautelem Schwimmerschalter im schlagfesten Kunststoffbehälter zum Unterflureinbau. Komplett betriebsfertig mit installierter Druckleitung und Rückschlagklappe. Pumpenkabel (5 m bzw. 10 m lang) mit angebautelem Schukostecker. Einbau- und Betriebsanleitung.

Kondensat/Schmutzwasser/Drainage

Schmutzwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift Box

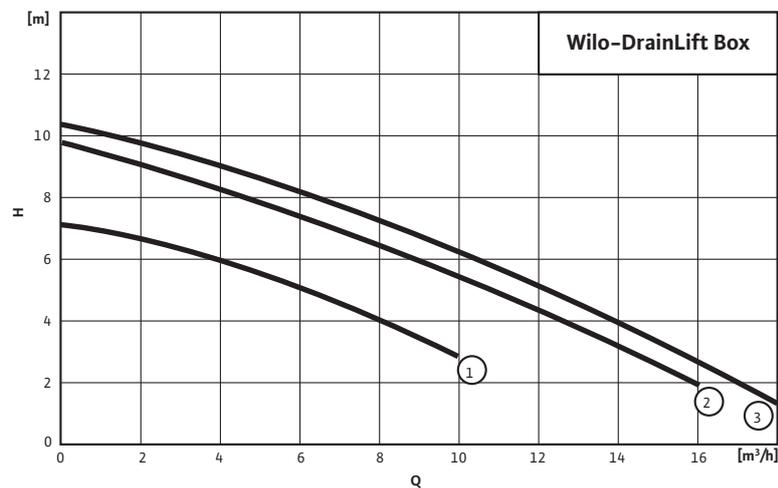
	Wilo-DrainLift...		
	Box 32/8	Box 32/11	Box 40/10
Zulässige Fördermedien			
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	–	–	–
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•	•
Belastetes Kondensat	–	–	–
Elektroanschluss			
Netzanschluss [V]	1~230	1~230	1~230
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	0,45	0,75	0,94
Motornennleistung P ₂ [kW]	0,37	0,55	0,6
Nennstrom [A]	2,1	3,6	4,4
Netzfrequenz [Hz]	50	50	50
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	10	10	5
Zulässiger Einsatzbereich			
Betriebsart	S3 –25%	S3 –25%	S3 –25%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	60	60	30
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	1,1	1,1	1,1
Medientemperatur, max. [°C]	35	35	35
Medientemperatur [°C] kurzzeitig 3 Min.	90	90	–
Anschlüsse			
Druckanschluss [mm]	Ø 40	Ø 40	Ø 40
Zulaufanschluss [mm]	100	100	100
Entlüftung [mm]	100	100	100
Motor			
Isolationsklasse	F	F	B
Schutzart	IP 67	IP 67	IP 67
Maße/Gewichte			
Bruttovolumen [l]	85	85	85
Schaltvolumen [l]	22	22	30
Gewicht [kg]	30	32	38

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Kennlinien Wilo-DrainLift Box

Wilo-DrainLift Box

2-polig, 50 Hz



- 1 = DrainLift Box 32/8
- 2 = DrainLift Box 32/11
- 3 = DrainLift Box 40/10

Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Automatische Fäkalienhebeanlage.*
Zur Vorwandinstallation.
Ideal für das Gästebad im Souterrain.
Bei Neubau, Sanierung und Modernisierung.



* Zur begrenzten Verwendung nach EN 12050-3 und DIN 1986-100.

Wilo-DrainLift XS-F.

Die Wilo-DrainLift XS-F ist die perfekte Lösung für komplette Gästebäder unterhalb des Kanalniveaus, z. B. im Souterrain. Diese automatische Fäkalienhebeanlage* wird zur Entsorgung von Wandhänge-WCs verwendet. Optional können ein Waschtisch, eine Dusche und ein Bidet im selben Raum angeschlossen werden. Die Wilo-DrainLift XS-F erfüllt alle Voraussetzungen für eine Vorwandinstallation und eignet sich so ideal für Neubau, Sanierung und Modernisierung. Flexibel? Wir nennen das Pumpen Intelligenz.

www.wilo.de

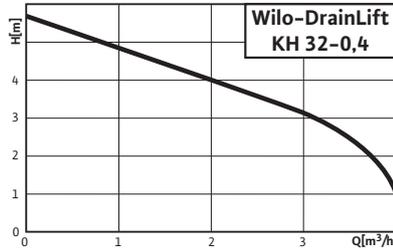
WILO
Pumpen Intelligenz.

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht Wilo-DrainLift KH, XS-F, S

Baureihe: Wilo-DrainLift KH



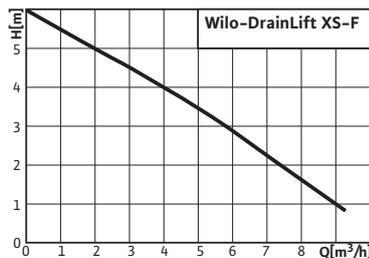
> Abwasser-Kleinhebeanlage

> Einsatz:

- Zur begrenzten Verwendung (im direkten Anschluss hinter einem Stand-WC) mit Schneidwerk zur Entsorgung des Abwassers einer Einzeloilette sowie zusätzlich eines Handwaschtisches, einer Dusche oder eines Bidets.



Baureihe: Wilo-DrainLift XS-F



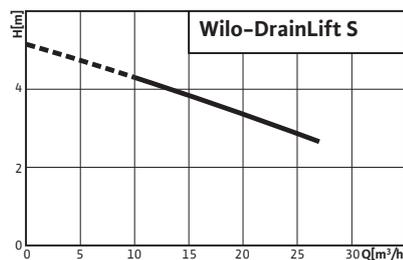
> Abwasser-Kleinhebeanlage

> Einsatz:

- Zur begrenzten Verwendung (im direkten Anschluss an ein Wandhänge-WC) für die spezielle Installation in der Vorwand zur Entsorgung des Abwassers einer Einzeloilette sowie zusätzlich eines Handwaschtisches, einer Dusche oder eines Bidets.



Baureihe: Wilo-DrainLift S



> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, welches nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Einzelraumtwwässerung.



Baureihenübersicht Wilo-DrainLift KH, XS-F, S

Baureihe: Wilo-DrainLift KH

> Produktvorteile

- Zeitgemäßes, platzsparendes Design
- Einfache und schnelle Installation:
 - selbstdichtender direkter Toilettenanschluss
 - integrierter Aktivkohlefilter
 - steckerfertig

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	34
• Baureihenbeschreibung	38
• Technische Daten	39
• Kennlinien, Maße	40
• Installationsbeispiel	41

Baureihe: Wilo-DrainLift XS-F

> Produktvorteile

- Leiser Betrieb für hohen Benutzerkomfort
- Betriebssicher durch integrierten Alarm
- Einfache und schnelle Installation:
 - inklusive sämtlicher Verbindungsmanschetten
 - integrierter Aktivkohlefilter
 - steckerfertig
- Geeignet für sämtliche gebräuchliche Vorwandinstallationssysteme

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	34
• Baureihenbeschreibung	42
• Technische Daten	43
• Kennlinien, Maße	44
• Installationsbeispiel	45

Baureihe: Wilo-DrainLift S

> Produktvorteile

- Montagefreundlich durch
 - geringes Gewicht
 - integrierten Rückflussverhinderer
 - großen Lieferumfang
- Flexibel durch
 - frei wählbare Zuläufe
 - vorwandähnliche Installation
 - platzsparende Aufstellung (Tiefe 30 cm)
- Sicher durch
 - zuverlässige, pneumatische Niveaufassung

> Weitere Informationen:

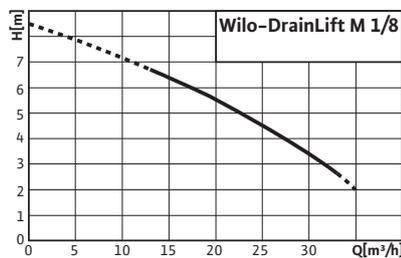
	Seite
• Ausstattung/Funktion	34
• Baureihenbeschreibung	47
• Technische Daten	48
• Kennlinien, Maße	49
• Installationsbeispiele	50
• Mechanisches Zubehör	52
• Mechanisches Zubehör	76

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht Wilo-DrainLift M, L, XL

Baureihe: Wilo-DrainLift M 1/8



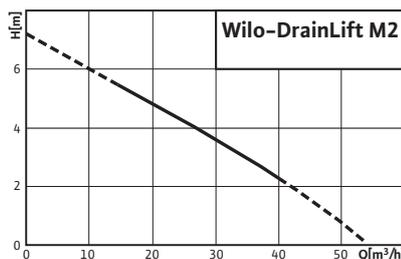
> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, das nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von Einfamilienhäusern und nicht öffentlichen Gebäuden



Baureihe: Wilo-DrainLift M 2



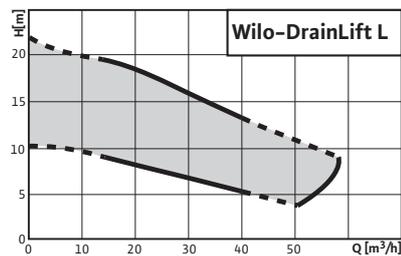
> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, welches nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von Einfamilienhäusern und kleinen Gebäudekomplexen.



Baureihe: Wilo-DrainLift L



> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, welches nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von Mehrfamilienhäusern und kleineren Objekten (Cafés u. ä.)



Baureihenübersicht Wilo-DrainLift M, L, XL

Baureihe: Wilo-DrainLift M 1/8

> Produktvorteile:

- Montagefreundlich durch
 - kompakte Abmessungen
 - geringes Gewicht
 - großen Lieferumfang
- Flexibel durch
 - frei wählbare Zuläufe
- Sicher durch
 - integrierte netzunabhängige Alarmfunktion
 - integrierten thermischen Motorschutz
 - zusätzlichen potentialfreien Kontakt

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	54
• Technische Daten	56
• Kennlinien	57
• Maße	58
• Zulaufflächen	59
• Installationsbeispiele	62
• Mechanisches Zubehör	76

Baureihe: Wilo-DrainLift M 2

> Produktvorteile

- Montagefreundlich durch
 - geringes Gewicht
 - integrierte Rückschlagklappe
 - großen Lieferumfang
- Flexibel durch
 - frei wählbare Zuläufe
- Sicher durch
 - großes Behältervolumen
 - integrierte netzunabhängige Alarmfunktion

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	55
• Technische Daten	56
• Kennlinien	57
• Maße	60
• Zulaufflächen	61
• Mechanisches Zubehör	76

Baureihe: Wilo-DrainLift L

> Produktvorteile

- Montagefreundlich durch
 - geringes Gewicht
 - integrierte Rückschlagklappe
 - großen Lieferumfang
- Flexibel durch
 - frei wählbare Zuläufe
 - umfangreiches Leistungsspektrum
- Sicher durch
 - großes Behältervolumen
 - netzunabhängige Alarmfunktion
 - optional Ausführungen „-C“ mit Einzelstörmeldung und Nachlaufzeit
 - zusätzlichen potentialfreien Kontakt

> Weitere Informationen:

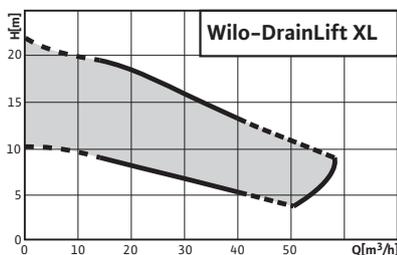
	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	63
• Technische Daten	64
• Kennlinien	65
• Maße	66/68
• Zulaufflächen	67/69
• Installationsbeispiele	70
• Mechanisches Zubehör	76

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenübersicht Wilo-DrainLift XXL, FTS

Baureihe: Wilo-DrainLift XL



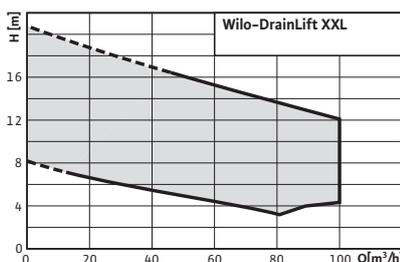
> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, welches nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von größeren Objekten (Gaststätten, Kaufhäusern u. ä.)



Baureihe: Wilo-DrainLift XXL



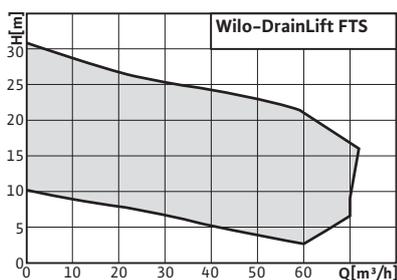
> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Beseitigung von Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von größeren Gebäudekomplexen (Hotels, Krankenhäuser u. ä.)



Baureihe: Wilo-DrainLift FTS



> Abwasserhebeanlage

> Einsatz:

- Förderung von Rohabwasser, welches nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.
- Für die Entwässerung von größeren Gebäudekomplexen (Hotels, Krankenhäuser u. ä.)



Baureihenübersicht Wilo-DrainLift XXL, FTS

Baureihe: Wilo-DrainLift XL

> Produktvorteile

- Großes Behältervolumen
- Netzunabhängiger Alarm
- Zusätzlicher potenzialfreier Kontakt
- Nur ein Druckabgang (Hosenrohr integriert)
- Integrierte Rückschlagklappe
- Dauerlauf geeignet (durch integrierte Mantelstromkühlung)

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	71
• Technische Daten	72
• Kennlinien	73
• Maße	74
• Installationsbeispiele	75
• Mechanisches Zubehör	76

Baureihe: Wilo-DrainLift XXL

> Produktvorteile

- Großes Behältervolumen
- Geringes Gewicht
- Großes Leistungsspektrum
- Dauerlauf geeignet
(durch integrierte Mantelstromkühlung)

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	77
• Technische Daten	78
• Kennlinien, Maße	80
• Installationsbeispiele	82
• Mechanisches Zubehör	83

Baureihe: Wilo-DrainLift FTS

> Produktvorteile

- Hoher Wirkungsgrad durch Pumpen mit kleinem freien Kugeldurchgang
- Große Förderhöhen
- Verstopfungsunanfälliges System durch Feststofftrennung
- Großes Behältervolumen

> Weitere Informationen:

	Seite
• Ausstattung/Funktion	36
• Baureihenbeschreibung	85
• Technische Daten	86
• Kennlinien, Maße	88
• Systembeispiel	89
• Installationsbeispiel	90

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Ausstattung/Funktion Wilo-DrainLift KH, XS-F, S

		Wilo-DrainLift...		
		KH 32-0,4	XS-F	S 1/5
Abdichtung Pumpen-/Motor				
Mediumseitig:	Gleitringdichtung	-	-	•
	Ölsperkkammer	-	-	•
Konstruktion				
Pumpenposition:	Motorteil außerhalb Behälter	-	-	•
	Tauchpumpe trocken extern	-	-	-
	Tauchpumpe im Behälter	•	•	-
	Zulaufposition frei wählbar	-	-	•
	Einpumpenanlage	•	•	•
	Doppelpumpenanlage	-	-	-
	Einkanallaufgrad	-	-	-
	Freistromlaufgrad	•	•	•
	Schneidwerk	•	-	-
Werkstoffe				
Motorgehäuse	Edelstahl	1.4301 (AISI 304)	1.4301 (AISI 304)	1.4404 (AISI 316L)
	Grauguss	-	-	-
Hydraulik	Kunststoff	PP-GF30	PP-GF30	PUR
	Grauguss	-	-	-
Behälter	Kunststoff	ABS	ABS	PE
Ausstattung				
	Mantelstromkühlung	-	-	-
Motorüberwachung:	Temperatur (WSK)	•	•	•
	Dichtigkeit	-	-	-
Niveausteuerung:	Schwimmerschalter	-	-	-
	pneumatischer Druckaufnehmer	•	•	•
	Niveausensor	-	-	-
	Alarm: netzunabhängig	-	-	-
	Potentialfreier Kontakt	-	•	•
	Pumpenkabel lösbar	-	-	•
	Steckerfertig	•	•	•
	Rückflussverhinderer	•	•	•
	Zulaufdichtung	•	•	•
	Lochsäge für Zulaufbohrung	-	-	•
	Schlauchverbindung für Entlüftung	-	•	•

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Ausstattung/Funktion Wilo-DrainLift KH, XS-F, S

	Wilo-DrainLift...		
	KH 32-0,4	XS-F	S 1/5
Ausstattung (Fortsetzung)			
Schlauchverbindung für Handmembranpumpe	–	–	•
Dichtung für Saugrohranschluss Handmembranpumpe	–	–	–
Bausatz Druckleitungsanschluss	•	•	–
Befestigungsmaterial	•	•	•
Schalldämmmaterial	–	•	•
Schaltgerät	–	–	–
Aktivkohlefilter	•	•	–

• = vorhanden, – = nicht vorhanden

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Ausstattung/Funktion Wilo-DrainLift M, L, XL, XXL, FTS

		Wilo-DrainLift...							
		M1/8	M2	L1	L2	XL2	XXL	FTS (STS 65)	FTS (FA 08)
Abdichtung Pumpen-/Motor									
Mediumseitig:	Gleitringdichtung	•	•	•	•	•	•	•	•
	Ölsperkammer	•	•	•	•	•	•	•	•
Konstruktion									
Pumpenposition:	Motorteil außerhalb Behälter	•	•	•	•	•	•	•	•
	Tauchpumpe trocken extern	-	-	-	-	-	•	•	•
	Tauchpumpe im Behälter	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zulaufposition frei wählbar	•	•	•	•	-	-	-	-
	Einpumpenanlage	•	-	•	-	-	-	-	-
	Doppelpumpenanlage	-	•	-	•	•	•	•	•
	Einkanallaufgrad	-	-	-	-	-	•	-	•
	Freistromlaufgrad	•	•	•	•	•	-	•	-
	Schneidwerk	-	-	-	-	-	-	-	-
Werkstoffe									
Motorgehäuse	Edelstahl	1.4301 (AISI 304)	1.4404 (AISI 316L)						-
	Grauguss	-	-	-	-	-	-	-	•
Hydraulik	Kunststoff	-	PUR	PUR	PUR	PUR	PUR	-	-
	Grauguss	EN-GJL-250	-	-	-	-	-	•	•
Behälter	Kunststoff	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE
Ausstattung									
	Mantelstromkühlung	-	-	-	-	•	•	•	-
Motorüberwachung:	Temperatur (WSK)	•	•	•	•	•	•	•	•
	Dichtigkeit	-	-	-	-	-	•	-	-
Niveausteuern:	Schwimmerschalter	•	•	•	•	•	•	-	-
	pneumatischer Druckaufnehmer	-	-	-	-	-	-	-	-
	Niveausensor	-	-	-	-	-	-	•	•
	Alarm: netzunabhängig	• (Zubehör)	•	•	•	•	-	-	-
	Potentialfreier Kontakt	•	•	•	•	•	•	•	•
	Pumpenkabel lösbar	•	•	•	•	•	•	•	-
	Steckerfertig	•	•	•	•	•	-	-	-
	Rückflussverhinderer	• (Ausführung RV)	•	•	•	•	-	•	•

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Ausstattung/Funktion Wilo-DrainLift M, L, XL, XXL, FTS

	Wilo-DrainLift...							
	M1/8	M2	L1	L2	XL2	XXL	FTS (STS 65)	FTS (FA 08)
Ausstattung (Fortsetzung)								
Zulaufdichtung	•	•	•	•	–	–	•	•
Kreisschneider für Zulaufbohrung	•	•	•	•	–	–	–	–
Schlauchverbindung für Entlüftung	•	•	•	•	•	•	–	–
Schlauchverbindung für Handmembranpumpe	•	•	•	•	•	•	–	–
Dichtung für Saugrohranschluss Handmembranpumpe	•	–	–	–	–	–	–	–
Bausatz Druckleitungsanschluss	•	•	•	•	•	•	–	–
Befestigungsmaterial	•	•	•	•	•	•	•	•
Schalldämmmaterial	•	•	•	•	–	–	–	–
Schaltgerät	•	•	•	•	•	•	•	•
Aktivkohlefilter	–	–	–	–	–	–	–	–

• = vorhanden, – = nicht vorhanden

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift KH



Wilo-DrainLift KH

Abwasser-Kleinhebeanlage (Überflurinstallation)

Typenschlüssel

Bsp.: Wilo-DrainLift KH 32-0,4

KH Kleinhebeanlage mit Schneidwerk für fäkalienhaltiges Abwasser

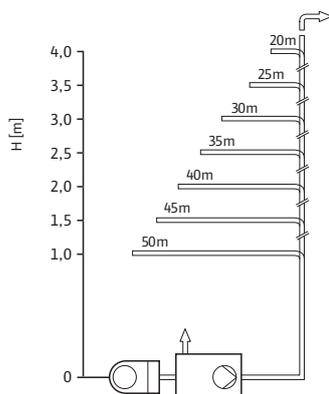
32 Nennweite des Druckanschlusses (DN 25/32)

- 0,4 Motornennleistung [KW]

Einsatz

Anschlussfertige Fäkalienhebeanlage zur begrenzten Verwendung (im direkten Anschluss hinter einem Stand-WC) mit Schneidwerk zur Entsorgung des Abwassers einer Einzeltoilette sowie zusätzlich eines Handwaschtisches, einer Dusche oder eines Bidets, deren Schmutz-/Abwasser nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, bzw. für Schmutz-/Abwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Es ist die DIN EN 12050-3 sowie die DIN 1986-100 einzuhalten.

Bei Anschluss von mehreren oder anderen Entwässerungsgegenständen als hier angegeben, empfehlen wir den Einsatz der Produkte der Baureihe Wilo-DrainLift S bis XXL sowie FTS.



max. Druckleitungslängen DN 32, für optimalen Betrieb sollte die Druckleitung möglichst zuerst senkrecht und dann horizontal weiterverlegt werden (2 Bögen 90° und eine integrierte Rückschlagklappe sind berücksichtigt).

Konstruktion

Automatisch arbeitende Kleinhebeanlage mit Schneidwerk, allen erforderlichen Schalt- und Steuereinrichtungen, eingebauter Rückschlagklappe, Aktivkohlefilter, elastischem Druckstutzen sowie Anschlussmöglichkeiten für ein WC, zwei zusätzlichen Entwässerungsgegenständen und eine Entlüftungsleitung.

Die Kleinhebeanlage DrainLift KH 32 wird direkt an ein Toilettenbecken mit horizontalem Anschlussstutzen angeschlossen.

Die Anschlüsse für zusätzliche Entwässerungsgegenstände sowie für die Druckleitung befinden sich auf der Rückseite der Anlage und können wahlweise zur rechten oder linken Seite herausgeführt werden.

Die Entlüftung erfolgt über einen integrierten Aktivkohlefilter geruchsfrei in den Aufstellungsraum oder mittels einer Entlüftungsleitung über das Dach.

Anschluss Zulauf:

- DN 100 (Direktanschluss über Dichtmanschette)
- 2 Zulaufe - DN 40 inkl. Blinddeckel und einer Rückschlagklappe

Anschluss Druckseite:

Druckanschluss Schlauchwinkel DN 25/32 inkl. Rückschlagklappe

Entlüftung:

Wahlweise integrierter Aktivkohlefilter mit Überlaufsicherung oder Anschluss einer separaten Entlüftungsleitung über Dach mittels selbstdichtender Steckmuffe (Rohr außen- \varnothing 25 mm).

Lieferumfang

Anschlussfertige Hebeanlage mit Schneidwerk, Aktivkohlefilter, elastischem Druckstutzen und Einbau- und Betriebsanleitung.

Technische Daten Wilo-DrainLift KH

Wilo-DrainLift KH 32-0,4	
Zulässige Fördermedien	
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	-
Duschwasser, ungechlort	•
Elektroanschluss	
Netzanschluss [V]	1~230
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	0,45
Nennstrom [A]	2,1
Netzfrequenz [Hz]	50
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	1,2
Zulässiger Einsatzbereich	
Betriebsart	Aussetzbetrieb S3 - 28%/36 sec. nach DIN EN 60034-1
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	100
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	70
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	0,7
Medientemperatur, max. [°C]	35
Umgebungstemperatur, max. [°C]	35
Anschlüsse	
Kugeldurchgang [mm]	10
Druckanschluss [mm]	DN 25/32
Zulaufanschluss [mm]	2 x DN 40 DN 100
Entlüftung [mm]	25
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	180
Motor	
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP 44
Maße/Gewichte	
Bruttovolumen [l]	17
Schaltvolumen [l]	2,6
Gewicht [kg]	7,8

• = vorhanden bzw. zulässig, - = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

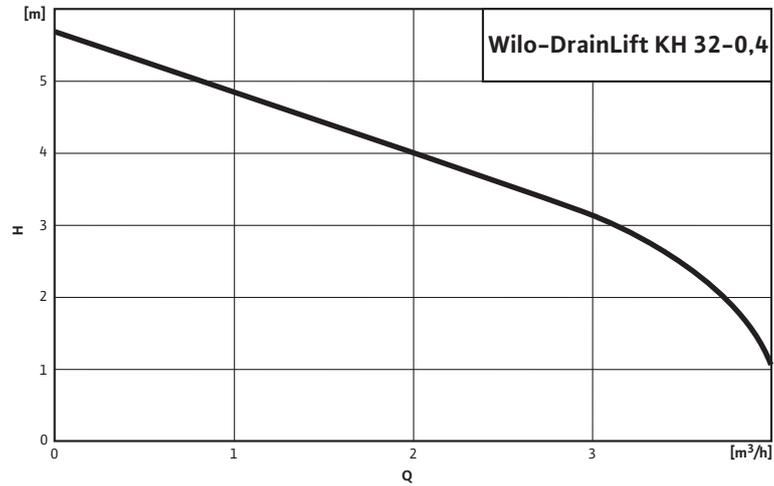
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Kennlinie, Maße Wilo-DrainLift KH

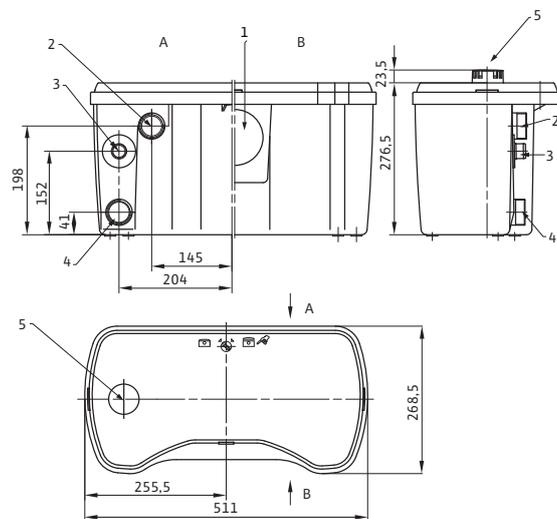
Wilo-DrainLift KH 32-0,4

2-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4, 6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

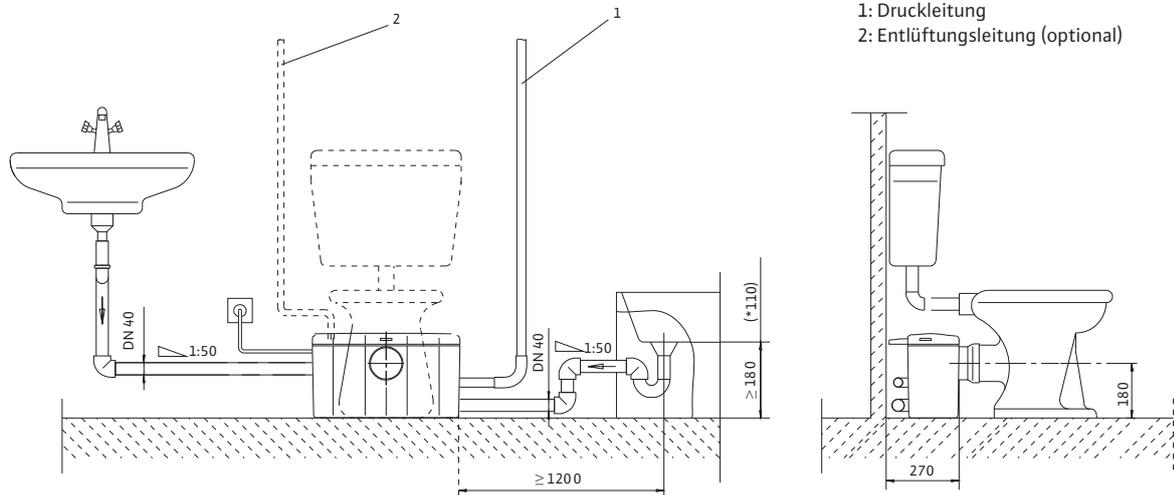
Maßzeichnung



- 1 WC-Zulauf DN 100
- 2 Zulauf DN 40
- 3 Anschluss Druckleitung
- 4 Zulauf DN 40
- 5 Entlüftung

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift KH

Installationsbeispiel



* Bitte beachten Sie die Hinweise in der Einbau- und Betriebsanleitung.

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift XS-F



Wilo-DrainLift XS-F

Abwasser-Kleinhebeanlage (Vorwandinstallation)

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift XS-F**

XS Kleinhebeanlage für fäkalienhaltiges Abwasser
F Front-wall (Vorwand)

Einsatz

Anschlussfertige Fäkalienhebeanlage zur begrenzten Verwendung (im direkten Anschluss an ein Wandhänge-WC) für die spezielle Installation in der Vorwand.

Zur Entsorgung des Abwassers einer Einzeltoilette sowie zusätzlich eines Handwaschtisches, einer Dusche oder eines Bidets, deren Schmutz-/Abwasser nicht über ein natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann, bzw. für Schmutz-/Abwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Es ist die DIN EN 12050-3 sowie die DIN 1986-100 einzuhalten.

Bei Anschluss von mehreren oder anderen Entwässerungsgegenständen als hier angegeben, empfehlen wir den Einsatz der Produkte der Baureihe Wilo-DrainLift S bis XXL sowie FTS.

Konstruktion

Automatisch arbeitende Kleinhebeanlage inkl. aller erforderlichen Schalt- und Steuereinrichtungen, beigelegter Rückschlagklappe, Aktivkohlefilter, elastischem Druckstutzen sowie Anschlussmöglichkeiten für ein WC, zwei zusätzlichen Entwässerungsgegenständen und eine Entlüftungsleitung. Die Kleinhebeanlage DrainLift XS-F wird direkt an ein Wandhänge-WC angeschlossen.

Der Toilettendirektanschluss sowie die Anschlussmöglichkeiten für zusätzliche Entwässerungsgegenstände befinden sich an den Längsseiten der Anlage, die beiden möglichen Entlüftungsstutzen auf der Behälteroberseite. Durch eine elastische und schwenkbare Druckleitung wird das Medium herausgeführt.

Die Entlüftung wird über einen beigelegten Aktivkohlefilter geruchsfrei in den Aufstellungsraum oder mittels einer Entlüftungsleitung über das Dach geführt.

Durch eine integrierte, netzabhängige Alarmmeldung wird eine eventuelle Betriebsstörung rechtzeitig signalisiert. Über einen zusätzlichen potentialfreien Kontakt kann dieses Signal weitergeleitet werden.

Anschluss Zulauf:

- DN 100 (Direktanschluss)
- 2 Zuläufe DN 50

Anschluss Druckseite:

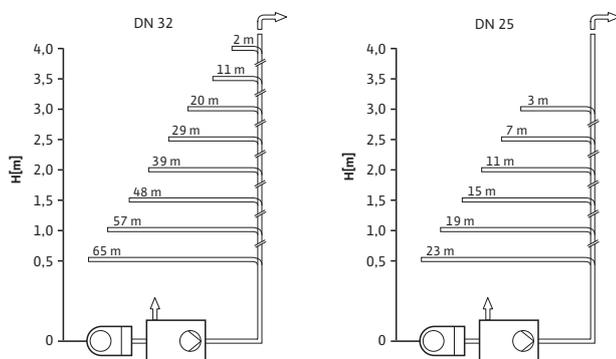
Druckanschluss inkl. DN 32

Entlüftung:

- 2 x DN 50
- Wahlweise über beigelegten Aktivkohlefilter in den Aufstellungsraum oder mittels Leitung über Dach

Lieferumfang

Anschlussfertige Hebeanlage inkl. Verbindungsmanschetten, Rückschlagklappe 1 ¼", Übergangsstück DN 32, Aktivkohlefilter, Einsatzgitter für die Lüftung, Zubehör für die Auftriebsicherung, Ablaufschlauch mit Verschlussstopfen, elastischem, schwenkbarem Druckabgangsbogen und Einbau- und Betriebsanleitung.



max. Druckleitungslängen DN 32 / DN 25, für optimalen Betrieb sollte die Druckleitung möglichst zuerst senkrecht und dann horizontal weiterverlegt werden (2 Bögen 90° und eine integrierte Rückschlagklappe sind berücksichtigt)

Technische Daten Wilo-DrainLift XS-F

Wilo-DrainLift XS-F	
Zulässige Fördermedien	
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	-
Duschwasser, ungechlort	•
Elektroanschluss	
Netzanschluss [V]	1~230
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	0,4
Nennstrom [A]	1,8
Netzfrequenz [Hz]	50
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	1,5
Zulässiger Einsatzbereich	
Betriebsart	Aussetzbetrieb S3 - 30% (3 min Betrieb / 7 min Pause)
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	100
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	125
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	0,4
Medientemperatur, max. [°C]	35
Umgebungstemperatur, max. [°C]	35
Anschlüsse	
Kugeldurchgang [mm]	25
Druckanschluss [mm]	DN 32
Zulaufanschluss [mm]	2 x DN 50 1 x DN 100
Entlüftung [mm]	2 x DN 50
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	220
Motor	
Isolationsklasse	B
Schutzart	IP 44
Maße/Gewichte	
Bruttovolumen [l]	7,9
Schaltvolumen [l]	1,2
Gewicht [kg]	6,5

• = vorhanden bzw. zulässig, - = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

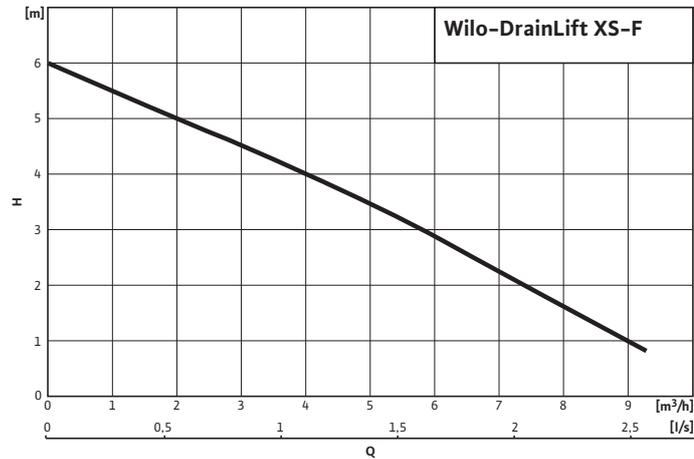
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Kennlinie, Maße Wilo-DrainLift XS-F

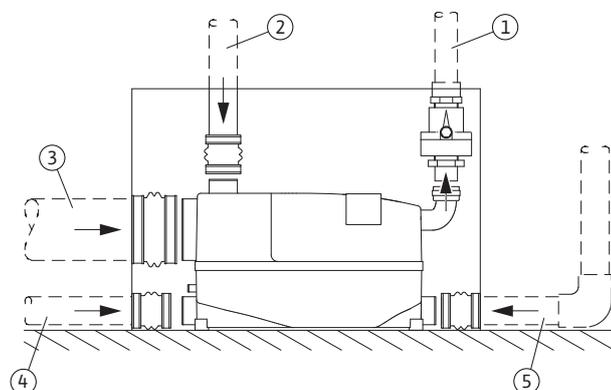
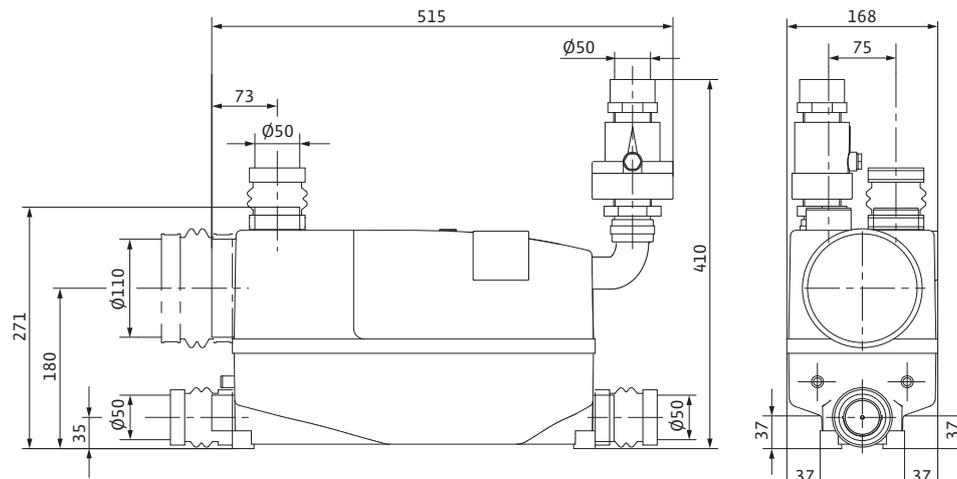
Wilo-DrainLift XS-F

2-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnung

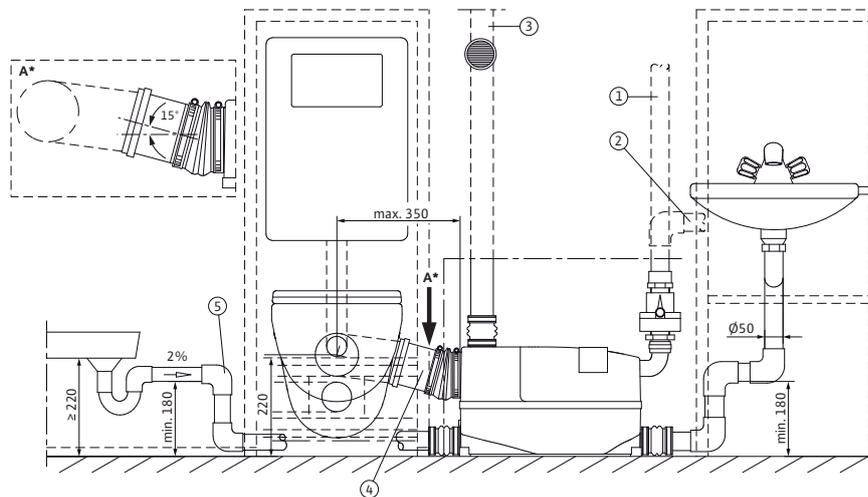


- 1 Druckleitung
- 2 Lüftungsleitung
- 3 Zulauf Wandhänge-WC und HT-Rohr DN 100, min. 15° Abfallschräge.
- 4 Zulaufrohr Dusche/Bidet
- 5 Zulaufrohr Waschtisch

Die Anlage wird durch die Montageöffnung in den Einbauraum gestellt und mittels der Manschetten und Schellen elastisch an die Zuläufe angeschlossen.

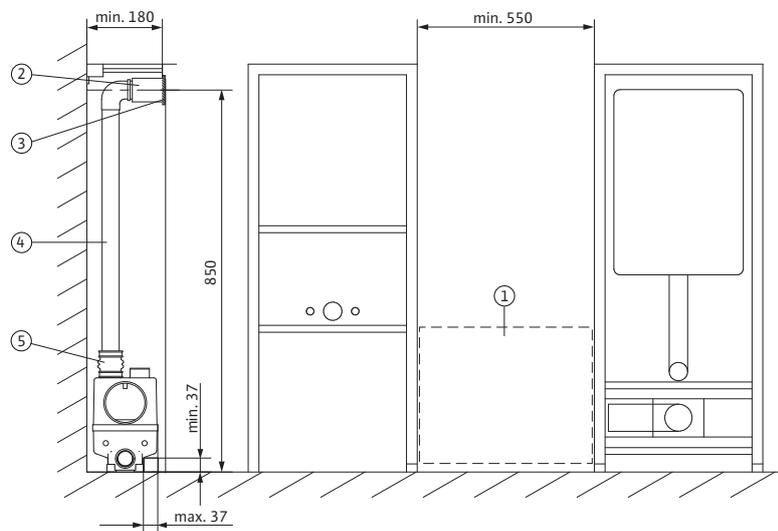
Installationsbeispiel Wilo-DrainLift XS-F

Installationsbeispiel



- 1 Senkrechte Druckleitung mit Rückschlagklappe und Schleife über die örtlich festgelegte Rückstauenebene zu führen.
- 2 Druckleitung, alternativ waagrecht verlegt
- 3 Lüftung über Aktivkohlefilter in den Aufstellraum, oder alternativ über Dach
- 4 Zulaufbogen Wandhänge-WC und HT-Rohr DN 100, min. 15° Ablaufschräge.
- 5 Anstaubogen, möglichst in an Anlagennähe zu installieren

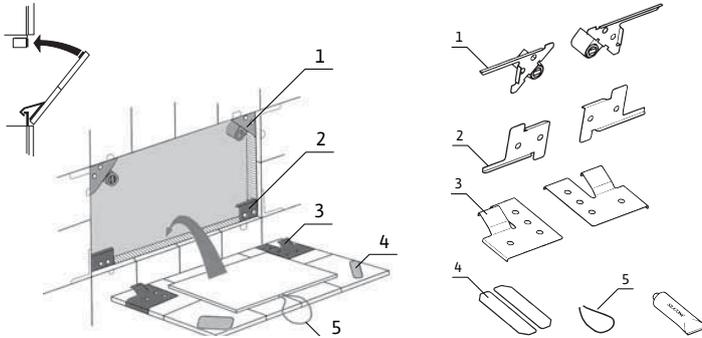
Montagehinweise Vorwandinstallation



- 1 Revisionsöffnung min. 500 x 400
- 2 Einsatz für Lüftung mit Aktivkohlefilter
- 3 Lüftungsgitter (zum Wechsel des Aktivkohlefilters ist nur das gesteckte Lüftungsgitter abzunehmen).
- 4 Lüftungsrohr (HT) DN 50 Verbindungsmanschette DN 50

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift XS-F

Mechanisches Zubehör



Revisionsklappe

(rahmenlose Fliesenklappe)

Montagezubehör für rahmenlose Fliesenklappe, mit unsichtbarer Einhängetechnik und Ausklink-Sicherung. Geeignet für Größen von 150x150 mm bis max. 0,5 m².

- 1 Magnetwinkel
- 2 Einhängelhalterung
- 3 Einhängenvorrichtung
- 4 Metallstreifen
- 5 Öffnungskordel



Absperrschieber-Set

bestehend aus Absperrschieber, ausgeführt als Muffenschieber Innen/Innengewinde Rp 1¼" PN 16 RG,



und Doppelnippel Außen/Außengewinde 1¼" x 1¼", zur Montage des Absperrschiebers direkt hinter die Rückschlagklappe (Lieferumfang) am Druckabgang.

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift S



Wilo-DrainLift S Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift S**
Abwasserhebeanlage für vorwandähnliche Installationen,
Toilettendirektanschluss oder komplette Raumentwässerung

Einsatz

Vollwertige anschlussfertige Abwasserhebeanlage nach DIN EN 12050-1.

Zur Förderung von Rohabwasser, welches nicht über das natürliche Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann.

Wilo-DrainLift S erfüllt die Vorschriften der DIN EN 12050-1 sowie der DIN EN 12056.

Minimale Abmessungen, verbunden mit raumoptimierter Aufstellfläche ermöglicht vielseitige Einsatzmöglichkeiten bei:

- Nachträglichem Einbau von Duschen, Toiletten, Saunen etc.
 - Einrichtung von Toiletten in Souterrainwohnungen
 - Erweiterung/Renovierung von Wohnungen und Gebäuden
- Innovative Vereinigung von verschiedenen Installationsmöglichkeiten von Abwasserhebeanlagen in einer Anlage, wie z. B.:
- Toilettendirektanschluss
 - Einzelraumentwässerung
 - Vorwandinstallation/Wandeinbau

Einsetzbar in folgenden Installationsarten:

Als herkömmliche Abwasserhebeanlage zum Anschluss von Wand- oder Stand-WC oder zur kompletten Raumentwässerung.

Aufgrund der kompakten Abmessung der Anlage nur minimaler Platzbedarf erforderlich.

In Verbindung mit Vorwandinstallation/Wandeinbau als Abwasserhebeanlage, eingebunden in handelsübliche Vorwandinstallationsysteme, im Wandeinbau sowie in Ständerprofile.

Hinweis:

Die Anlage muss nach dem Verfliesen frei ein- und ausgebaut werden können. Einbauhinweise und Zubehör beachten.

Konstruktion

Edelstahlmotor

Bewährte Konstruktion im modernen INOX & Composite Design, inkl. wirkungsgradoptimiertem Freistromlaufrad.

Tragegriff und Befestigungsflasche (zur Auftriebssicherung)

Einfaches Handling, sichere normgerechte Installation und Befestigung.

Zulauf DN 40

Für weitere Zuläufe von Waschtischen, Badewannen etc.

Frei wählbare Zuläufe

Freiflächen an beiden Längsseiten und einer Stirnseite ermöglichen größtmögliche Anschlussflexibilität (s. Grafik unten).

Mindestzulaufhöhe der Entwässerungsgegenstände beachten.

Montagesicken

Für handelsübliche Vorwandinstallationssysteme.

Serienmäßige Dämmmatten

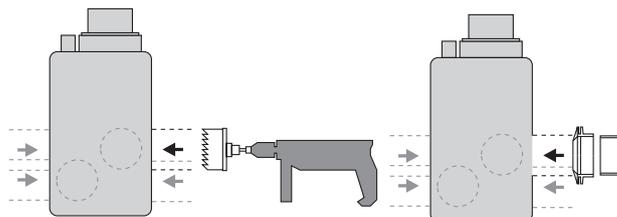
Verhindern Körperschallübertragungen.

Große Revisionsöffnung, Schräg zulaufender Sammelraum für ablagerungsfreien, sicheren Betrieb. Anschlussmöglichkeit für eine Entlüftungsleitung DN 70 sowie für eine Handmembranpumpe.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage inklusive Schaltgerät/Stecker, Rückflussverhinderer, Zulaufdichtung DN 100, Lochsäge und Einbau- und Betriebsanleitung.

Anschlussflexibilität



Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift S

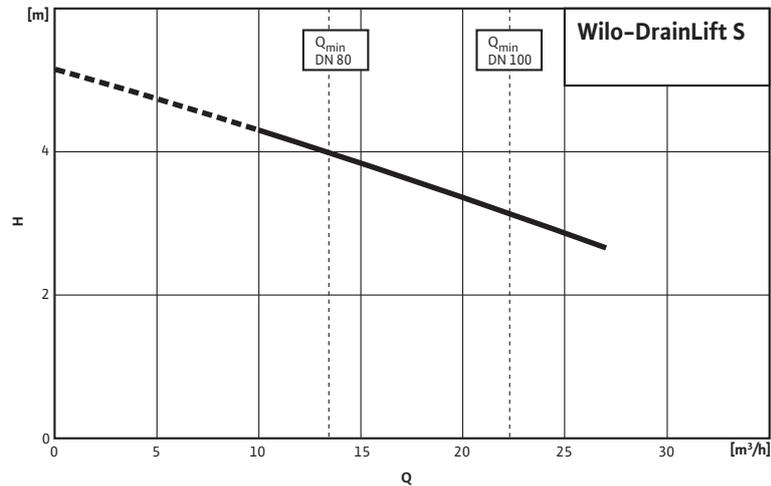
	Wilo-DrainLift ...
	S 1/5
Zulässige Fördermedien	
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•
Elektroanschluss	
Aufnahmeleistung P_1 bei 1~230 V, 50 Hz [kW]	1,25
Aufnahmeleistung P_1 bei 3~400 V, 50 Hz [kW]	1,1
Nennstrom bei 1~230 V, 50 Hz [A]	6,8
Nennstrom bei 3~400 V, 50 Hz [A]	2,6
Netzfrequenz	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	1450
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	4
Zulässiger Einsatzbereich	
Betriebsart	S3 - 15%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	30
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	180
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	1,5
Medientemperatur, max. [°C]	35
Medientemperatur, kurzzeitig [°C]	60
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40
Anschlüsse	
Kugeldurchgang [mm]	40
Druckanschluss [mm]	DN 80
Zulaufanschluss [mm]	DN 40 DN 100
Entlüftung [mm]	DN 70
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	180
Motor	
Isolationsklasse	H
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 67
Maße/Gewichte	
Bruttovolumen [l]	45
Schaltvolumen [l]	20
Gewicht [kg]	30

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift S

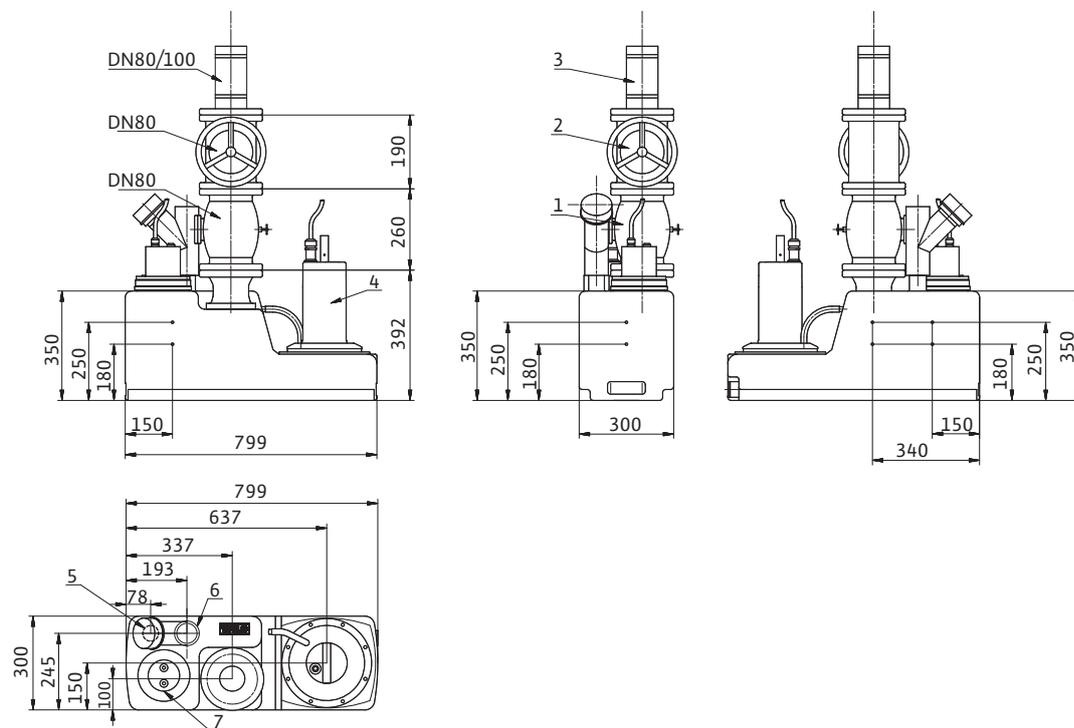
Wilo-DrainLift S

4-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnung



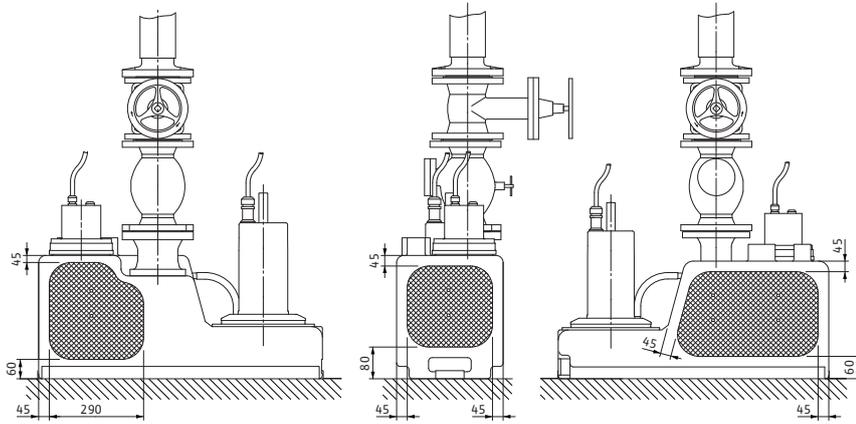
- 1 Entlüftungskombinationsrohr
- 2 Absperrschieber
- 3 Flanschstutzen
- 4 Motor
- 5 Zulauf DN 40
- 6 Entlüftung
- 7 Druckschalter/Alarmkontakt

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

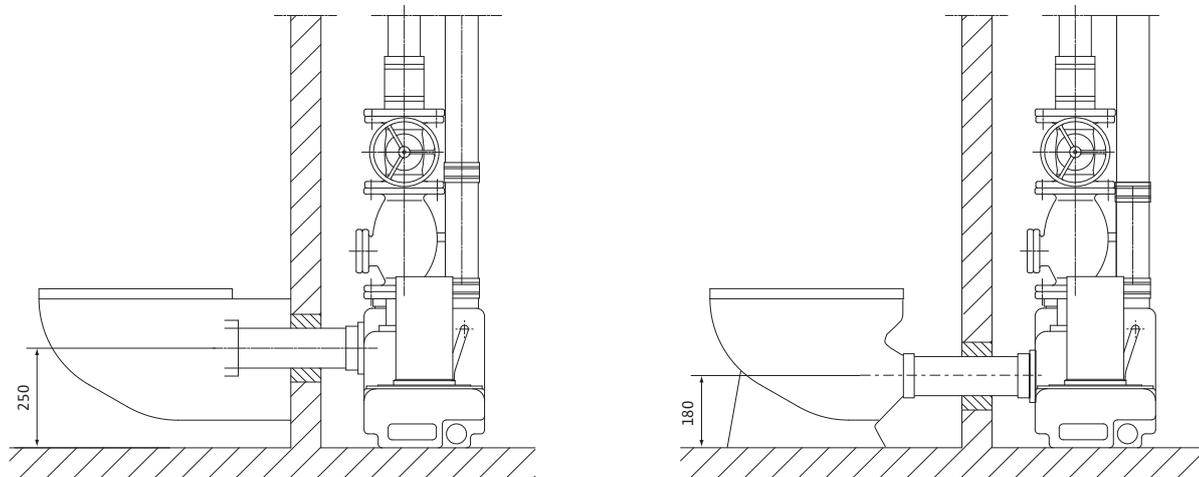
Zulaufflächen, Installationsbeispiele Wilo-DrainLift S

Frei wählbare Zulaufflächen



Installationsbeispiele

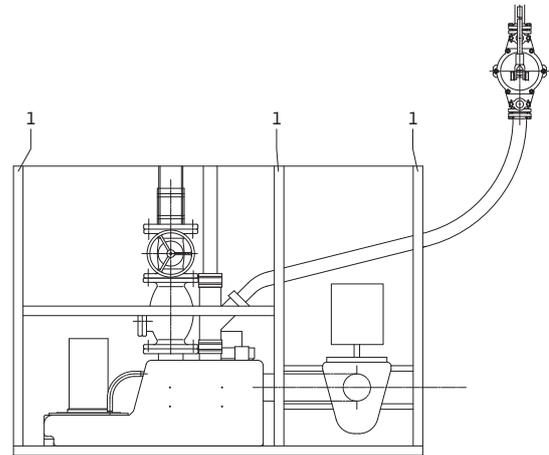
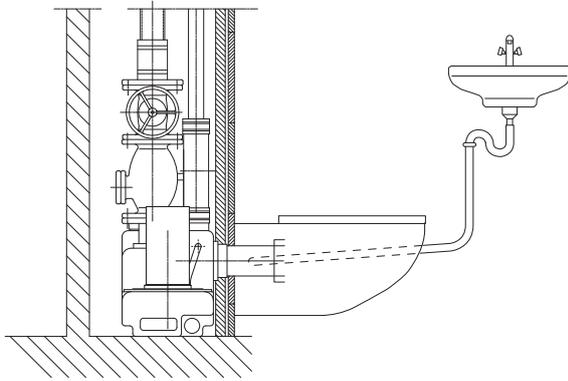
Toilettendirektanschluss



Installationsbeispiele Wilo-DrainLift S

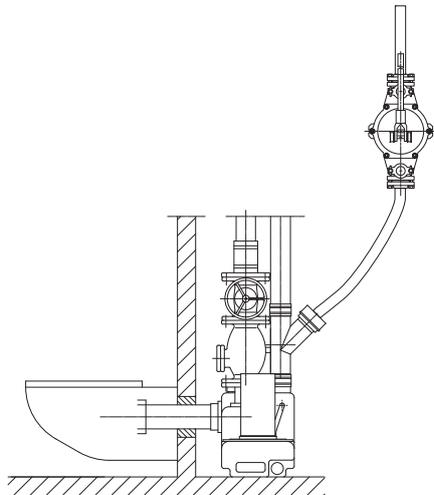
Installationsbeispiele

Vorwand ähnlich

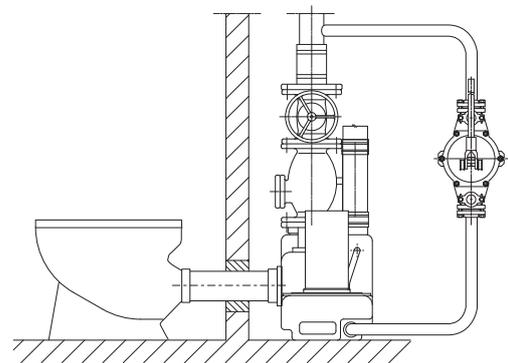


1 Vorwandrahmen

Anschluss Handmembranpumpe im Bedarfsfall

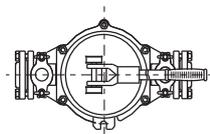
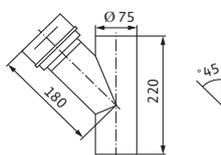
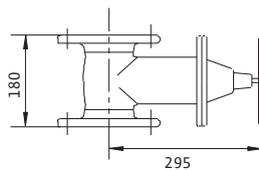
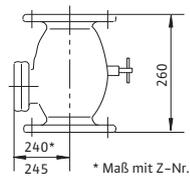
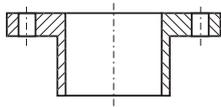
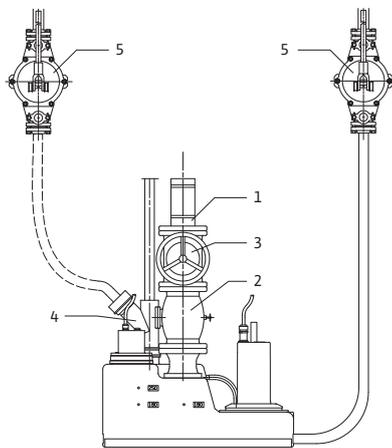


Anschluss Handmembranpumpe stationär



Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift S

Mechanisches Zubehör



Flanschstutzen (Pos. 1)

DN 80
DN 80/100 (nicht zulässig im Geltungsbereich der **DIN EN 12050-1**)

Rückflussverhinderer (Pos. 2)

mit unverengtem Durchgang, Montagezubehör, Flansche PN 10/16, nach DIN 2501, DN 80

Absperrschieber (Pos. 3)

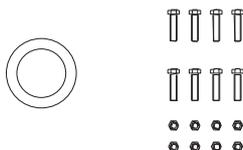
GG 25 (EN-GJL-250), Montagezubehör, Flansche PN 10/16 nach DIN 2501, DN 80

Entlüftungskombinationsrohr (Pos. 4)

DN 70, Kunststoff, für den Anschluss der Handmembranpumpe im Havariefall

Handmembranpumpe (Pos. 5)

R 1 ½, 16 kg

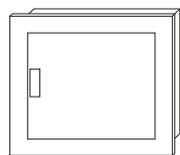
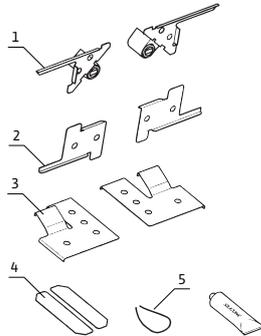
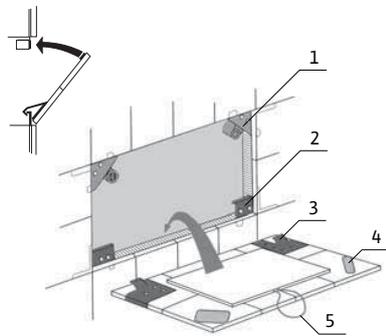


Montagezubehör

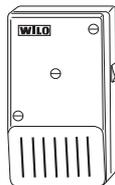
für Flanschverbindung mit 8 Schrauben und Muttern sowie 1 Flachdichtung, für Flansche PN 10/16, DIN 2501, DN 80

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift S

Mechanisches Zubehör



Einbautiefe 85 mm



Revisionsklappe (rahmenlose Fliesenklappe)

Montagezubehör für rahmenlose Fliesenklappe, mit unsichtbarer Einhängetechnik und Ausklink-Sicherung. Geeignet für Größen von 150x150 mm bis max. 0,5 m².

- 1 Magnetwinkel
- 2 Eihängehalterung
- 3 Eihängevorrichtung
- 4 Metallstreifen
- 5 Öffnungskordel

Unterputzverteiler

inkl. Motorschutz, akustischer Alarmmeldung für Wilo-DrainLift S mit freiem Kabelende

Wilo KAS

Kleinalarmschaltgerät mit Signalklingel 70 dBA, Signalgeber (Elektrode) mit 3 m Kabel, selbstaufladendem Stromversorgungsteil (Gangreserve ca. 5 Std.) in ISO-Steckergehäuse (Schuko). Schutzart IP 30, 230 V~/9 V=; 1,5 VA

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift M1/8



Wilo-DrainLift M1/8

Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift M1/8 (1~)**
Wilo-DrainLift M1/8 (1~) inkl. RV

DrainLift Abwasserhebeanlage

M1 Einzelpumpenanlage

/8 Max. Förderhöhe

(1~) 1~: Wechselstromausführung

3~: Drehstromausführung

inkl. RV Version mit Rückflussverhinderer
(ohne Angabe, Version ohne Rückflussverhinderer)

Einsatz

Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/ DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

In Fällen, wo der Zufluss zur Hebeanlage während des normalen Betriebes nicht unterbrochen werden darf, muss eine Hebeanlage mit einer zweiten Fördereinrichtung mit gleicher Leistungsfähigkeit ausgerüstet werden, die sich bei Bedarf selbsttätig einschaltet (DIN EN 12050-1 A1).

Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Abwasserhebeanlage (Überflutungshöhe: 2mWS, Überflutungszeit: 7 Tage) mit gas- und wasserdichtem Sammelbehälter und Auftriebsicherung. Kreiselpumpe mit Freistromlaufrad.

DrainLift M1/8:

Einzelpumpenanlage mit Wechselstrom- oder Drehstrommotor für automatischen Betrieb. Schaltgerät mit Schuko- bzw. CEE-Stecker, potentialfreiem Kontakt, integriertem Alarm, netzunabhängig über eingebauten Akku.

Ausführung-RV mit Rückflussverhinderer im Lieferumfang.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage inkl.:

- Schaltgerät (netzabhängiger Alarm),
- Zulaufdichtung DN 100 (für Rohr- Ø 110 mm)
- Lochsäge Ø 124 für Zulauf DN 100
- Schlauchstück PVC Ø 50 mm mit Schellen für Zulaufanschluss DN 50
- Spezial-Lippendichtung für Saugrohranschluss Handmembranpumpe DN 50
- Manschette für Lüftungsanschluss DN 70
- Befestigungsmaterial
- Dämmschutzstreifen zur Körperschalldämmenden Aufstellung
- Flanschstützen DN 80/100 mit Flachdichtung, flexiblem Schlauchstück, Schlauchschellen, Schrauben und Muttern zum Anschluss der Druckrohrleitung DN 100
- Rückflussverhinderer bei Ausführung-RV
- Einbau- und Betriebsanleitung

Option

Netzunabhängiger Alarm über separat in die Schaltgeräte-Platine einzusteckenden 9 V-Blockakku (Zubehör)

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift M2



Wilo-DrainLift M2

Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift M2 (3~)**

DrainLift Abwasserhebeanlage

M2 Doppelpumpenanlage
(3~) 1~: Wechselstromausführung
3~: Drehstromausführung

Einsatz

Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/ DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

In Fällen, wo der Zufluss zur Hebeanlage während des normalen Betriebes nicht unterbrochen werden darf, muss eine Hebeanlage mit einer zweiten Fördereinrichtung mit gleicher Leistungsfähigkeit ausgerüstet werden, die sich bei Bedarf selbsttätig einschaltet (DIN EN 12050-1 A1).

Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Abwasserhebeanlage (Überflutungshöhe: 2mWS, Überflutungszeit: 7 Tage) mit gas- und wasserdichtem Sammeltank und Auftriebsicherung. Kreislumpumpe mit Freistromlaufrad.

DrainLift M2:

Doppelpumpenanlage für automatischen Betrieb (mit automatischem Wechsel, Reserve- und Spitzenlastbetrieb). Durch integrierte Doppelrückschlagklappe nur ein Druckleitungsanschluss erforderlich. Schaltgerät mit Schuko- bzw. CEE-Stecker, potentialfreiem Kontakt, integriertem Alarm, netzunabhängig über eingebauten Akku.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage inkl.:

- Schaltgerät (netzabhängiger Alarm),
- Zulaufdichtung DN 100 (für Rohr- Ø 110 mm)
- Lochsäge Ø 124 für Zulauf DN 100
- Schlauchstück PVC Ø 50mm mit Schellen für Zulaufanschluss DN 50
- Schlauchstück DN 50 mit Schlauchschellen für Saugrohranschluss Handmembranpumpe oder eines Zulaufes DN 40
- Schlauchverbindung für Handmembranpumpe
- Manschette für Lüftungsanschluss DN 70
- Befestigungsmaterial
- Dämmschutzstreifen zur Körperschalldämmenden Aufstellung
- Flanschstutzen DN 80/100 mit Flachdichtung, flexiblem Schlauchstück, Schlauchschellen, Schrauben und Muttern zum Anschluss der Druckrohrleitung DN 100
- Einbau- und Betriebsanleitung

Option

Netzunabhängiger Alarm über separat in die Schaltgeräte-Platine einzusteckenden 9 V-Blockakku (Zubehör)

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift M1/8, M2

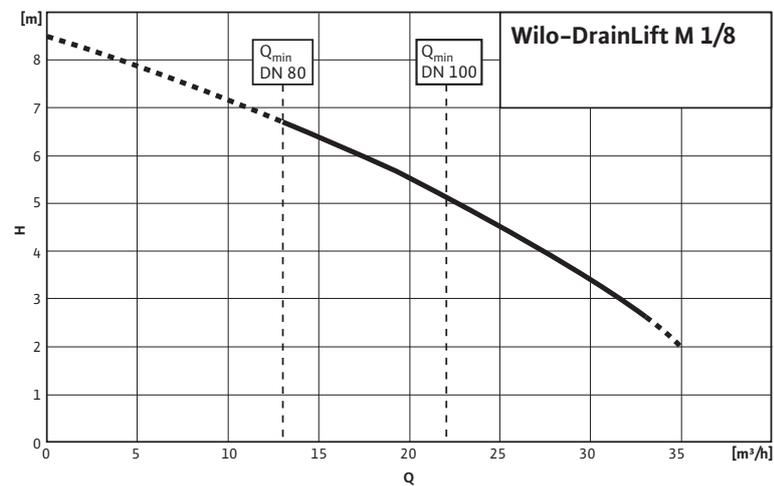
	Wilo-DrainLift ...	
	M1/8	M2
Zulässige Fördermedien		
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•
Elektroanschluss		
Aufnahmeleistung P_1 bei 1~230 V, 50 Hz [kW]	1,28	1,6
Aufnahmeleistung P_1 bei 3~400 V, 50 Hz [kW]	1,15	1,5
Nennstrom bei 1~230 V, 50 Hz [A]	5,7	7,5
Nennstrom bei 3~400 V, 50 Hz [A]	2,0	3,0
Netzfrequenz	50	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	2900	1450
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	4	4
Zulässiger Einsatzbereich		
Betriebsart (je Pumpe)	S3-15%	S3 - 15%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	45	60
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	180	180
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	1,5	1,5
Medientemperatur, max. [°C]	40	40
Medientemperatur, kurzzeitig [°C]	60	60
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40	40
Anschlüsse		
Kugeldurchgang [mm]	40	45
Druckanschluss [mm]	DN80	DN 65, DN 80
Zulaufanschluss [mm]	DN 40, DN 100, DN 150	DN 40, DN 100, DN 150
Entlüftung [mm]	DN 70	DN 70
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	180	180
Motor		
Isolationsklasse	H	H
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 67	IP 67
Maße/Gewichte		
Bruttovolumen [l]	62	130
Schaltvolumen [l]	24	40
Gewicht [kg]	40	72

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Kennlinien Wilo-DrainLift M

Wilo-DrainLift M1/8

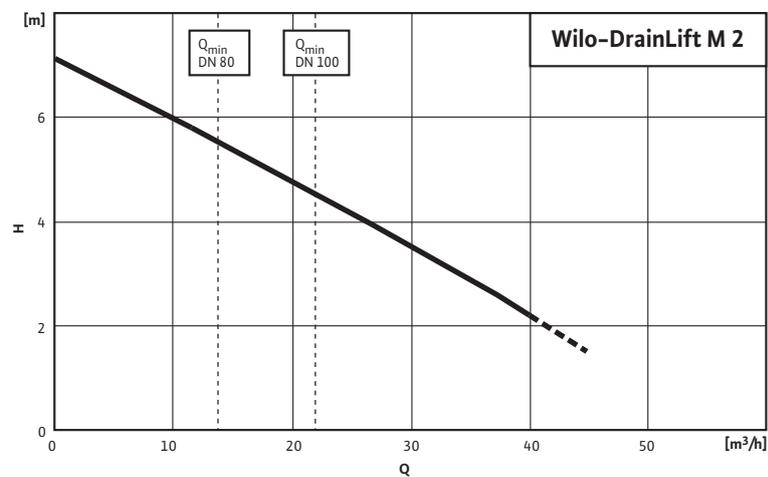
2-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Wilo-DrainLift M2

4-polig, 50 Hz



Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

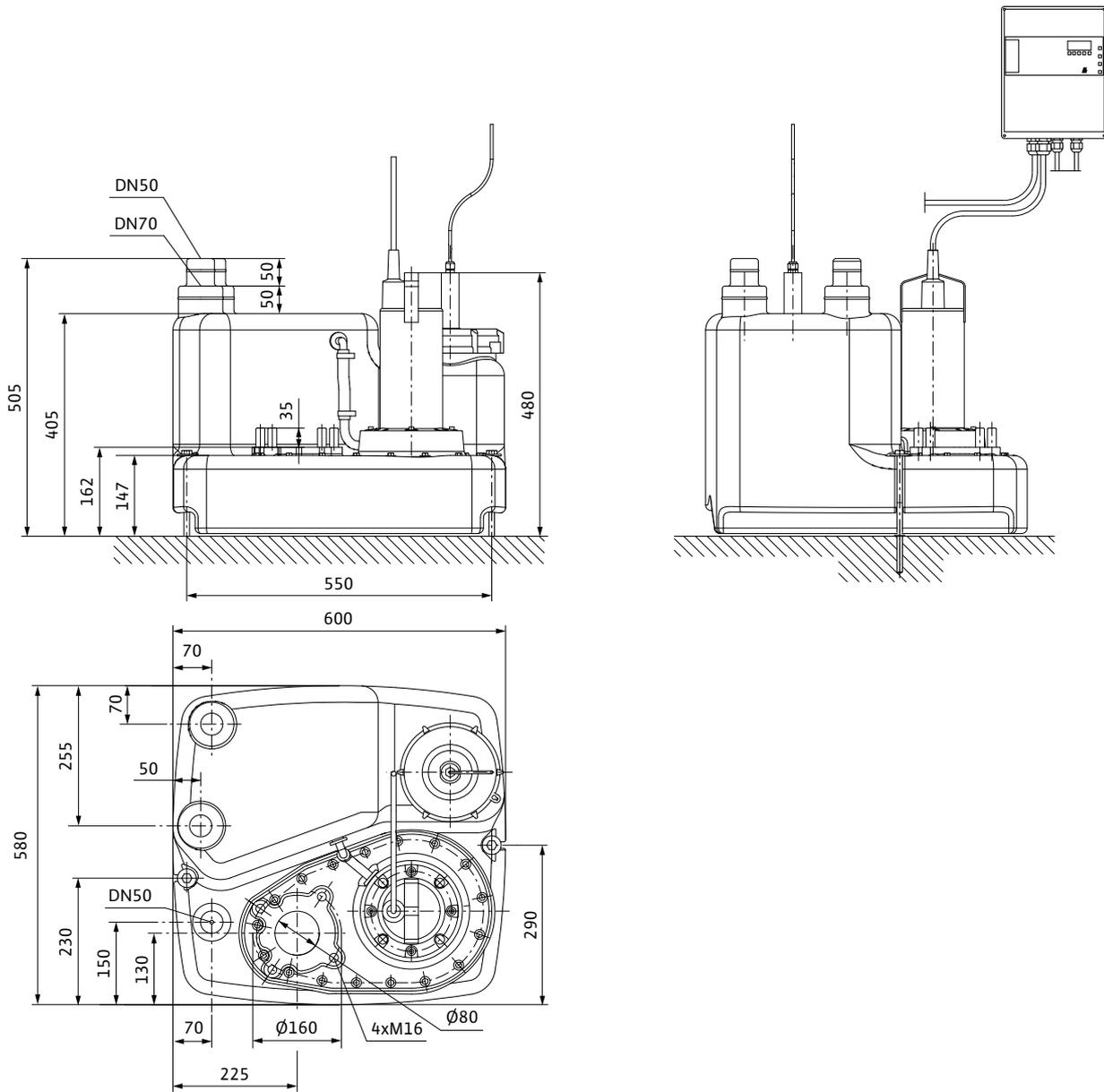
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Maße Wilo-DrainLift M1/8

Maßzeichnung

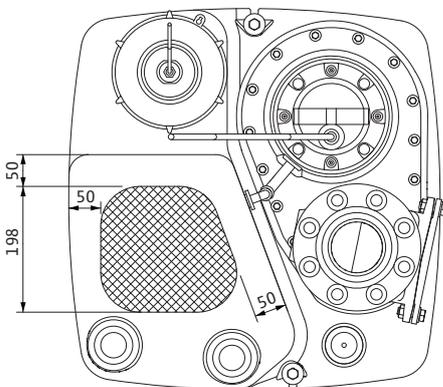
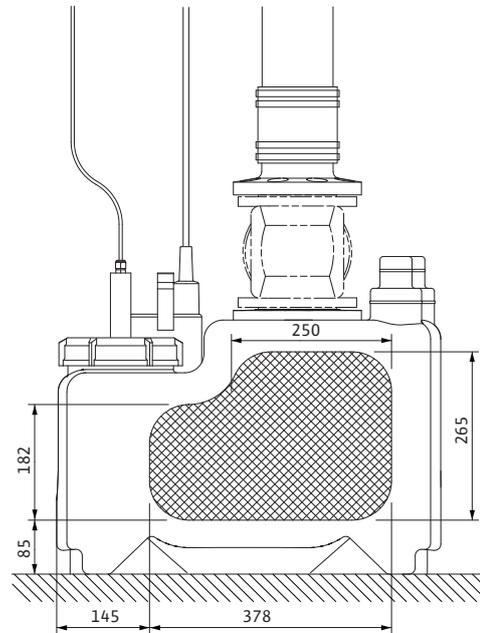
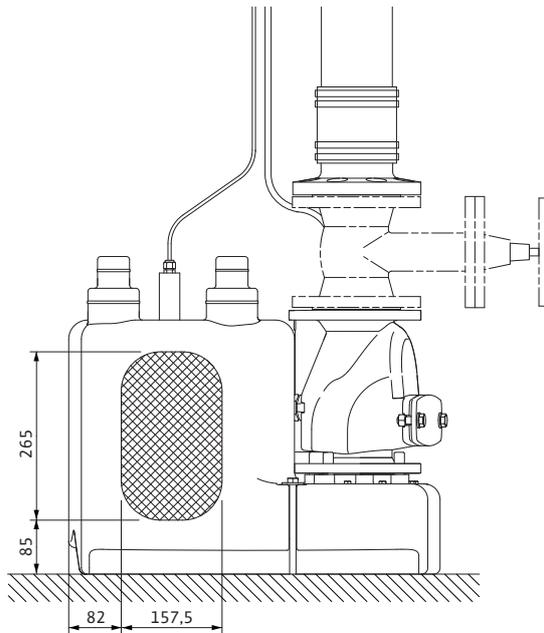
Wilo-DrainLift M1/8



Zulaufflächen Wilo-DrainLift M1/8

Frei wählbare Zulaufflächen

Wilo-DrainLift M1/8



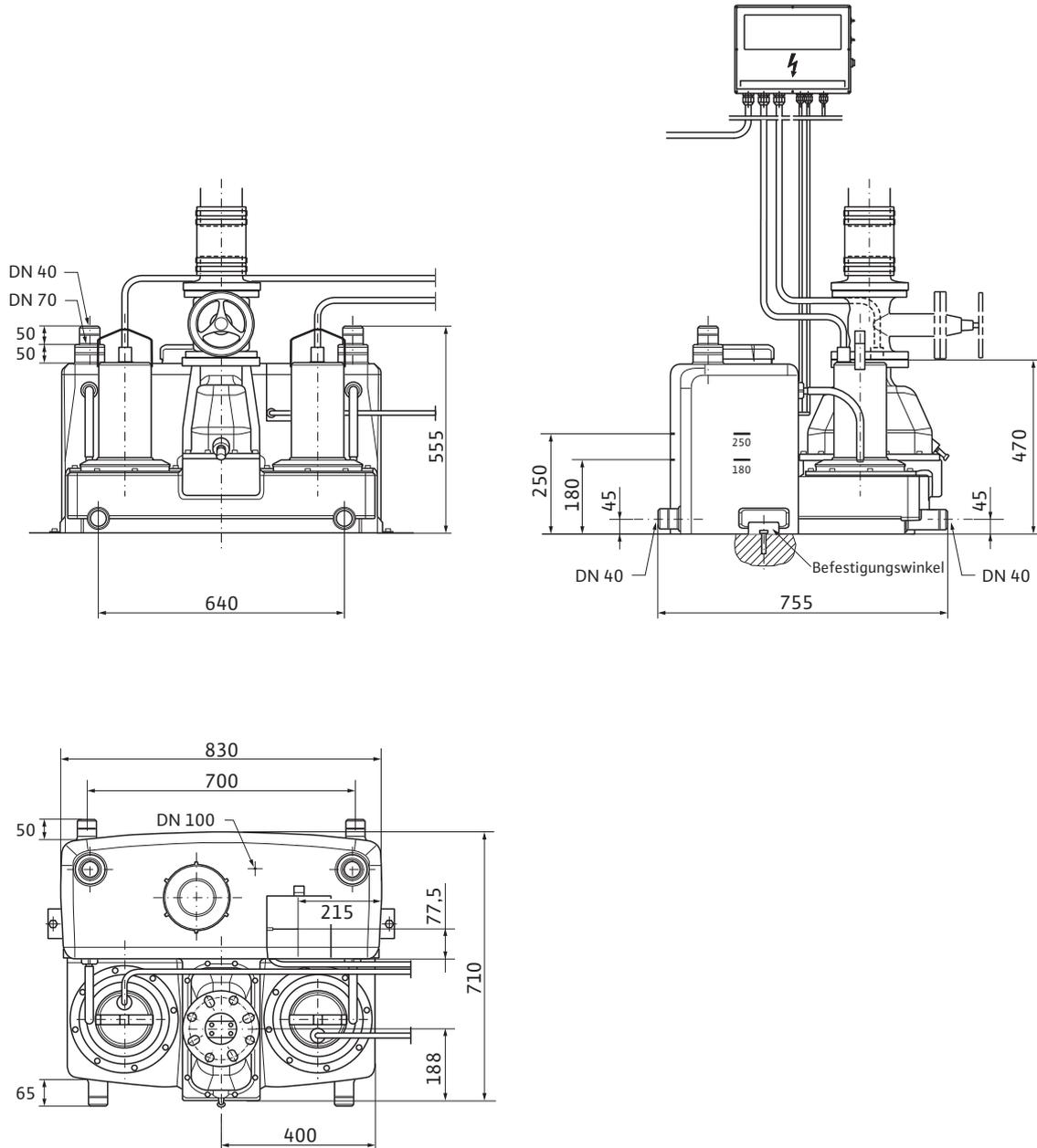
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Maße Wilo-DrainLift M2

Maßzeichnung

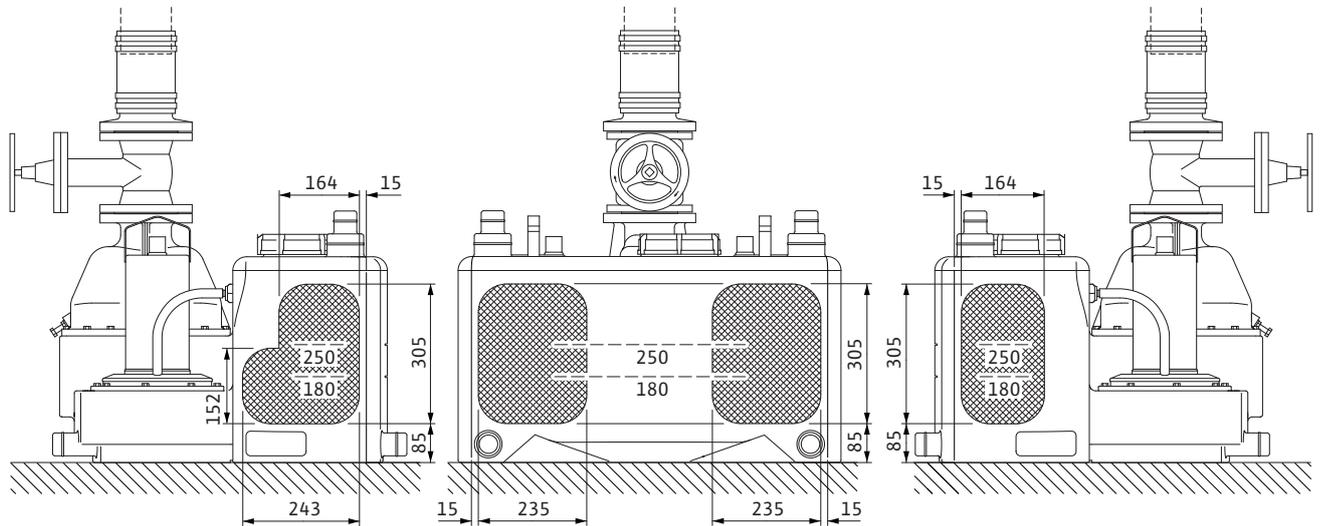
Wilo-DrainLift M2



Zulaufflächen Wilo-DrainLift M2

Frei wählbare Zulaufflächen

Wilo-DrainLift M2



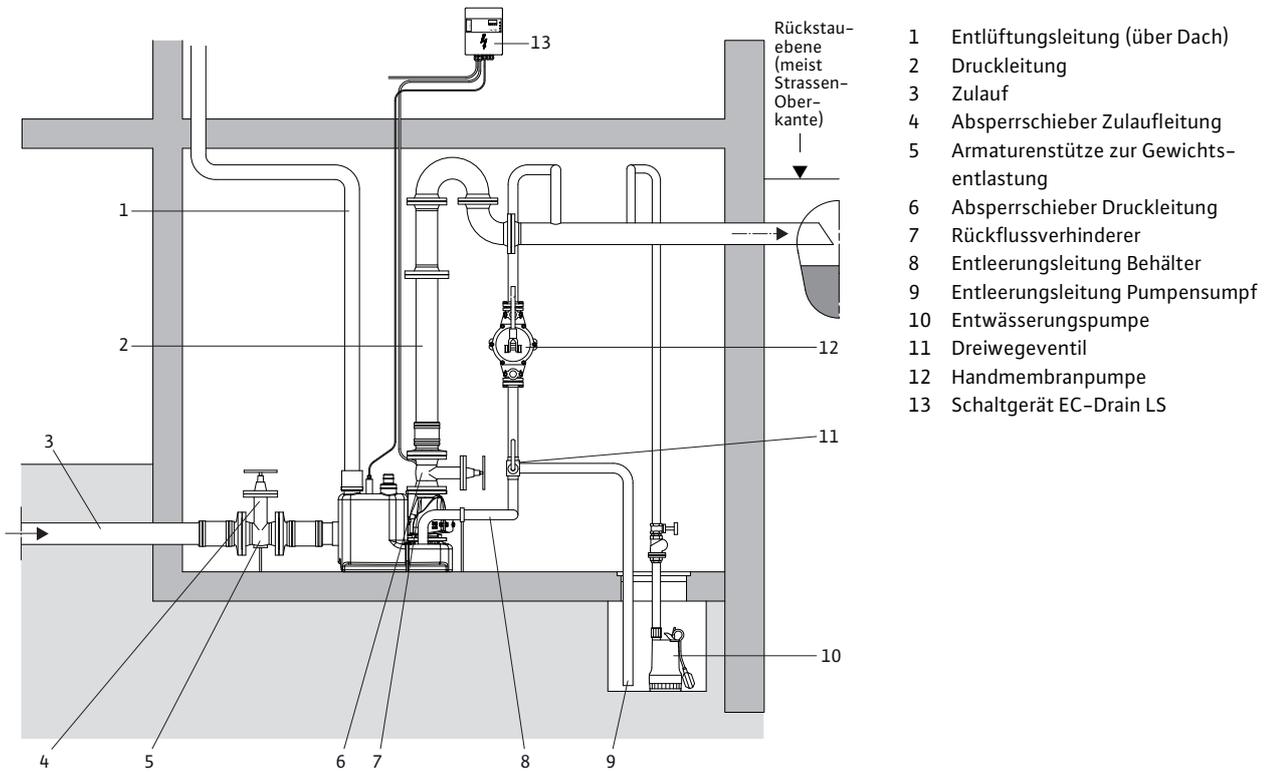
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift M1/8

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift M1/8

Wilo-DrainLift M1/8



Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift L



Wilo-DrainLift L

Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift L1/25 (3~)**

DrainLift Abwasserhebeanlage

L1	L1 = Einzelpumpenanlage
	L2 = Doppelpumpenanlage
/25	max. Förderhöhe [m]
(3~)	3~: Drehstromausführung

Einsatz

Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/ DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

In Fällen, wo der Zufluss zur Hebeanlage während des normalen Betriebes nicht unterbrochen werden darf, muss eine Hebeanlage mit einer zweiten Fördereinrichtung mit gleicher Leistungsfähigkeit ausgerüstet werden, die sich bei Bedarf selbsttätig einschaltet (DIN EN 12050-1 A1).

Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Abwasserhebeanlage (Überflutungshöhe: 2mWS, Überflutungszeit: 7 Tage) mit gas- und wasserdichtem Sammeltank und Auftriebsicherung. Kreiselpumpe mit Freistromlauftrad.

DrainLift L1:

Einzelpumpenanlage mit Wechselstrom- oder Drehstrommotor für automatischen Betrieb. Schaltgerät mit Schuko- bzw. CEE-Stecker, potentialfreiem Kontakt, integriertem Alarm, netzunabhängig über eingebauten Akku.

DrainLift L2:

Doppelpumpenanlage für automatischen Betrieb (mit automatischem Wechsel, Reserve- und Spitzenlastbetrieb). Durch integrierte Doppelrückschlagklappe nur ein Druckleitungsanschluss erforderlich. Schaltgerät mit Schuko- bzw. CEE-Stecker, potentialfreiem Kontakt, integriertem Alarm, netzunabhängig über eingebauten Akku.

Option

Ausführung DrainLift L1-C, L2-C: Schaltgerät mit Einzelstörmeldung und einstellbarer Nachlaufzeit.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage inkl.:

- Schaltgerät (netzabhängiger Alarm),
- Zulaufdichtung DN 100 (für Rohr- Ø 110mm)
- Lochsäge Ø 124 für Zulauf DN 100
- Schlauchstück PVC Ø 50mm mit Schellen für Zulaufanschluss DN 50
- Schlauchstück DN 50 mit Schlauchschellen für Saugrohranschluss Handmembranpumpe oder eines Zulaufes DN 40
- Schlauchverbindung für Handmembranpumpe
- Manschette für Lüftungsanschluss DN 70
- Befestigungsmaterial
- Dämmschutzstreifen zur körperschalldämmenden Aufstellung
- Flanschstützen DN 80/100 mit Flachdichtung, flexiblem Schlauchstück, Schlauchschellen, Schrauben und Muttern zum Anschluss der Druckrohrleitung DN 100
- Einbau- und Betriebsanleitung

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift L

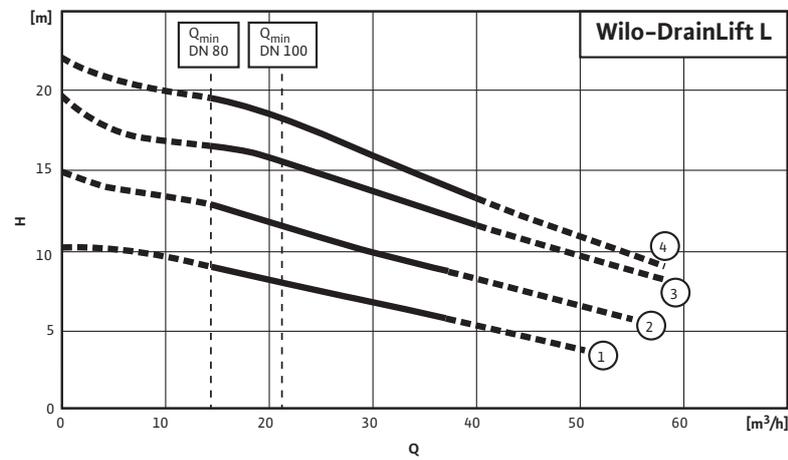
	Wilo-DrainLift ...	
	L1/ 10/15/20/25	L2/ 10/15/20/25
Zulässige Fördermedien		
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•
Elektroanschluss		
Aufnahmeleistung P ₁ bei 1~230 V, 50 Hz [kW]	–	–
Aufnahmeleistung P ₁ bei 3~400 V, 50 Hz [kW]	2,95/3,8/4,9/5,3	2,95/3,8/4,9/5,3
Nennstrom bei 1~230 V, 50 Hz [A]	–	–
Nennstrom bei 3~400 V, 50 Hz [A]	5,95/6,9/8,5/8,9	5,95/6,9/8,5/8,9
Netzfrequenz	50	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	2900	2900
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	4	4
Zulässiger Einsatzbereich		
Betriebsart (je Pumpe)	S3 – 15%	S3 – 15%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	30	60
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	170	180
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	2,5	2,5
Medientemperatur, max. [°C]	40	40
Medientemperatur, kurzzeitig [°C]	60	60
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40	40
Anschlüsse		
Kugeldurchgang [mm]	45	45
Druckanschluss [mm]	DN 65, DN 80	DN 65, DN 80
Zulaufanschluss [mm]	DN 40, DN 100, DN 150	DN 40, DN 100, DN 150
Entlüftung [mm]	DN 70	DN 70
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	180	180
Motor		
Isolationsklasse	H	H
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 67	IP 67
Maße/Gewichte		
Bruttovolumen [l]	90	130
Schaltvolumen [l]	30	40
Gewicht [kg]	55	85

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Kennlinien Wilo-DrainLift L

Wilo-DrainLift L

2-polig, 50 Hz



- 1 = DrainLift L 1/10 und L 2/10
- 2 = DrainLift L 1/15 und L 2/15
- 3 = DrainLift L 1/20 und L 2/20
- 4 = DrainLift L 1/25 und L 2/25

Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

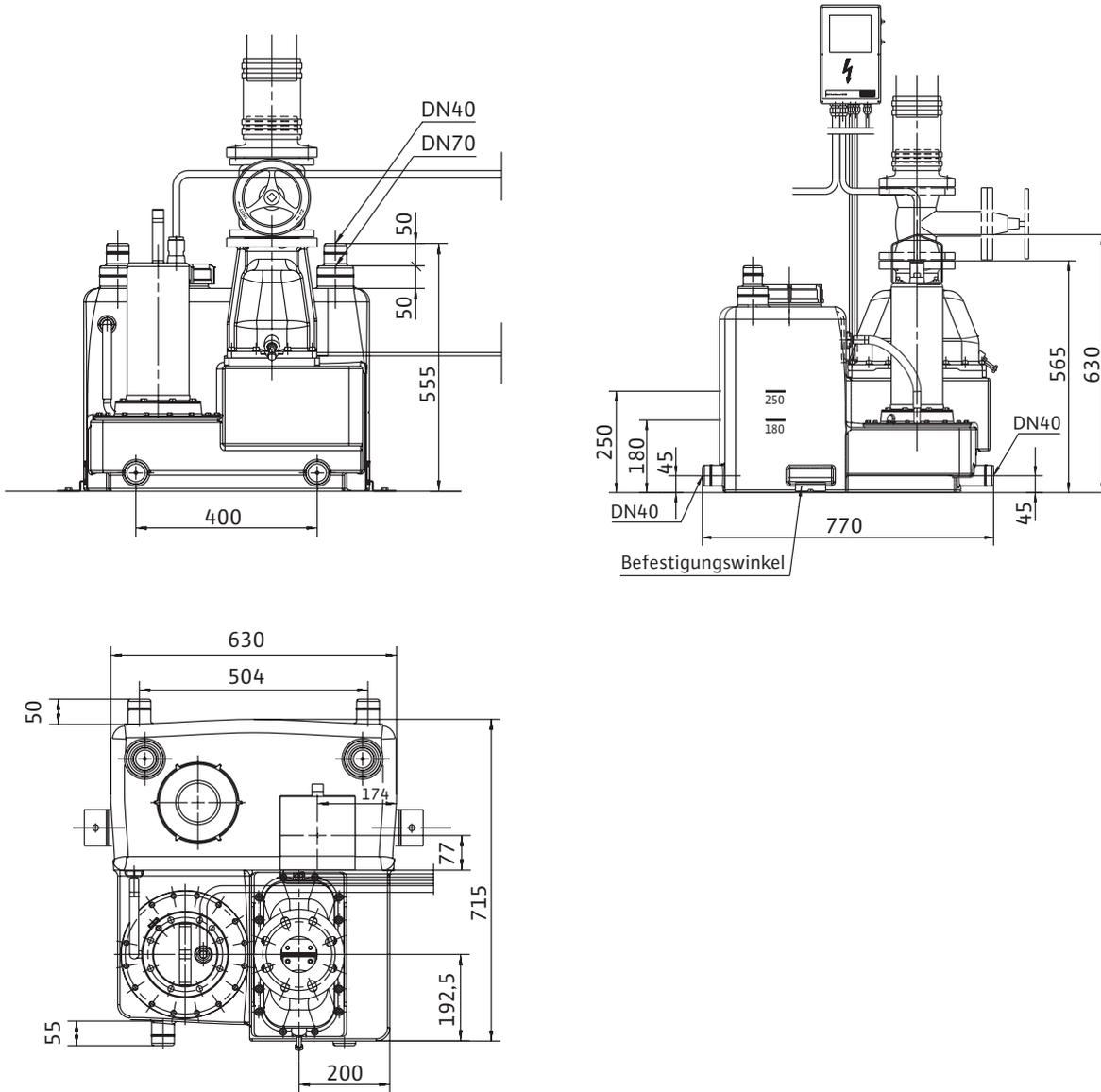
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Maße Wilo-DrainLift L1

Maßzeichnung

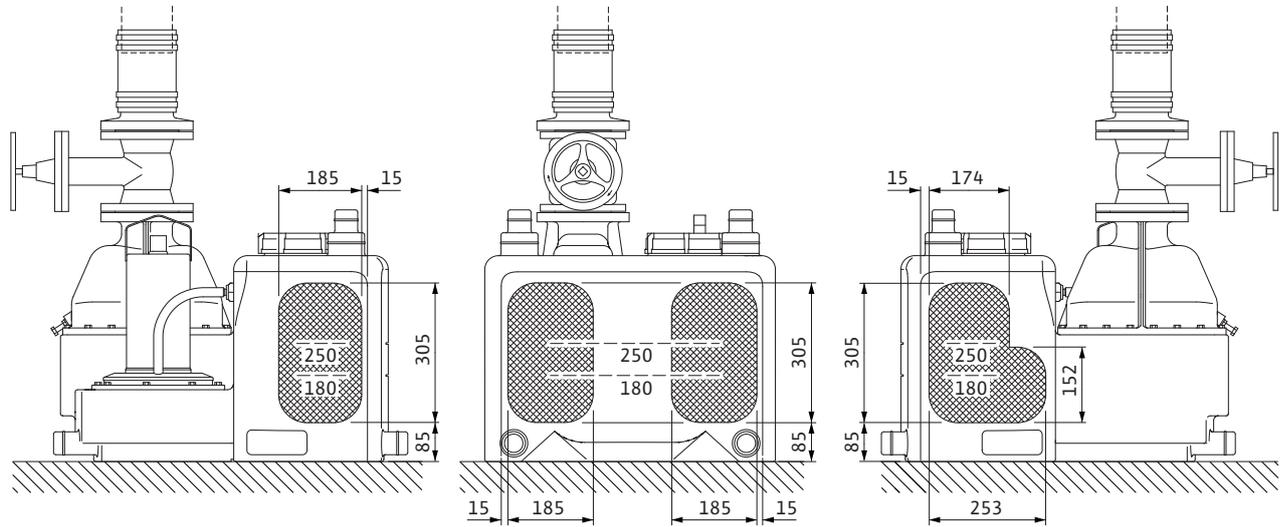
Wilo-DrainLift L1



Zulaufflächen Wilo-DrainLift L1

Frei wählbare Zulaufflächen

Wilo-DrainLift L1



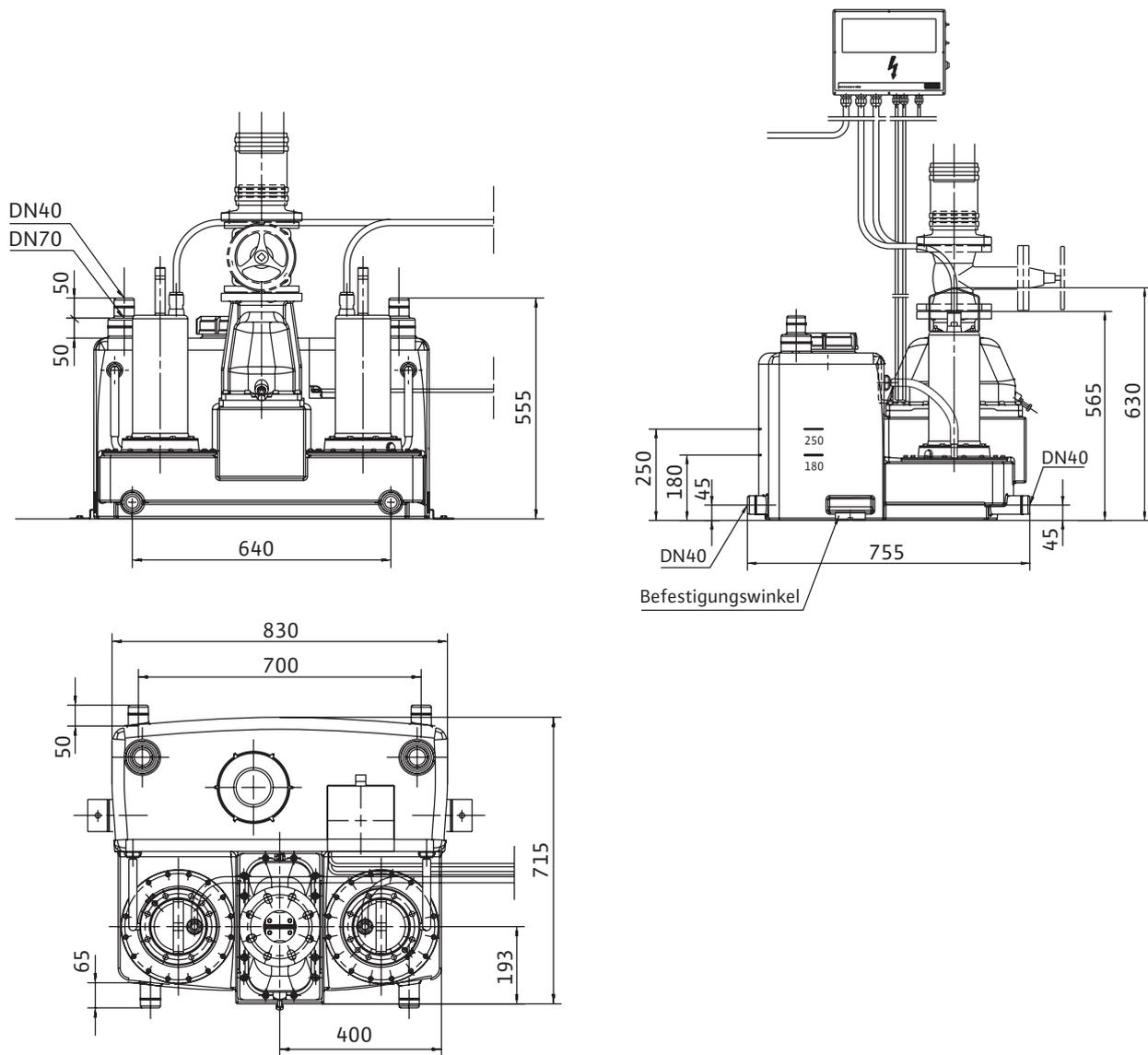
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Maße Wilo-DrainLift L2

Maßzeichnung

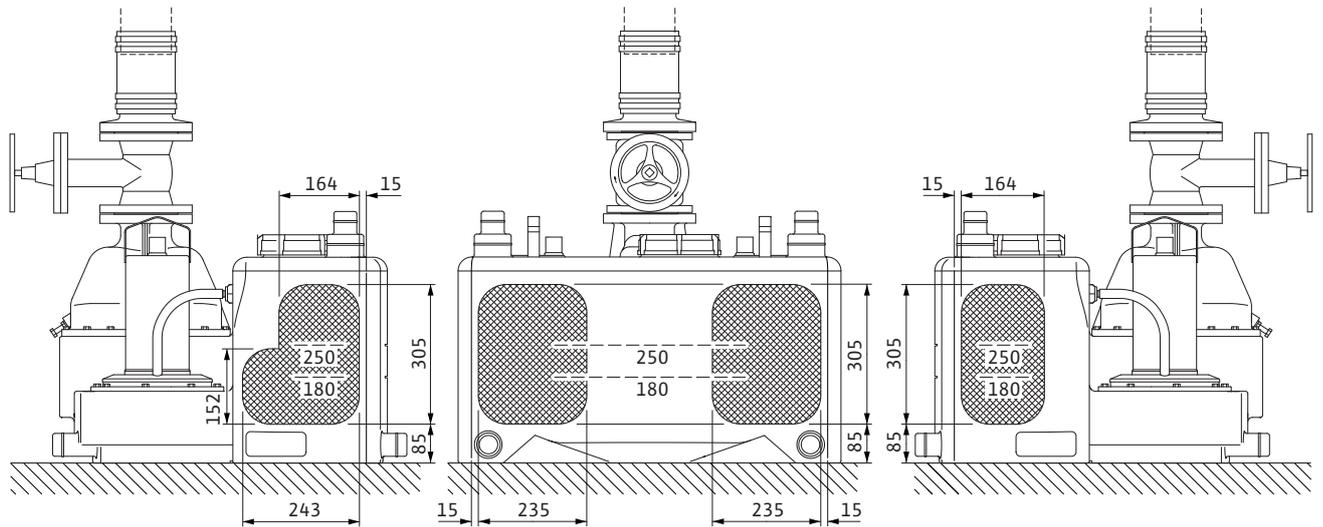
DrainLift L2



Zulaufflächen Wilo-DrainLift L2

Frei wählbare Zulaufflächen

Wilo-DrainLift L2

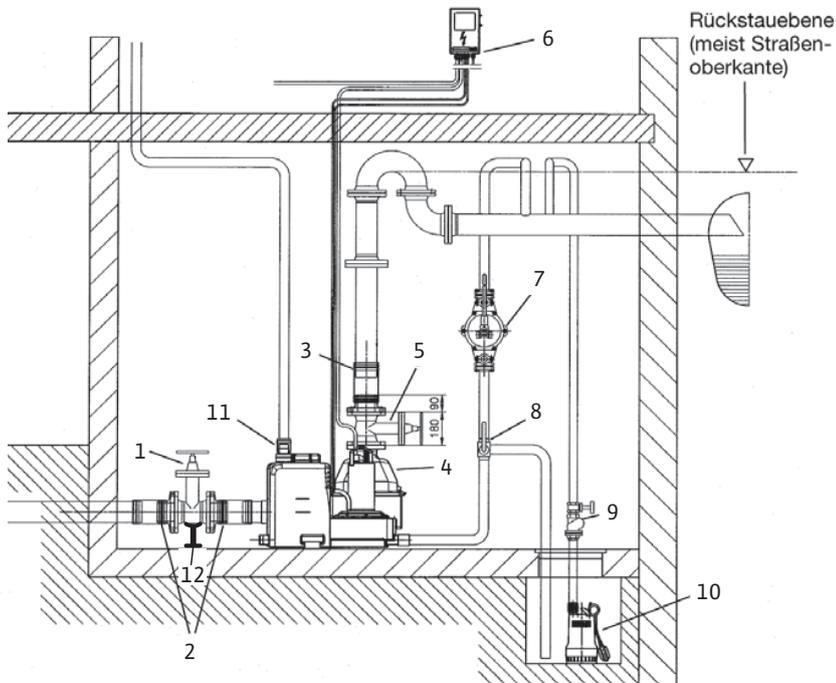


Abwasser/Fäkalien

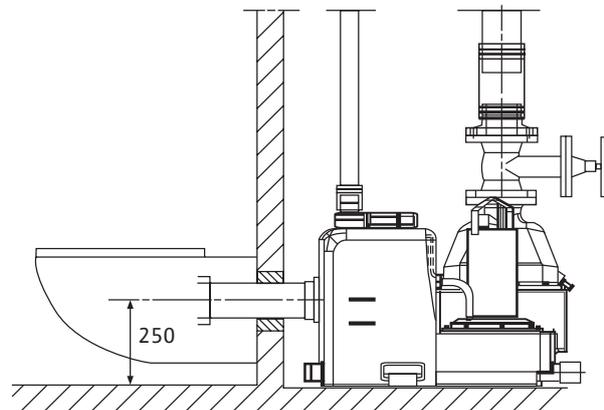
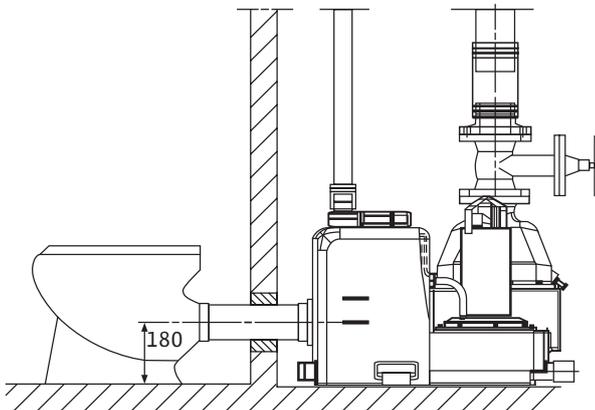
Abwasserhebeanlagen

Installationsbeispiele Wilo-DrainLift L

Installationsbeispiele



- 1 Absperrschieber DN 100 oder DN 150 (Zubehör)
- 2 Flanschstutzen DN 100 oder DN 150 mit Schlauch (Zubehör)
- 3 Flanschstutzen DN 80/100
- 4 Rückflussverhinderer (in Druckstutzen integriert)
- 5 Absperrschieber DN 80 (Zubehör)
- 6 Schaltgerät DrainLift L
- 7 Handmembranpumpe (Zubehör)
- 8 3-Wege-Hahn (Zubehör)
- 9 Rückflussverhinderer (Zubehör)
- 10 Entwässerungspumpe (Twister)
- 11 Entlüftungsanschluss (DN 70)
- 12 Armaturenstütze zur Gewichtsentlastung



Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift XL



Wilo-DrainLift XL
Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift XL 2/25 (3~)**

DrainLift Abwasserhebeanlage

XL2 Doppelpumpenanlage
/25 max. Förderhöhe [m]
(3~) 3~: Drehstromausführung

Einsatz

Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/ DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

In Fällen, wo der Zufluss zur Hebeanlage während des normalen Betriebes nicht unterbrochen werden darf, muss eine Hebeanlage mit einer zweiten Fördereinrichtung mit gleicher Leistungsfähigkeit ausgerüstet werden, die sich bei Bedarf selbsttätig einschaltet (DIN EN 12050-1 A1).

Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Abwasserhebeanlage (Überflutungshöhe: 2mWS, Überflutungszeit: 7 Tage) mit gas- und wasserdichtem Sammeltank und Auftriebsicherung. Kreiselpumpe mit Freistromlauftrad.

Doppelpumpenanlage für automatischen Betrieb (mit automatischem Wechsel, Reserve- und Spitzenlastbetrieb). Durch integrierte Doppelryckschlagklappe nur ein Druckleitungsanschluss erforderlich. Schaltgerät mit Schuko- bzw. CEE-Stecker, potentialfreiem Kontakt, integriertem Alarm, netzunabhängig über eingebauten Akku. Pumpen mit integrierter Mantelstromkühlung.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage inkl.:

- Schaltgerät (netzabhängiger Alarm),
- Schlauchstück DN 50 mit Schlauchschellen für Saugrohranschluss Handmembranpumpe oder eines Zulaufes DN 40
- Manschette für Lüftungsanschluss DN 70
- Befestigungsmaterial
- Flanschstützen DN 80/100 mit Flachdichtung, flexiblem Schlauchstück, Schlauchschellen, Schrauben und Muttern zum Anschluss der Druckrohrleitung DN 100
- Einbau- und Betriebsanleitung

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift XL

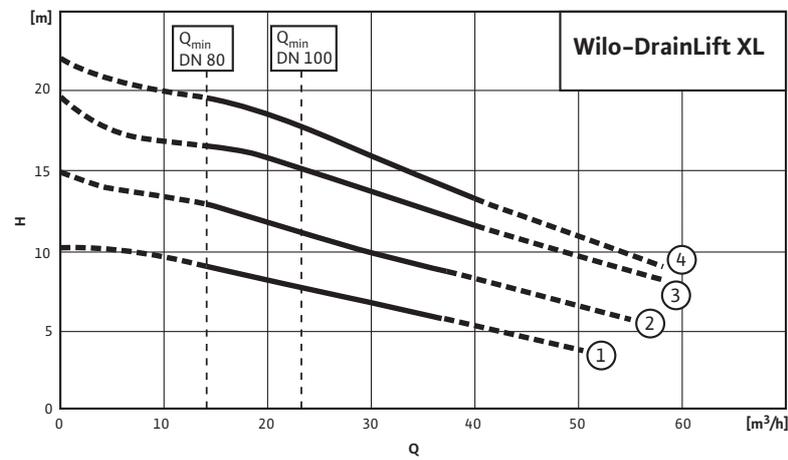
Wilo-DrainLift XL10/15/20/25	
Zulässige Fördermedien	
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•
Elektroanschluss	
Aufnahmeleistung P ₁ bei 1~230 V, 50 Hz [kW]	–
Aufnahmeleistung P ₁ bei 3~400 V, 50 Hz [kW]	2,95/3,8/4,9/5,3
Nennstrom bei 1~230 V, 50 Hz [A]	–
Nennstrom bei 3~400 V, 50 Hz [A]	5,95/6,9/8,5/8,9
Netzfrequenz	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	2900
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	4
Zulässiger Einsatzbereich	
Betriebsart (je Pumpe)	S1 S3 – 60%
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	60
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	650
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	2,5
Medientemperatur, max. [°C]	40
Medientemperatur, kurzzeitig [°C]	60
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40
Anschlüsse	
Kugeldurchgang [mm]	45
Druckanschluss [mm]	DN 65 DN 80
Zulaufanschluss [mm]	DN 100 DN 150
Entlüftung [mm]	DN 70
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	700
Motor	
Isolationsklasse	H
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 67
Maße/Gewichte	
Bruttovolumen [l]	440
Schaltvolumen [l]	220
Gewicht [kg]	135

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Kennlinie Wilo-DrainLift XL

Wilo-DrainLift XL

2-polig, 50 Hz



- 1 = DrainLift XL 2/10
- 2 = DrainLift XL 2/15
- 3 = DrainLift XL 2/20
- 4 = DrainLift XL 2/25

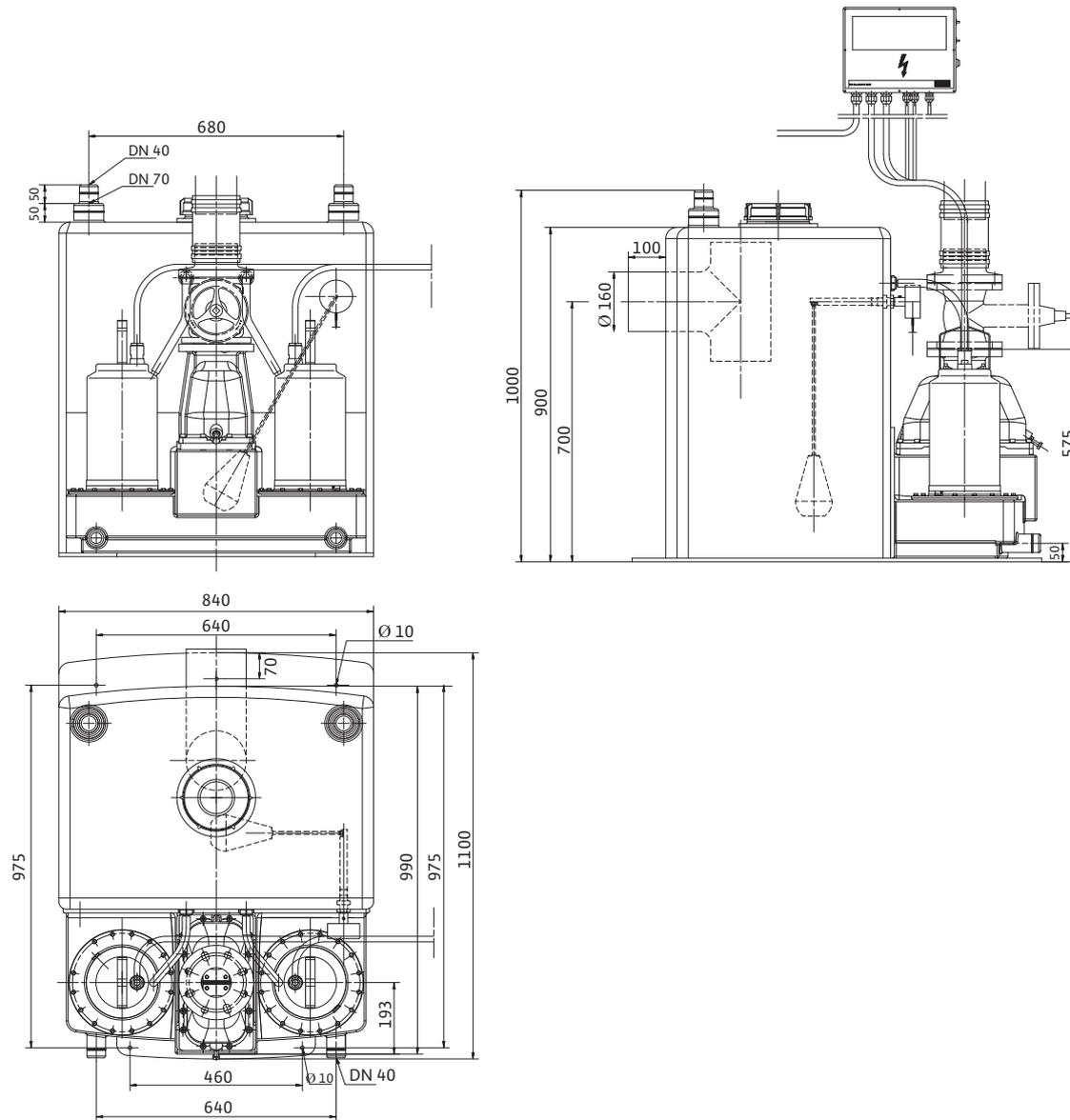
Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

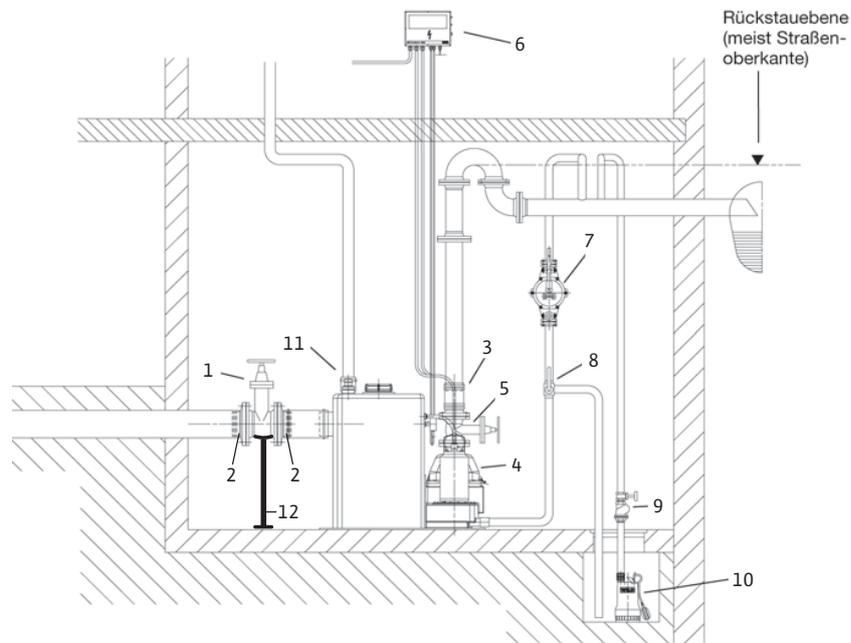
Maße Wilo-DrainLift XL

Maßzeichnung



Installationsbeispiel Wilo-DrainLift XL

Installationsbeispiel



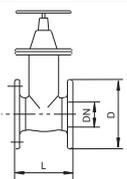
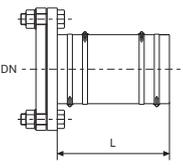
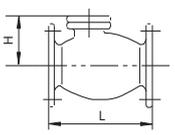
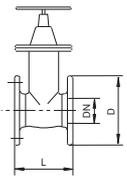
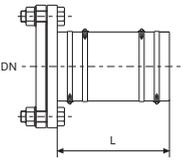
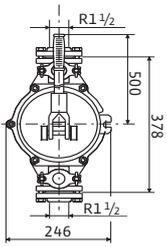
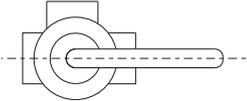
- 1 Absperrschieber DN 100 oder DN 150 (Zubehör)
- 2 Flanschstutzen DN 100 oder DN 150 mit Schlauch (Zubehör)
- 3 Flanschstutzen DN 80/100
- 4 Rückflussverhinderer (in Druckstutzen integriert)
- 5 Absperrschieber DN 80 (Zubehör)
- 6 Schaltgerät DrainLift XL
- 7 Handmembranpumpe (Zubehör)
- 8 3-Wege-Hahn (Zubehör)
- 9 Rückflussverhinderer (Zubehör)
- 10 Entwässerungspumpe (z.B. Twister)
- 11 Entlüftungsanschluss (DN 70)
- 12 Armaturenstütze zur Gewichtsentlastung

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift S, M, L, XL

Anschlusszubehör

				Wilo-DrainLift...				
				S	M	L	XL	
Anschluss Zulauf		Absperrschieber * (Pos. 1)		DN 100	DN 100 oder DN 150			
		DN	L [mm]					D [mm]
		100	190					220
			150	210	285			
		Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen * (Pos. 2)		2x DN 100	2x DN 100 oder 2x DN 150			
		DN	L [mm]					
100		190						
		150	210					
Anschluss Druckseite		Rückflussverhinderer * (Pos. 4)		integriert				
		DN	H [mm]					D [mm]
		80	155					260
		Absperrschieber * (Pos. 5)		DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	
		DN	L [mm]					D [mm]
		80	180					220
	Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen * (Pos. 3)		DN 80	80/100 integriert				
	DN	L [mm]						
	80	180						
		100	190					
Sonstige Anschlüsse/ Zubehör		Handmembranpumpe R 1 1/2 (Pos. 7)		•	•	•	•	
		3-Wege-Hahn (Pos. 8)		-	-	-	-	

* Notwendig für die Installation nach gültigen Normen/Empfehlungen.
 • = vorhanden bzw. zulässig, - = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift XXL



Wilo-DrainLift XXL Abwasserhebeanlage

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift XXL 1080-2/8,4**

XXL	Abwasserhebeanlage für Großobjekte
10(8)	Druckstutzen DN 100(80)
80	Gesamtvolumen 800 l 40 = Gesamtvolumen 400 l
2	Doppelpumpenanlage
8,4	Leistung P_2 je Pumpe [kW]

Einsatz

Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von Wohnhäusern und gewerblichen Gebäuden (z. B. Gaststätten, Kaufhäuser etc.). Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer aus Toilettenanlagen, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/ DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwasser, das Mineralöle oder explosive Beimengungen enthält, muss über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

Konstruktion

Anschlussfertige, vollüberflutbare Kompaktanlage (Überflutungshöhe: 2 mWS, Überflutungszeit: 7 Tage), mit einem bzw. zwei gas- und wasserdichtem Sammeltank.

Ausgerüstet mit zwei Abwasserpumpen der Baureihe Wilo-Drain TP 80 bzw. TP 100 (Werkstoff: Inox und Composite). Leichtes Handling aufgrund geringem Gesamtgewicht der Anlage, z. B. Doppelanlage mit TP 80 Pumpe nur 160 kg (schwerstes Einzelgewicht: Pumpe 62 kg). Optimale Behälterentleerung durch Tiefabsaugung.

Achtung: Schaltgerät ist nicht überflutbar und muss daher überflutungssicher angeordnet werden.

Lieferumfang

- Mikroprozessorgesteuertes Schaltgerät mit automatischem Wechsel-, Reserve- und Spitzenlastbetrieb, potentialfreien Kontakten und Meldeleuchten für Betrieb und Störung je Pumpe.
- Elastische Schlauchverbindung für Entlüftung DN 70.
- Elastische Schlauchverbindung für Anschluss einer Handmembranpumpe. Bausatz für Verbindung des Behälters mit Pumpe (inkl. Entlüftungsflansch mit Schlauch).
- (Vgl. auch Tabelle „Ausstattung/Funktion“)

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift XXL

	Wilo-DrainLift XXL...					
	840-2/1,7 880-2/1,7	840-2/2,1 880-2/2,1	1040-2/3,9 1080-2/3,9	1040-2/5,2 1080-2/5,2	1040-2/7,0 1080-2/7,0	1040-2/8,4 1080-2/8,4
Zulässige Fördermedien						
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•	•	•	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•	•	•	•	•	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•	•	•	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•	•	•	•	•
Elektroanschluss						
Netzanschluss [V]	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	2,3	2,7	4,4	6,2	8,4	10,0
Motornennleistung P ₂ [kW]	1,7	2,1	3,9	5,2	7,0	8,4
Nennstrom [A]	6,7	7,1	10,5	12,8	15,6	18,1
Netzfrequenz	50	50	50	50	50	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	1450	1450	1450	1450	1450	1450
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	10	10	10	10	10	10
Zulässiger Einsatzbereich						
Betriebsart	S1, S3	S1, S3	S1, S3	S1, S3	S1, S3	S1, S3
Schalhäufigkeit max. [1/h]	60	60	60	60	60	60
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	560	560	560	560	560	560
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Medientemperatur, max. [°C]	40	40	40	40	40	40
Medientemperatur, kurzzeitig [°C]	65	65	65	65	65	65
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40	40	40	40	40	40
Anschlüsse						
Kugeldurchgang [mm]	78	78	95	95	95	95
Druckanschluss [mm]	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Zulaufanschluss [mm]	3 x DN 100/150 1 x DN 100					
Entlüftung [mm]	70	70	70	70	70	70
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	700	700	700	700	700	700
Motor						
Isolationsklasse	F	F	F	F	F	F
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Technische Daten Wilo-DrainLift XXL

	Wilo-DrainLift XXL...					
	840-2/1,7 880-2/1,7	840-2/2,1 880-2/2,1	1040-2/3,9 1080-2/3,9	1040-2/5,2 1080-2/5,2	1040-2/7,0 1080-2/7,0	1040-2/8,4 1080-2/8,4
Maße/Gewichte						
Bruttovolumen [l]	400/800	400/800	400/800	400/800	400/800	400/800
Schaltvolumen [l]	200/400	200/400	200/400	200/400	200/400	200/400
Behälterinhalt [l]	400/2 x 400	400/2 x 400	400/2 x 400	400/2 x 400	400/2 x 400	400/2 x 400
Gewicht [kg]	160/195	160/195	195/230	195/230	195/230	195/230

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

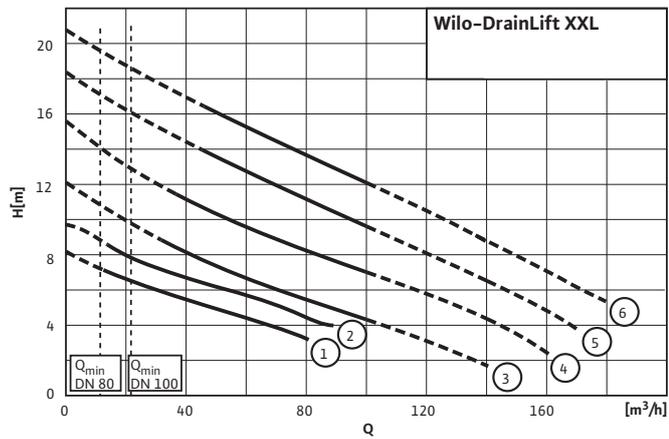
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift XXL

Wilo-DrainLift XXL

4-polig, 50 Hz

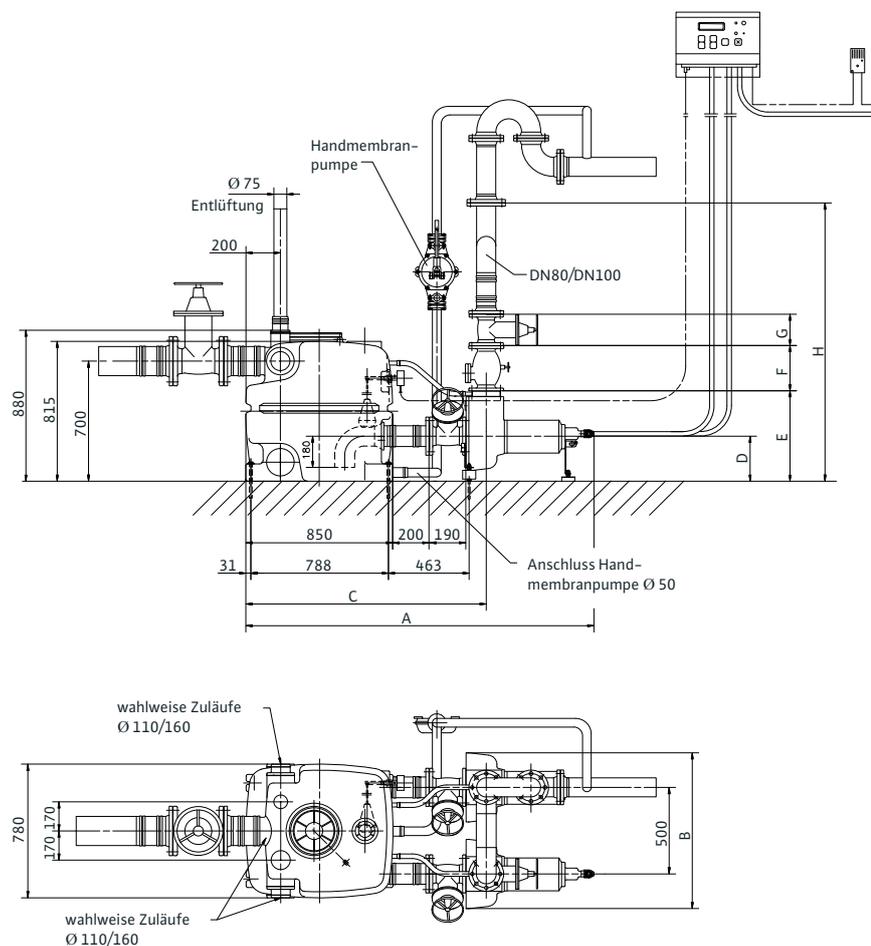


- 1 = DrainLift XXL 840-2/1,7 und 880-2/1,7
- 2 = DrainLift XXL 840-2/2,1 und 880-2/2,1
- 3 = DrainLift XXL 1040-2/3,9 und 1080-2/3,9
- 4 = DrainLift XXL 1040-2/5,2 und 1080-2/5,2
- 5 = DrainLift XXL 1040-2/7,0 und 1080-2/7,0
- 6 = DrainLift XXL 1040-2/8,4 und 1080-2/8,4

Gemäß EN 12056-4.6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnungen

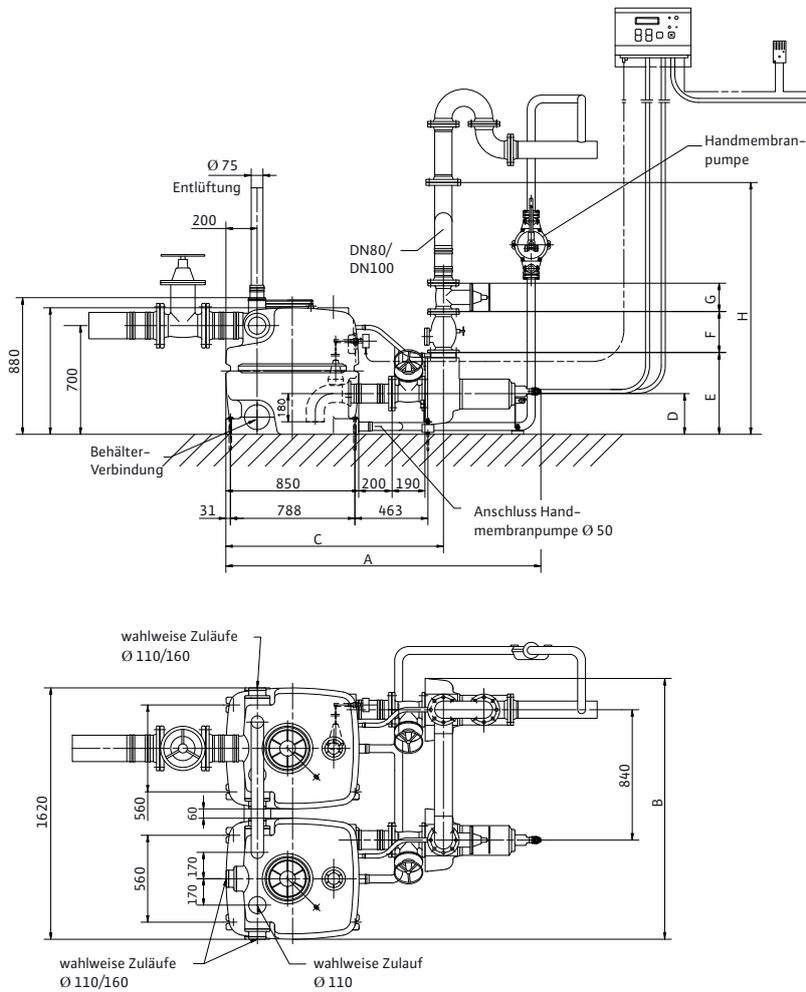
Wilo-DrainLift XXL mit einem Behälter



Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift XXL

Maßzeichnungen

Wilo-DrainLift XXL mit zwei Behältern



Maße										
Wilo-DrainLift XXL...	Abmessungen [mm]									
	A	B mit 1 Behälter	B mit 2 Behältern	C	D	E	F	G	H _{DN 80}	H _{DN 100}
840 und 880-2/1,7 840 und 880-2/2,1	1965	930	1695	1345	238	500	260	180	1470	1550
1040 und 1080-2/3,9 1040 und 1080-2/5,2 1040 und 1080-2/7,0 1040 und 1080-2/8,4	1990	960	1710	1355	260	547	300	190	–	1650

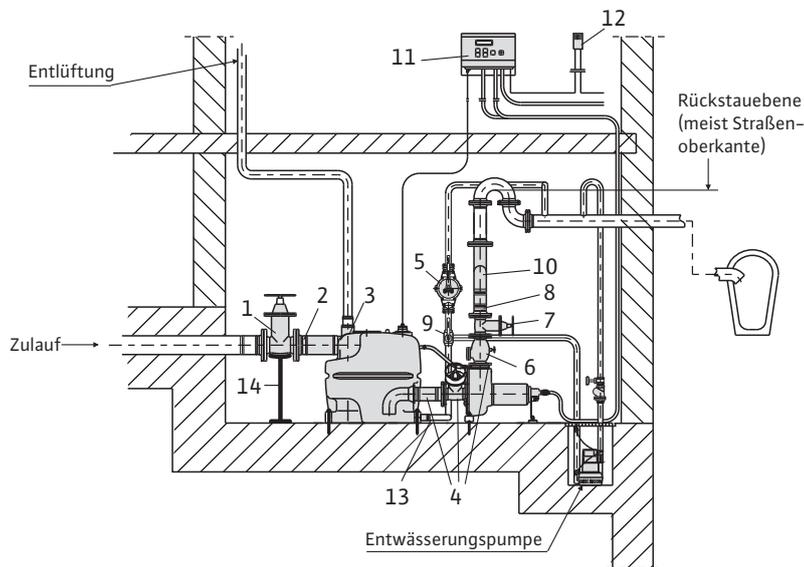
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift XXL

Installationsbeispiel

Schmutz- und Abwasser-Hebeanlage (Abwässer mit Fäkalienanteilen); Doppelanlage Wilo-DrainLift XXL



- 1 Absperrschieber DN 100 oder DN 150 (Zubehör)
- 2 Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschelle
- 3 Elastische Schlauchverbindung für Entlüftung
- 4 Verbindungs-Bausatz
- 4a Absperrschieber DN 100
- 5 Handmembranpumpe (Zubehör)
- 6 Rückflussverhinderer
- 7 Absperrschieber
- 8 Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschelle
- 9 3-Wege-Hahn (Zubehör)
- 10 Hosenrohr
- 11 Mikroprozessorgesteuertes Schaltgerät
- 12 Kleinalarmschaltgerät
- 13 Elastische Schlauchverbindung für Handmembranpumpe
- 14 Armaturenstütze zur Gewichtsentlastung

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift XXL

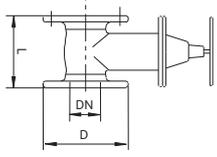
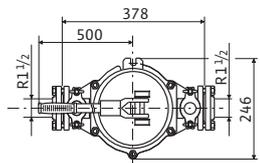
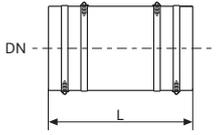
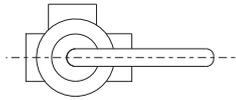
Anschlusszubehör					Kennlinie 1 und 2 Pumpe: TP 80 Druckstutzen DN 80	Kennlinie 3 bis 6 Pumpe: TP 100 Druckstutzen DN 100	
Anschluss Zulauf		Absperrschieber * (Pos. 1)			DN 100 oder DN 150		
		DN	L [mm]	D [mm]			
		100	190	220			
		150	210	285			
Anschluss Zulauf		Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen * (Pos. 2)			DN 100 oder DN 150		
		DN	L [mm]				
		100	190				
		150	210				
Anschluss Druckseite		Rückflussverhinderer * (Pos. 6)			DN 80 (x 2)	DN 100 (x 2)	
		DN	H [mm]	L [mm]			
		80	155	260			
		100	170	300			
Anschluss Druckseite		Absperrschieber * (Pos. 7)			DN 80 (x 2)	DN 100 (x 2)	
		DN	H [mm]	L [mm]			
		80	180	180			
		100	190	190			
Anschluss Druckseite		Flanschstutzen mit Schlauch und Schlauchschellen * (Pos. 8)			DN 80 (x 2) oder DN 80/100 (2x)	DN 100 (x 2)	
		DN	L [mm]				
		80	180				
		100	190				
		80/100	190				
Anschluss Druckseite		Hosenrohr (Pos. 10)				DN 80/80/80	DN 100/100/ 100
		DN	A [mm]	B [mm]	Behälter- anzahl		
		80	500	260	1		
		100	500	465	1		
		80		260	2		
		100	465	2			

* Notwendig für die Installation nach gültigen Normen/Empfehlungen.

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift XXL

Anschlusszubehör						
			Kennlinie 1 und 2 Pumpe: TP 80 Druckstutzen DN 80	Kennlinie 3 bis 6 Pumpe: TP 100 Druckstutzen DN 100		
Sonstige Anschlüsse		Absperrschieber * (Pos. 4a) (zwischen Pumpe + Behälter)	DN 100 (x 2)			
		DN			L [mm]	D [mm]
		100			190	220
		Handmembranpumpe R 1 1/2 (Pos. 5)	Zubehör			
	Elastische Schlauchverbindung für Entlüftung (Pos. 3)	im Lieferumfang enthalten				
	DN			L [mm]		
		70	130			
		3-Wege-Hahn (Pos. 9)	Zubehör			

* Notwendig für die Installation nach gültigen Normen/Empfehlungen.

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift FTS



Wilo-DrainLift FTS

Abwasserhebeanlage mit Feststofftrennsystem

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift FTS MG 750 STS 65/18**

FTS	Feststofftrennsystem für die Entwässerung von Großobjekten
MG	Aufstellung im Gebäude
750	Höhe bis Sole des Zulaufrohres, Behältervolumen 400 l
STS 65/18	Verwendete Pumpentypen STS65/... oder FA08.43E

Einsatz

Das DrainLift FTS Feststofftrennsystem ist eine Abwasserhebeanlage zur Entwässerung von gewerblichen Gebäuden und Gebäudekomplexen (z. B. Hotels, Kaufhäusern etc.).

Rohabwasser, das nicht über natürliches Gefälle dem Kanalsystem zugeführt werden kann und Abwässer die unterhalb der Rückstau-ebene anfallen, sind gemäß DIN EN 12056/DIN 1986-100 über eine automatische Hebeanlage der öffentlichen Kanalisation zuzuführen. Abwässer, die Mineralöle oder explosive Beimengungen enthalten, müssen über Öl- bzw. Benzinabscheider geleitet werden, fetthaltige Abwässer über Fettabscheider und sandhaltige über Sandfänge.

Konstruktion

Anschlussfertige vollüberflutbare Abwasserhebeanlage mit integriertem Feststofftrennsystem. Ausgerüstet als Doppelpumpenanlage mit zwei Wilo-Drain STS 65 oder FA08.43E Pumpen.

Durch den Einsatz der Feststofftrennbehälter kommen die Pumpen nicht in Kontakt mit den Feststoffen. Dadurch können Pumpen mit optimierten Wirkungsgraden für den Transport von Abwasser verwendet werden.

Die Trockenaufstellung der Pumpen und die Ausrüstung als redundante Doppelpumpenanlage gewährleistet ein Maximum an Wartungsfreundlichkeit und Betriebssicherheit. Das komplette System, außer Pumpen und Rückflussverhinderer, ist aus korrosionsbeständigem PE-HD.

Anschlussfertige, vollüberflutbare Kompaktanlage mit einem gas- und wasserdichtem Sammelbehälter.

Leichtes Handling und optimale Behälterentleerung durch Tiefenabsaugung.

Achtung: Schaltgerät ist nicht überflutbar und muss daher überflutungssicher angeordnet werden.

Lieferumfang

Anschlussfertige Abwasserhebeanlage mit Feststofftrennsystem inkl. Pumpen, Schaltgerät, Rückflussverhinderer und Vereinigungsstück.

Optional, Einzelabspernung der Feststofftrennbehälter.

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Technische Daten Wilo-DrainLift FTS

	Wilo-DrainLift FTS MG 750...					
	STS 65/10	STS 65/14	STS 65/18	STS 65/22	FA08.43E 140	FA08.43E 150
Zulässige Fördermedien						
Häusliches Abwasser ohne Fäkalien	•	•	•	•	•	•
Häusliches Abwasser mit Fäkalien	•	•	•	•	•	•
Waschmaschinenlauge (ohne langfaserige Bestandteile)	•	•	•	•	•	•
Dusch- und Badewasser, ungechlort	•	•	•	•	•	•
Elektroanschluss						
Netzanschluss [V]	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Aufnahmeleistung P ₁ [kW]	3,5	4,1	5,4	8,5	4,7	6
Motornennleistung P ₂ [kW]	1,5	2,5	3,5	4	3,75	5
Nennstrom [A]	5,4	6,5	8,5	9,1	7,6	9,7
Netzfrequenz	50	50	50	50	50	50
Pumpen-Drehzahl [1/min]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Kabellänge Anlage zum Schaltgerät/Stecker [m]	10	10	10	10	10	10
Zulässiger Einsatzbereich						
Betriebsart	S2 – 10 min	S2 – 10 min	S2 – 10 min	S2 – 10 min	S2 – 15 min	S2 – 15 min
Schalzhäufigkeit max. [1/h]	50	50	50	50	15	15
Einschaltniveau (gemessen von Fußboden) [mm]	700	700	700	700	700	700
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung [bar]	10	10	10	10	10	10
Medientemperatur, max. [°C]	40	40	40	40	40	40
Umgebungstemperatur, max. [°C]	40	40	40	40	40	40
Anschlüsse						
Kugeldurchgang [mm]	65	65	65	65	70	70
Druckanschluss [mm]	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Zulaufanschluss [mm]	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150	DN 150
Entlüftung [mm]	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Min. Zulaufhöhe (Sohle bis Mitte Zulauf) [mm]	750	750	750	750	750	750
Motor						
Isolationsklasse	F	F	F	F	F	F
Schutzart (ohne Schaltgerät)	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68	IP 68

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

Technische Daten Wilo-DrainLift FTS

	Wilo-DrainLift FTS MG 750...					
	STS 65/10	STS 65/14	STS 65/18	STS 65/22	FA08.43E 140	FA08.43E 150
Maße/Gewichte						
Bruttovolumen [l]	400	400	400	400	400	400
Schaltvolumen [l]	300	300	300	300	300	300
Behälterinhalt [l]	400	400	400	400	400	400
Gewicht [kg]	240	242	246	250	292	299

• = vorhanden bzw. zulässig, – = nicht vorhanden bzw. nicht zulässig

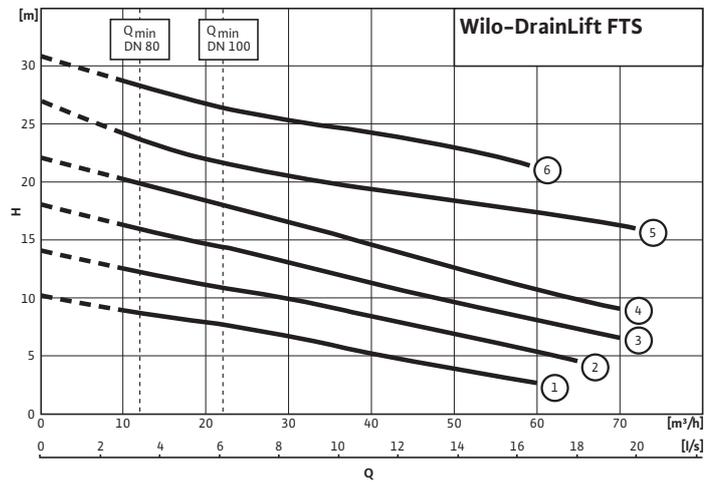
Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift FTS

Wilo-DrainLift FTS

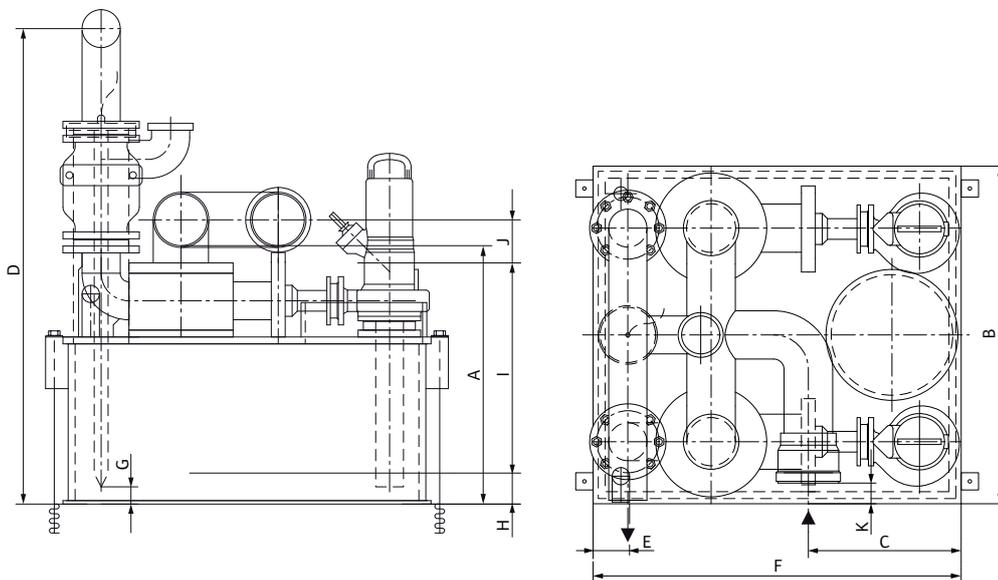
2-polig, 50 Hz



- 1 = DrainLift FTS MG 750 STS 65/10
- 2 = DrainLift FTS MG 750 STS 65/14
- 3 = DrainLift FTS MG 750 STS 65/18
- 4 = DrainLift FTS MG 750 STS 65/22
- 5 = DrainLift FTS MG 750 FA08.43E 140
- 6 = DrainLift FTS MG 750 FA08.43E 150

Gemäß EN 12056-4,6.1 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnungen

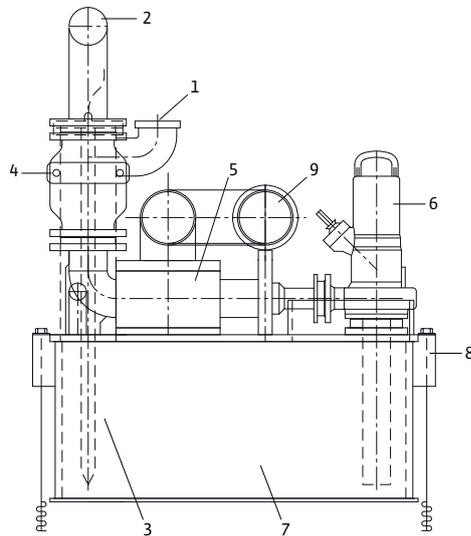


Maße

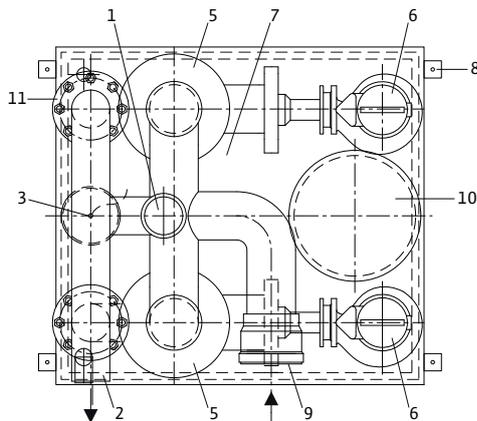
	Abmessungen								Pumpe		
	A	B	C	D	E	F	G	K	AUS	EIN	ALARM
									H	I	J
[mm]											
Wilo-DrainLift FTS	750	980	330	1380	110	1060	40	60	90	610	125

Systembeispiel Wilo-DrainLift FTS

Systembeispiel



- 1 Be- und Entlüftung DN 100 für KG-Rohr
- 2 Druckrohrleitung PE 110 x 6,6
- 3 Füllstandssonde
- 4 Rückschlagklappe DN 100
- 5 Feststoffbehälter
- 6 Abwasserpumpe
- 7 Sammelbehälter
- 8 Bodenbefestigungen M16
- 9 Zulauf DN 150 für KG-Rohr
- 10 Reinigungsöffnung
- 11 Sauganschluss 1/2" AG

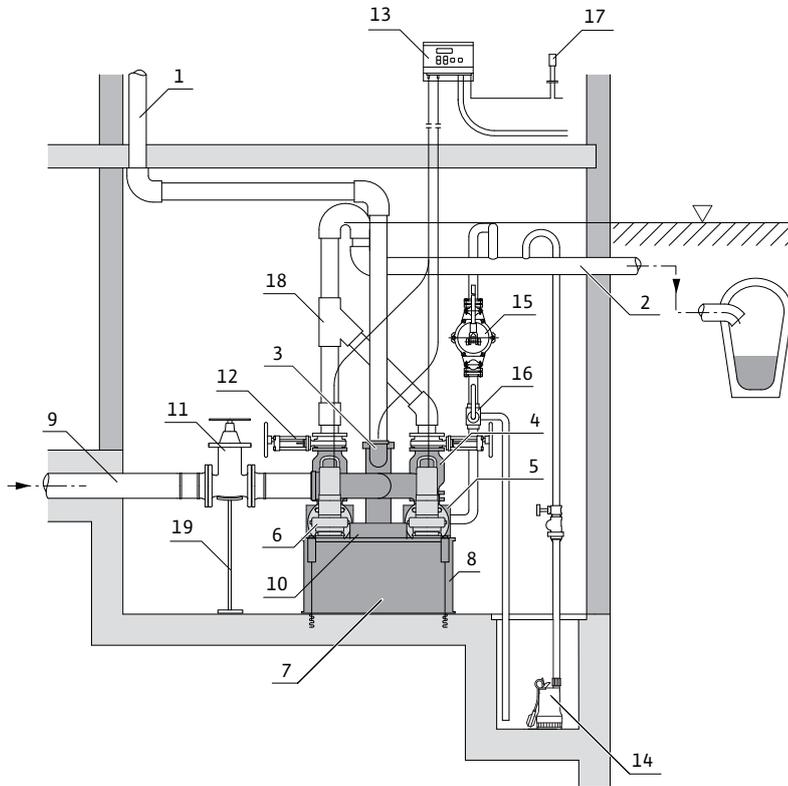


Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift FTS

Installationsbeispiel



▽ Rückstauenebene (meist Straßenniveau)

- 1 Be- und Entlüftung
- 2 Druckrohrleitung
- 3 Füllstandssonde
- 4 Rückschlagklappe
- 5 Feststoffbehälter
- 6 Abwasserpumpe
- 7 Sammelbehälter
- 8 Bodenbefestigungen
- 9 Zulauf DN 150
- 10 Reinigungsöffnung
- 11 Zulaufschieber (Zubehör)
- 12 Absperrschieber (Zubehör)
- 13 Schaltgerät Wilo-Drain (s. elektr. Zubehör)
- 14 Entwässerungspumpe (z.B. Twister)
- 15 Handmembranpumpe (Zubehör)
- 16 3-Wege-Hahn (Zubehör)
- 17 Kleinalarmschaltgerät
- 18 Hosenrohr
- 19 Armaturenstütze zur Gewichtentlastung

Abwasser/Fäkalien

Abwasserhebeanlagen



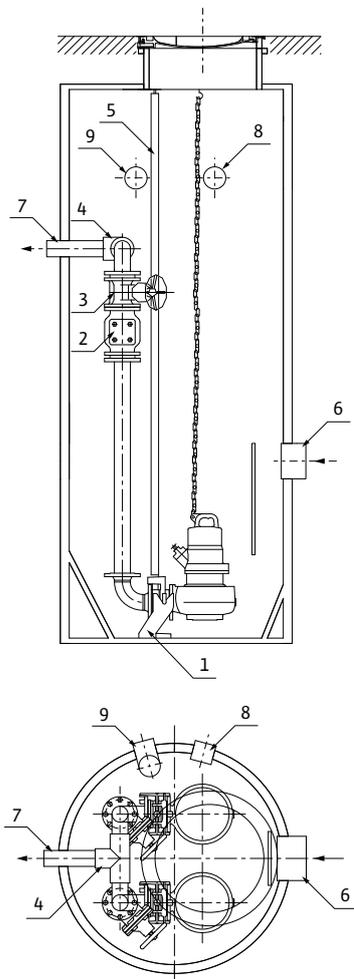
Planungshinweise

Schachtpumpstationen

Allgemeine Hinweise:

- Rückflussarmaturen und Schieber generell weit oben im Schacht in der Druckleitung anordnen, da hierdurch Ablagerungen vermieden werden können und die Armaturen für Wartung, Reinigung und Prüfung leicht zugänglich sind.
- Absperrarmaturen sind generell für Service- und Reparaturarbeiten vorzusehen, teilweise sind diese per Norm vorgeschrieben.
- Druckleitungen sind gemäß den einschlägigen Normen vorgegebenen Parametern zu dimensionieren, z. B. Fließgeschwindigkeiten und Druckstufe.
- Der Pumpensumpf ist um die Pumpe herum möglichst klein auszubilden.

- Am Einlauf des Schachtes sind starke Schwallströme auf die Pumpe und die Bauteile der Niveaufassung zu vermeiden.
- Während der Bauphase sollte ein Fundament- oder Bänderder als Potenzialausgleich vorgesehen werden.
- Liegt der Auslauf der Druckrohrleitung unterhalb des Saugstutzens der Pumpe, muss eine Belüftung, z. B. Vakuumbrecher (Zubehör), in der gemeinsamen Druckrohrleitung vorgesehen werden, um ein Aussaugen des Pumpensumpfes bis unterhalb des Saugstutzens zu vermeiden.



Doppelpumpen-Schachtpumpstation

- 1 Fußkrümmer
- 2 Rückflussverhinderer
- 3 Absperrschieber
- 4 Vereinigungsstück (Hosenrohr)
- 5 Führungsrohr
- 6 Zulauf
- 7 Druckabgang
- 8 Kabelleerrohr
- 9 Belüftungsrohr

Bestimmung des Förderstromes

Die anfallenden häuslichen Abwassermengen richten sich in etwa nach dem Wasserverbrauch der betreffenden Gemeinde. Sie sind abhängig von der Einwohnerzahl „E“ sowie dem Schmutzwasserabfluss „a“ in Liter [l] je Einwohner und Tag (l/ET, erfahrungsgemäß ca. 120 l/ET). Unter der Voraussetzung, dass der höchste Stundenabfluss Q_{max} ein Viertel des mittleren Tagesabflusses beträgt, ergibt sich:

$$Q_{max} \text{ in [l/s]} = \frac{E \times a}{14 \times 60 \times 60}$$

Bei der Dimensionierung der Druckrohrleitung ist darauf zu achten, dass die Mindestfließgeschwindigkeit von 0,7 m/s eingehalten wird! Zur Berücksichtigung des Regen- und Grundwassers, das auch beim getrennten Abflusssystem auf der Abwasserseite anfällt, ist der errechnete Wert um 50 - 130 % zu erhöhen. Weitere Angaben dazu sind im Planungshandbuch „Abwassertechnik“ (auf Bestellung) zu finden.

Größenbestimmung des nutzbaren Saugraumes von Abwasserpumpstationen

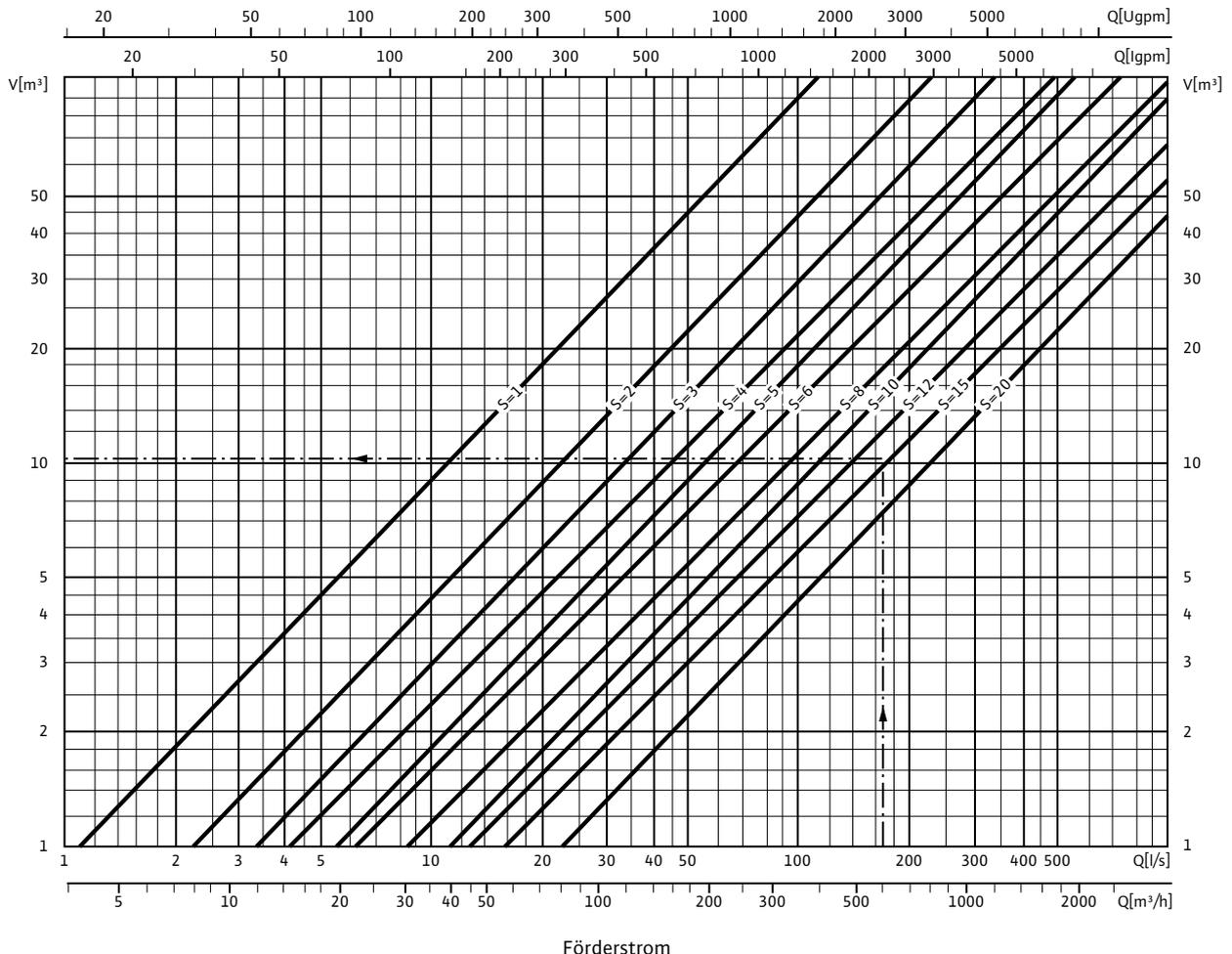
Das nutzbare Stauvolumen des Saugraumes ist abhängig von der zulässigen Schalzhäufigkeit und dem Förderstrom der größten eingebauten Pumpe. Bei zwei gleichen Pumpen und automatischer wechselnder Einschaltung kann das Volumen halbiert werden. Die zulässige Schalzhäufigkeit „S“ für jede Pumpe ist nicht zu überschreiten (abhängig vom gewählten Pumpentyp siehe Ausstattung/Funktion).

Bei größeren Motorleistungen oder höherer Schalzhäufigkeit ist Rückfrage erforderlich.

Die im Diagramm angegebenen Volumen sind Mindestwerte, um unter ungünstigen Verhältnissen einen störungsfreien Pumpbetrieb zu gewährleisten. Dieser Betriebsfall ist gegeben, wenn der Zufluss für eine Pumpe halb so groß ist wie deren Förderstrom. Das ergibt eine maximale Anzahl von Einschaltvorgängen pro Stunde.

Für Wilo Synthetikschrächte WS 40-50, 625, 900, 1100 ist das nutzbare Stauvolumen abhängig vom gewählten Pumpentyp wie folgt festgelegt:

WS 40-50:	55 - 160 l
WS 625:	95 - 150 l
WS 900:	110 - 150 l
WS 1100:	200 - 280 l

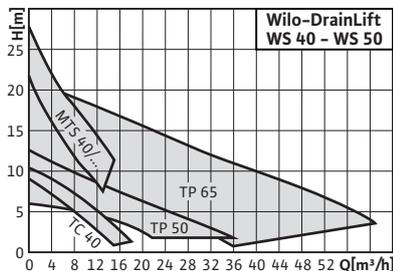


Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Baureihenübersicht Wilo-DrainLift WS

Baureihe: Wilo-DrainLift WS 40-50



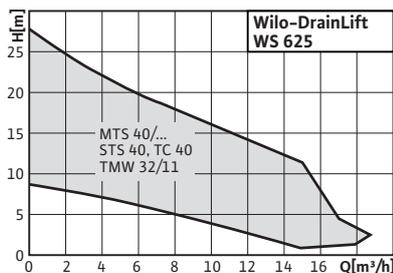
> Schachtpumpstation Synthetic

> Einsatz:

- Schmutz- und Abwasserpumpstation für die Drainage- und Druckentwässerung
 - im Gebäude als Hebeanlage nach EN 12050
 - außerhalb des Gebäudes als Schachtpumpstation nach EN 752



Baureihe: Wilo-DrainLift WS 625



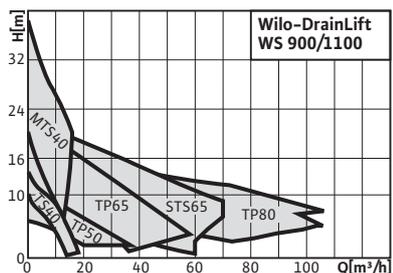
> Schachtpumpstation Synthetic

> Einsatz:

- Schmutz- und Abwasserpumpstation für die Drainage- und Druckentwässerung, außerhalb des Gebäudes als Schachtpumpstation nach EN 752.



Baureihe: Wilo-DrainLift WS 900/1100



> Schachtpumpstation Synthetic

> Einsatz:

- Schmutz- und Abwasserpumpstation für die Drainage- und Druckentwässerung, außerhalb des Gebäudes als Schachtpumpstation nach EN 752.



Baureihenübersicht Wilo-DrainLift WS

Baureihe: Wilo-DrainLift WS 40-50

> Produktvorteile

- Frei wählbare Zuläufe
- Flexibler Einsatz: als Hebeanlage innerhalb, oder als Schachtpumpstation außerhalb von Gebäuden.
- Großes Behältervolumen (200/400 l)
- Flexibler Einbau durch optionale Schachtverlängerung
- Leichte Montage und Wartung der Pumpen durch Überwasserkupplung bei Einsatz der Pumpen Wilo-Drain TP50, TP65, MTS 40/21...27
- Auch mit Schneidwerkpumpen Wilo-Drain MTS 40/21...27

> Weitere Informationen:

Seite

- Baureihenbeschreibung 96
- Kennlinien 98
- Maße 99
- Zulaufflächen 100
- Ausführungsbeispiel 101
- Installationsbeispiel 102
- Mechanisches Zubehör 103

Baureihe: Wilo-DrainLift WS 625

> Produktvorteile

- Kleiner Schachtdurchmesser (625 mm)
- Flexibler Einsatz durch unterschiedliche Bauhöhen
- Komplett durch integrierte Armaturen und Dichtungen
- Je nach Abdeckung (Zubehör) begehbar oder befahrbar
- Auch mit Schneidwerkpumpen Wilo-Drain MTS 40/21...27

> Weitere Informationen:

Seite

- Baureihenbeschreibung 105
- Kennlinien, Maße 106
- Maße 107
- Installationsbeispiel 108
- Mechanisches Zubehör 109

Baureihe: Wilo-DrainLift WS 900/1100

> Produktvorteile

- Ablagerungsfreier Sammelraum
- Höchste Festigkeit durch halbkugelförmigen Schachtboden
- 2/4 Zuläufe vor Ort auswählbar
- V4A Edelstahlverrohrung
- Auch mit Schneidwerkpumpen Wilo-Drain MTS 40/21...39

> Weitere Informationen:

Seite

- Baureihenbeschreibung 112
- Technische Daten 113
- Kennlinien; Maße 114
- Mechanisches Zubehör 115

Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift WS 40 Basic



Wilo-DrainLift WS 40 Basic

Schachtpumpstation Synthetic

Typenschlüssel

Bsp.: Wilo-DrainLift WS 40E/TC40/8 (3~)-BV

WS	Schachtpumpstation Synthetic
40	Druckabgang der Anlage
E	E = Einzelpumpenanlage D = Doppelpumpenanlage
TC 40/8	Ausgewählter Pumpentyp
(3~)	Drehstrommotor
BV	Kugelrückflussverhinderer

Einsatz

Die Wilo-DrainLift WS 40 Basic ist gemäß EN 12050-2 eine automatisch arbeitende Schmutzwasserhebeanlage zur rückstausicheren Entwässerung von fäkalienfreiem Abwasser aus Ablaufstellen in Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene.

Die Anlage kann sowohl in Gebäuden, als auch außerhalb des Gebäudes, wie ein Kunststoffschacht im Erdreich installiert werden. Bestens geeignet ist die Anlage für Anwendungen mit saisonalem Schmutzwasseranfall (wie auf Campingplätzen, Wochenendhäusern...) oder in Regionen mit geringen Frosttiefen.

Integrierte Pumpe

TC 40

Für grob verunreinigte Fördermedien; 35 mm freier Kugeldurchgang.

Konstruktion

- Für Zuleitung in DN 100
- Anschluss Entlüftungsleitung in DN 70
- Maximaler Druck in der Druckleitung 4 bar
- Schachtpumpstation-Synthetic aus recycelbarem PE
- Höchste Auftriebssicherheit und Formsteifigkeit durch Verrippung
- Zuläufe vor Ort frei auswählbar

Bei Doppelpumpenanlagen muss die Druckleitungsvereinigung bauseits erstellt werden.

Lieferumfang

- Behälter (für Einzel- oder Doppelpumpenanlage)
- Integrierte Verrohrung
- Kugelrückflussverhinderer
- Pumpe
- Niveauschaltung
- Schaltgerät (bei Drehstrompumpe oder Doppelpumpenanlage)
- Deckel mit Dichtung (begehbar bis 200 kg)
- Lochsäge \varnothing 124 mm, Zulaufdichtung DN 100 (für Rohr \varnothing 110 mm)
- 1 Schlauchstück PVC \varnothing 50 mm mit Schellen für Anschluss einer Handmembranpumpe
- Befestigungsmaterial für die Bodenbefestigung
- Einbau- und Betriebsanleitung

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift WS 40-50



Wilo-DrainLift WS 40-50

Schachtpumpstation Synthetic

Typenschlüssel

Bsp.: Wilo-DrainLift WS 40E/MTS 40/...

WS	Schachtpumpstation Synthetic
40	Druckabgang der Anlage
E	E = Einzelpumpenanlage D = Doppelpumpenanlage
MTS 40/...	einsetzbare Pumpe MTS 40/21...27 Bei WS 50 für die Pumpen TP 50, TP 65.

Einsatz

Die Wilo-DrainLift WS 40-50 ist gemäß EN 12050 eine automatisch arbeitende Abwasserhebeanlage zur rückstausicheren Entwässerung von fäkaliefreiem bzw. fäkalienhaltigem Abwasser (typabhängig) aus Ablaufstellen in Gebäuden unterhalb der Rückstauenebene.

Die Anlage kann sowohl innerhalb (auch als Schneidwerkshebeanlage mit MTS Pumpe), als auch außerhalb des Gebäudes, wie ein Kunststoffschacht im Erdreich installiert werden. Bestens geeignet ist die Anlage für Anwendungen mit saisonalem Abwasseranfall (wie auf Campingplätzen, Wochenendhäusern...), in Regionen mit geringen Frosttiefen oder auch in der Druckentwässerung. Bei einem Einsatz als Schneidwerkshebeanlage im Gebäude können druckseitig kleine Rohrlitungsdurchmesser ab einer Größe von DN40 normenkonform (gemäß DIN EN 12050-1) verwendet werden. Dies ermöglicht eine flexible und kostengünstige Gesamtinstallation.

Einsetzbare Pumpen

TP 50

Für grob verunreinigte Fördermedien; 44 mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel.

TP 65

Für grob verunreinigte Fördermedien; 44 mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel.

MTS 40/21...27

Für grob verunreinigte Fördermedien und Fäkalien. Serienmäßiger Explosionsschutz (nur 3~400 V), lösbares Anschlusskabel. Mit verstopfungsunanfälligem, sphärisch ausgebildetem Schneidwerk mit innenliegender rotierender Schneide.

Konstruktion

- Für Zuleitung in DN 100
- Anschluss Entlüftungsleitung in DN 70
- Maximaler Druck in der Druckleitung 6 bar.
- Schachtpumpstation-Synthetic aus recycelbarem PE
- Höchste Auftriebssicherheit und Formsteifigkeit durch Verrippung
- Zuläufe vor Ort frei wählbar.
- Durch die statischen Eigenschaften des Behälters können die Anlagen selbst in Betonsohlen als Unterflur-Hebeanlage, z.B. bei industriellen Abwässern, eingesetzt werden.

Bei Doppelpumpenanlagen muss die Druckleitungsvereinigung bauseits erstellt werden.

Lieferumfang:

- Behälter (für Einzel- oder Doppelpumpenanlage)
- Integrierte Edelstahlverrohrung
- Rotguß-Absperrschieber
- Überwasserkupplung aus korrosionsfreiem Kunststoff (PUR) mit integriertem Rückflussverhinderer
- Deckel mit Dichtung (begehbar bis 200 kg)
- Lochsäge Ø 124 mm, Zulaufdichtung DN 100 (für Rohr Ø 110 mm)
- 1 Schlauchstück PVC Ø 50 mm mit Schellen für Anschluss einer Handmembranpumpe
- Befestigungsmaterial für die Bodenbefestigung
- Einbau- und Betriebsanleitung

Pumpe, Schaltgerät (DrainControl PL) und Niveausensor sind im Zubehör frei wählbar.

Empfehlungen zum elektrischen Zubehör sind im Kapitel „Elektrisches Zubehör Wilo-Drain“ beschrieben.

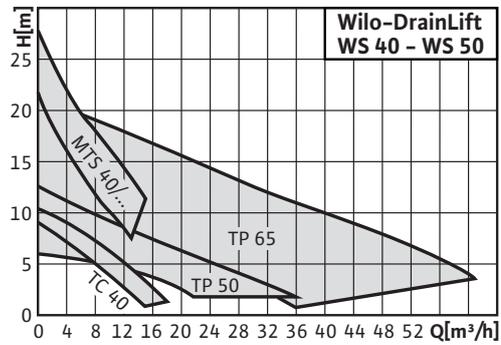
Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Kennlinien Wilo-DrainLift WS 40-50

Wilo-DrainLift WS 40-50

Gesamtkennfeld einsetzbarer Pumpentypen Wilo-Drain (50 Hz)



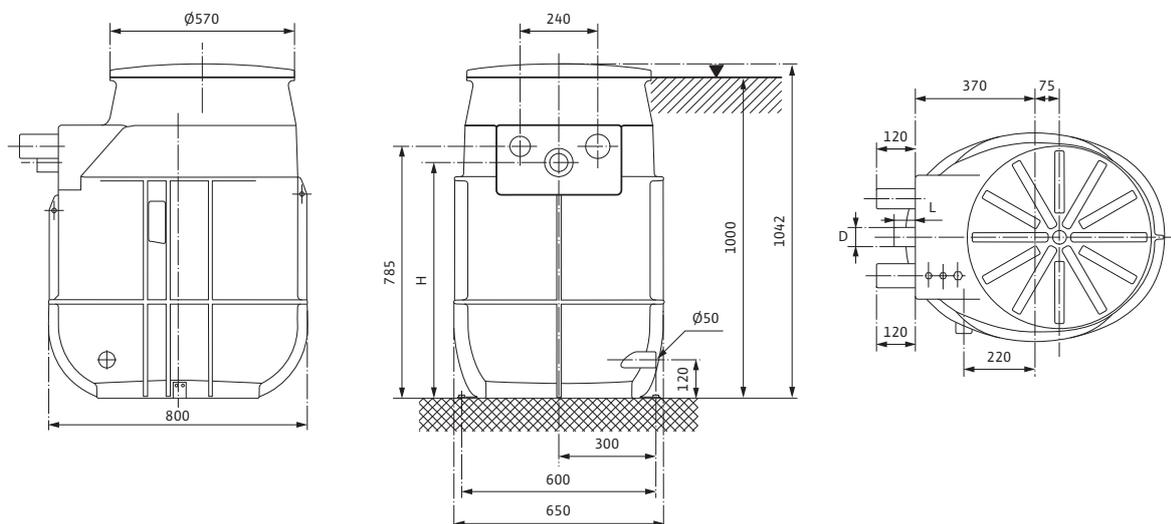
Einzelkennlinien siehe technische Daten der ausgewählten Pumpe.

Gemäß EN 12056-4 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

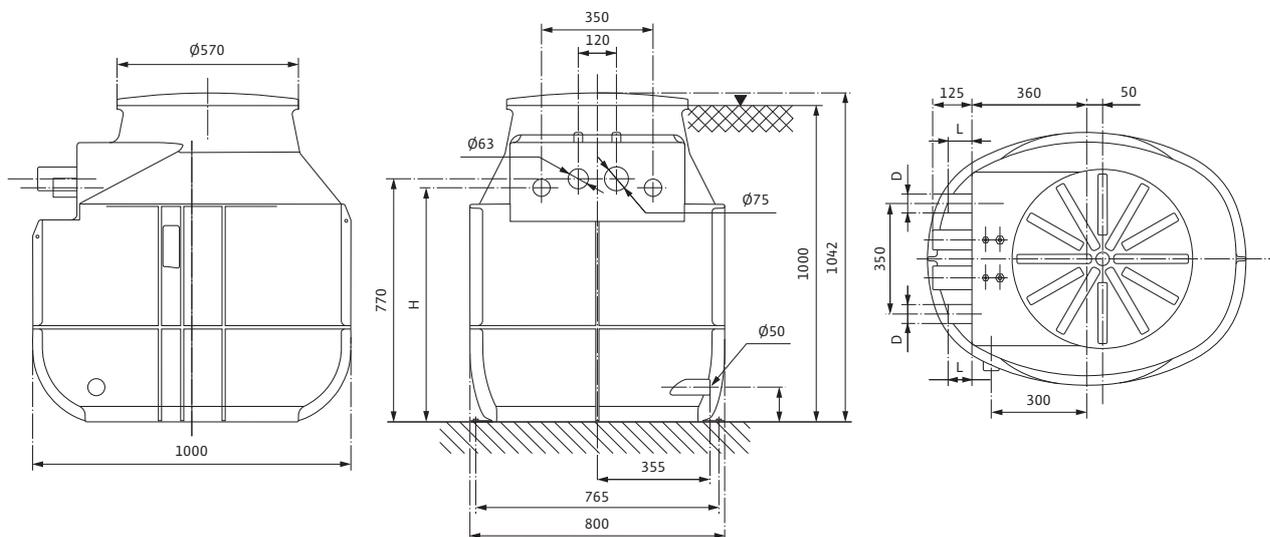
Maße Wilo-DrainLift WS 40-50

Maßzeichnungen

Einzelumpstation



Doppelpumpstation



Maße

	Wilo-DrainLift WS 40 Basic mit Pumpe		Wilo-DrainLift WS 40 für Pumpe		Wilo-DrainLift WS 50 für Pumpe	
	TC 40 BV		MTS 40/...		TP 50, TP 65	
	Einzel	Doppel	Einzel	Doppel	Einzel	Doppel
Gesamtvolumen [l]	255	400	255	400	255	400
H [mm]	770	770	735	745	735	745
L [mm]	100/75	100/75	95	100	65	75
D	innen Ø 50/G 2		G 1½	G 1½	G 2	G 2

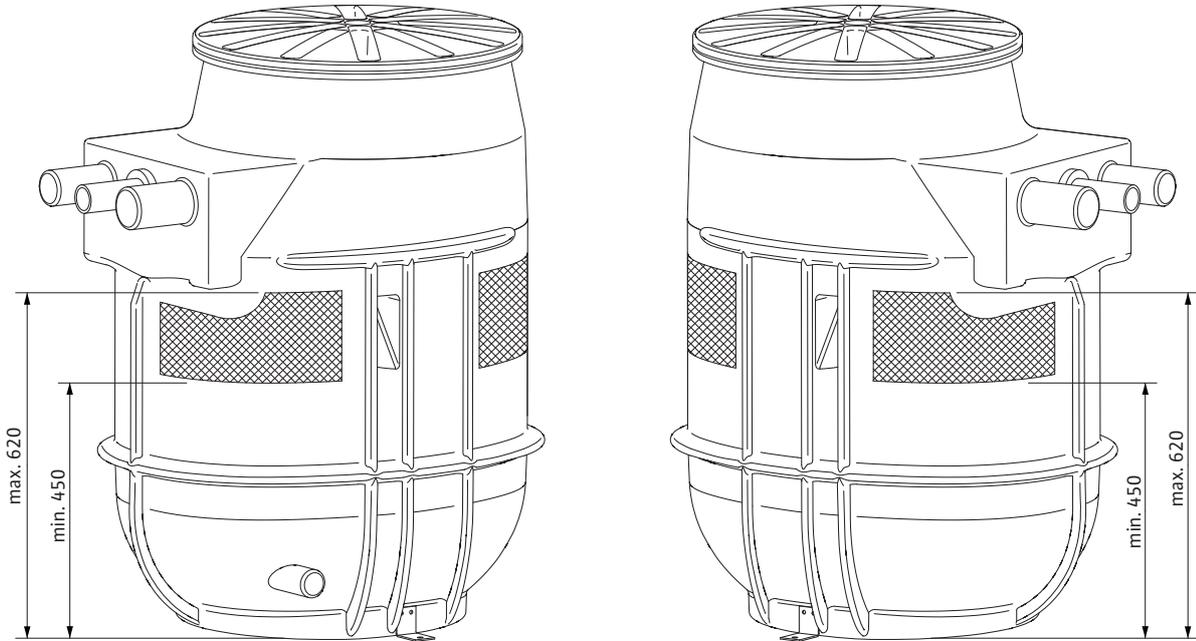
Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Zulaufflächen Wilo-DrainLift WS 40-50

Frei wählbare Zulaufflächen

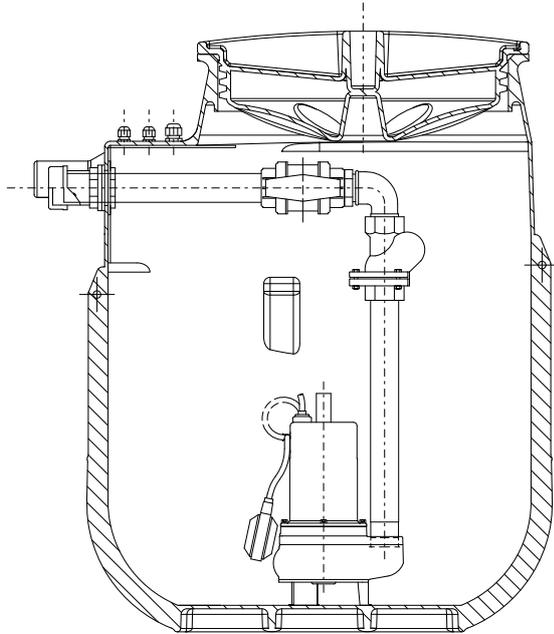
Wilo-DrainLift WS 40-50



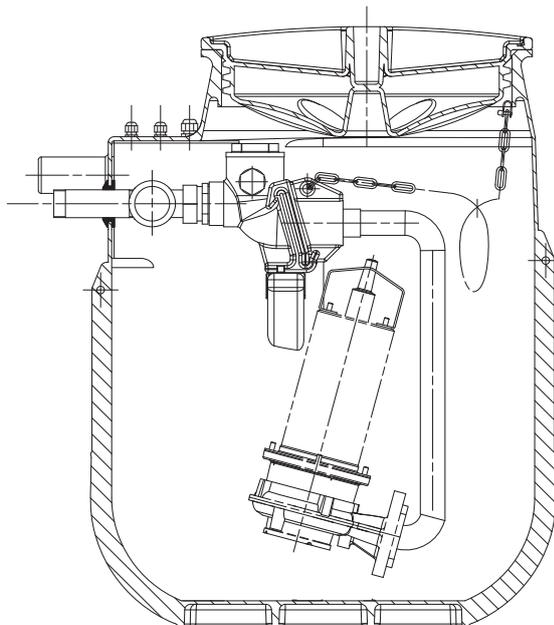
Ausführungsbeispiele Wilo-DrainLift WS 40-50

Ausführungsbeispiele

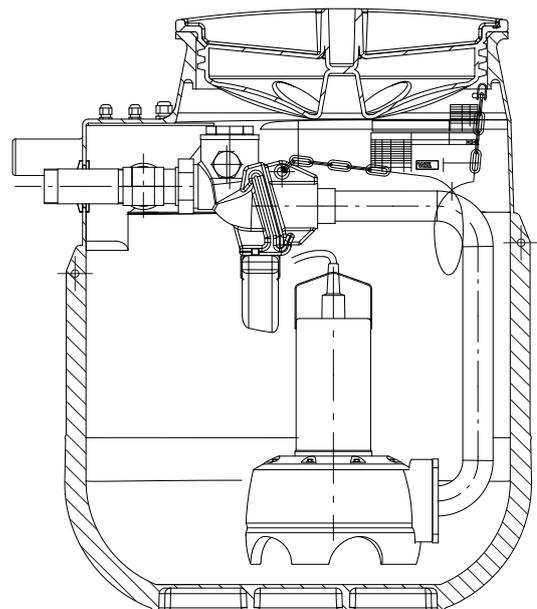
Wilo-DrainLift WS 40 Basic:
z. B.: WS 40E/TC 40...BV



Wilo-DrainLift WS 40
z. B.: WS 40E/MTS 40/...



Wilo-DrainLift WS 50:
z. B.: WS 50E/TP 65...



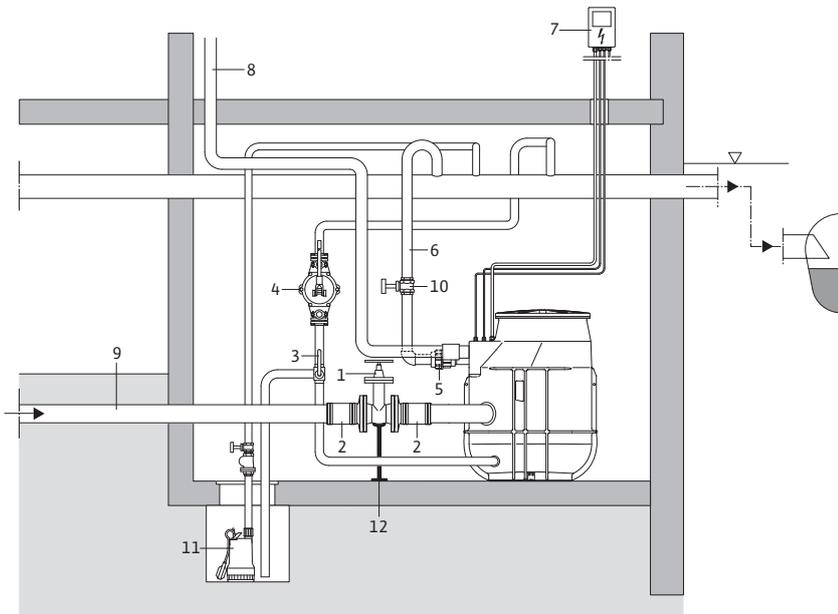
Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Installationsbeispiele Wilo-DrainLift WS 40-50

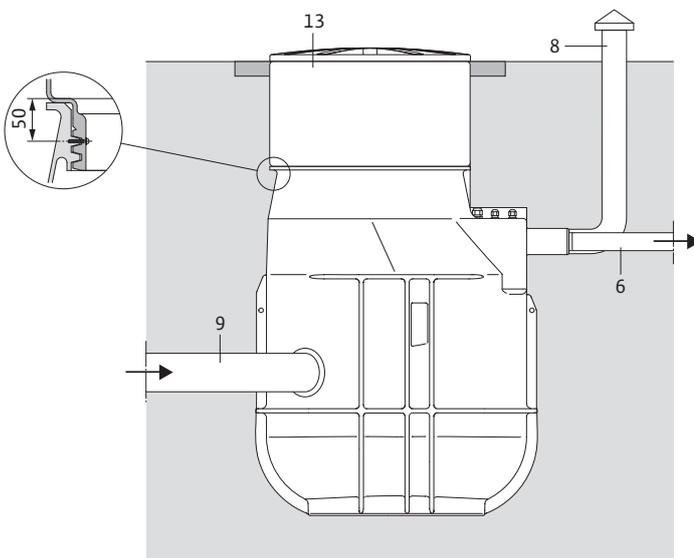
Installationsbeispiele

Überflur



- ▽ Rückstauenebene
(meist Straßenniveau)
- 1 Absperrschieber DN 100 (Zubehör)
- 2 Flanschstützen DN 100 (Zubehör)
- 3 3-Wege-Hahn (Zubehör)
- 4 Handmembranpumpe (Zubehör)
- 5 Klemmverschraubung (Zubehör)
- 6 Druckleitung zur Haupt-Sammel-
leitung.
- 7 Schaltgerät Wilo-Drain (siehe elektr.
Zubehör)
- 8 Entlüftung (Anschluss DN 80)
- 9 Zulauf (Anschluss DN 100)
- 10 Absperrschieber (Zubehör)
- 11 Entwässerungspumpe (z. B. Twister)
- 12 Armaturenstütze zur Gewichts-
entlastung

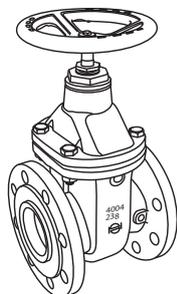
Unterflur



- 6 Druckabgang
- 8 Entlüftung (Anschluss DN 70)
- 9 Zulauf (Anschluss DN 100)
- 13 Schachtverlängerung (Zubehör)

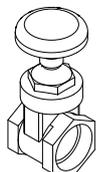
Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 40-50

Mechanisches Zubehör



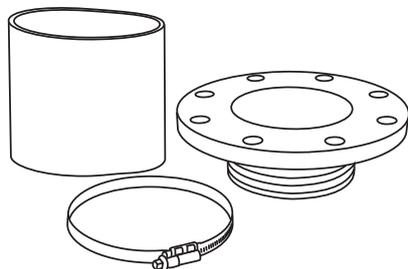
Absperrschieber DN 100 (Pos. 1)

für normgerechte Installation in der Zulaufleitung DN 100 (inkl. Befestigungsmaterial).



Absperrschieber (Pos. 10)

Absperrschieber 1½" oder 2" für Druckabgang.



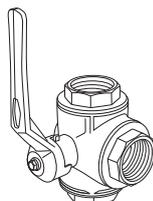
Flanschstutzen DN 100 (Pos. 2)

für den Anschluss des Absperrschiebers DN 100 in der Zulaufleitung.



Zulaufdichtungsset DN 100 (zu Pos. 9)

Dichtung für Rohr \varnothing 110 mm und Lochsäge (\varnothing 124 mm) für den frei wählbaren Zulaufanschluss am Schacht.



3-Wege-Hahn (Pos. 3)

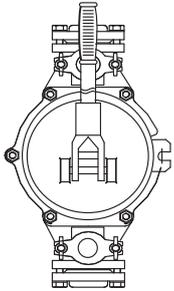
für den Anschluss einer Handmembranpumpe zur Entleerung sowohl des Anlagenbehälters als auch eines vorhandenen Pumpensumpfes.

Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

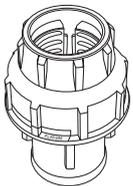
Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 40-50

Mechanisches Zubehör



Handmembranpumpe R 1½ (Pos. 4)

für die Entleerung des Anlagenbehälters als auch eines vorhandenen Pumpensumpfes.



Klemmverschraubung (Pos. 5)

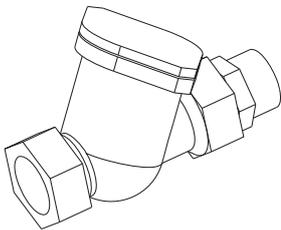
zum Anschluss des WS 40-50 an eine PE-Druckleitung:

1½" (IG) auf 50 mm Außen-Ø

1½" (IG) auf 63 mm Außen-Ø

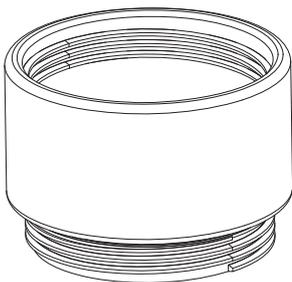
2" (IG) auf 63 mm Außen-Ø

2" (IG) auf 75 mm Außen-Ø



Vakuumbrecher (Rückschlagventil 1")

zur Nachrüstung in WS 40-50 bei auftretenden Unterdrücken in der bauseitigen Druckleitung.



Schachtverlängerung (Pos. 12)

Verlängerung 300 mm mit Dichtung und Befestigungsschrauben.

Nur je eine Verlängerung pro Schacht möglich.

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift WS 625



Wilo-DrainLift WS 625

Schachtpumpstation Synthetic

Typenschlüssel

Bsp.: **Wilo-DrainLift WS 625 E / 1800 MTS 40**

WS	Schachtpumpstation Synthetic
625	Innendurchmesser Schacht
E	Einzelpumpenschacht
1800	Schachthöhe
MTS 40/...	Ausgewählter MTS 40/21...27

Einsatz

Wilo-DrainLift WS625 ist ein Einzelpumpenschacht zur Förderung von Schmutz- und Abwasser in der Gebäudetechnik, aus Räumen und Flächen unterhalb der Rückstauenebene (EN 752). Geeignet als Schachtpumpstation für die Druckentwässerung und als Pumpstation für die Drainageentwässerung. Der WS 625 wird außerhalb des Gebäudes in den Boden eingesetzt. Eine zeitsparende, leichte montage- und kostenfreundliche Lösung für jeden Planer und Bauherren.

Einsetzbare Pumpentypen

TMW 32/

Leicht verschmutzte Medien (fäkalienfrei), 10 mm freier Kugeldurchgang.

STS 40 und TC 40

Für grob verunreinigte Fördermedien (fäkalienfrei).

STS 40: freier Kugeldurchgang 40 mm

TC 40: freier Kugeldurchgang 35 mm

MTS 40/21 ... 27

Für grob verunreinigte Fördermedien und Fäkalien. Serienmäßiger Explosionsschutz (nur 3~ 400 V), lösbares Anschlusskabel. Mit verstopfungsunanfälligem, sphärisch ausgebildetem Schneidwerk mit innenliegender rotierender Schneide.

Konstruktion

Der Wilo-DrainLift WS 625 ist verfügbar in 4 Längen, 1200, 1500, 1800 und 2100 mm.

Der Schacht kann sowohl mit einer begehbaren Standardabdeckung, sowie Abdeckungen in Klasse A (begehrbar) oder Klasse B/D (befahrbar) ausgerüstet werden.

- Maximaler Druck in der Druckleitung 6 bar in Verbindung mit MTS 40, sonstige Pumpen 4 bar
- Schachtpumpstation- Synthetic aus recycelbarem PE
- Höchste Auftriebssicherheit und Formsteifigkeit durch Verrippung bis zu einem Grundwasserstand über die gesamte Schachthöhe (Oberkante Gelände)

Lieferumfang:

- PE-Schacht mit interner Verrohrung inklusive Muffenschieber 1¼" und Rückflussverhinderer (bei TMW 32/11 in der Pumpe integriert),
- Dichtung für Zulauf DN 100 montiert
- Dichtung für Entlüftung/Elektroanschluss (DN 100) montiert.
- Dichtung für Druckrohrleitung (DN 40 / Ø 50) montiert.
- Pumpe (bei MTS 40 inkl. Bodenstützfuß) mit passendem Druckrohr,
- Einbau- und Betriebsanleitung.

Schaltgerät und Niveausensor sind als Zubehör frei wählbar.

Empfehlungen zum elektrischen Zubehör sind im Kapitel „Elektrisches Zubehör Wilo-Drain“ beschrieben.

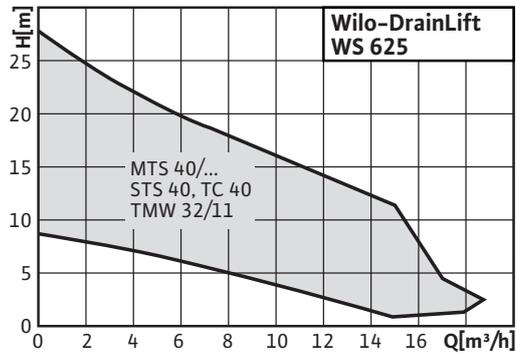
Schachtpumpstationen

Schutz- und Abwasserpumpstationen

Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift WS 625

Wilo-DrainLift WS 625

Gesamtkennfeld einsetzbarer Pumpentypen Wilo-Drain (50 Hz)

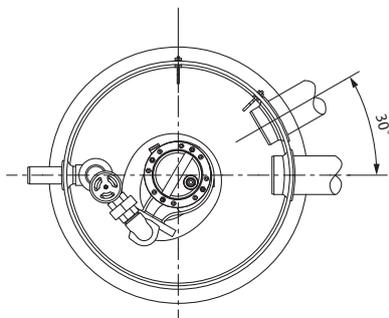
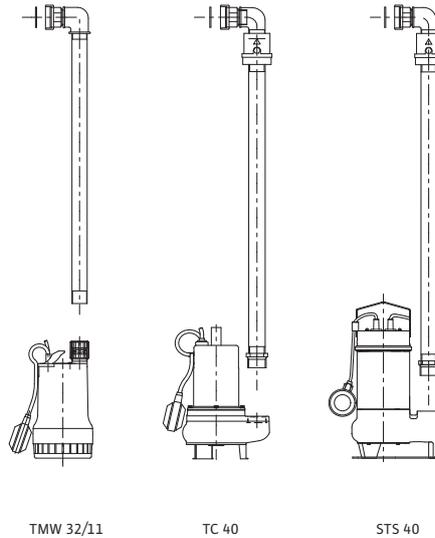
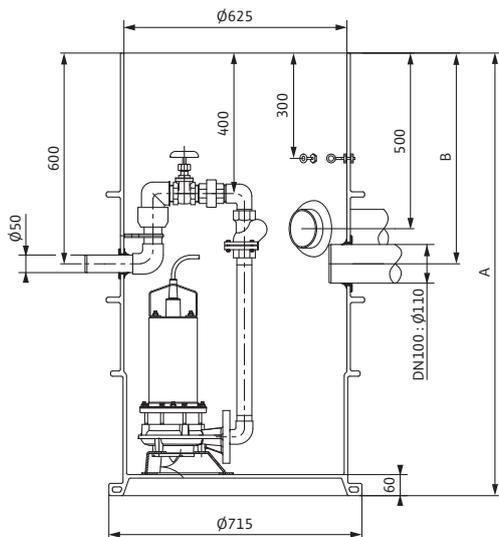


Einzelkennlinien s. technische Daten der ausgewählten Pumpe.

Gemäß EN 12056-4 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnung

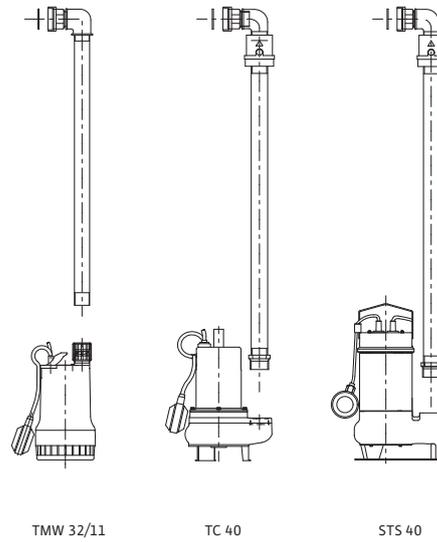
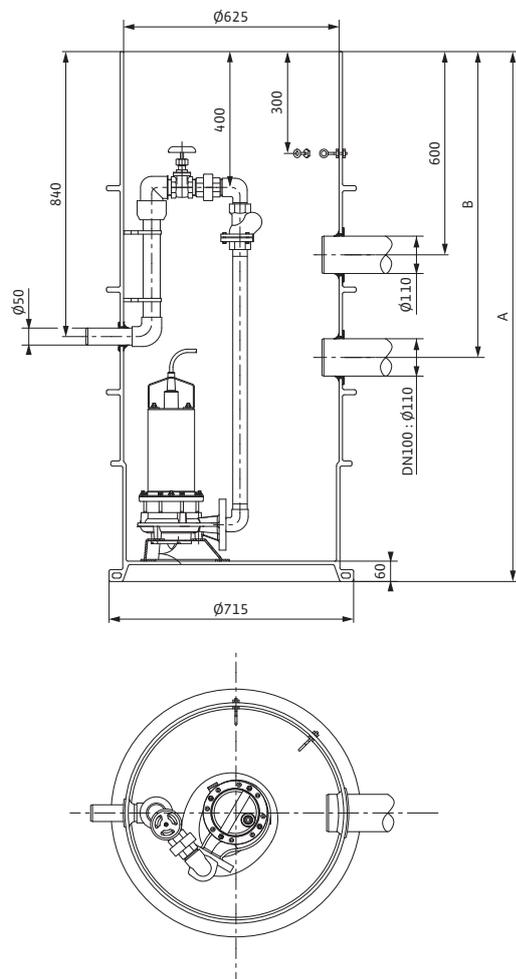
Wilo-DrainLift WS 625 E/1200



Maße Wilo-DrainLift WS 625

Maßzeichnung

Wilo-DrainLift WS 625 E/1500-2100...



TMW 32/11

TC 40

STS 40

Maße		
Wilo-DrainLift ...	Abmessungen	
	A [mm]	B [mm]
WS 625 E / 1200	1260	600
WS 625 E / 1500	1560	900
WS 625 E / 1800	1860	1200
WS 625 E / 2100	2160	1500

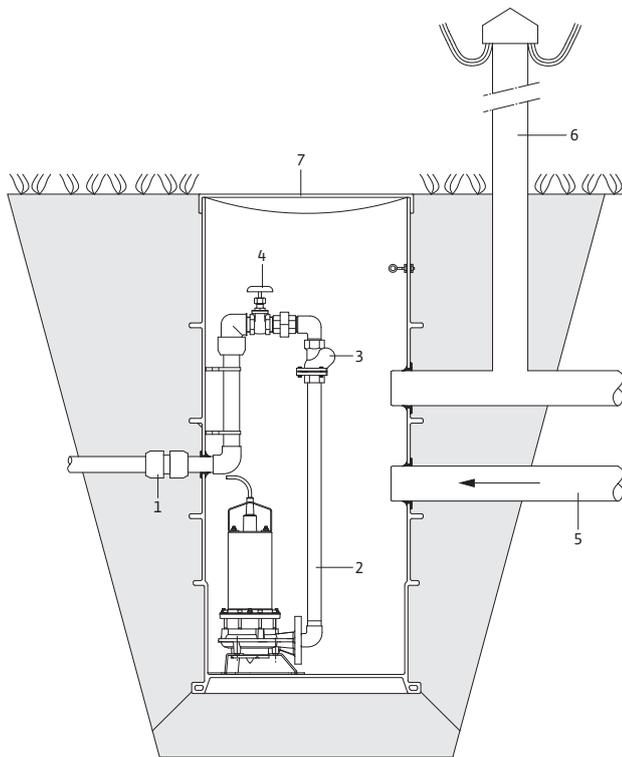
Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Installationsbeispiel Wilo-DrainLift WS 625

Installationsbeispiel

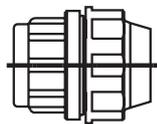
Unterflur: WS 625



- 1 Klemmverschraubung (Zubehör)
- 2 Druckleitung (Zubehör, inkl. Rückflussverhinderer Pos. 3)
- 3 Rückflussverhinderer R 1¼
- 4 Absperrschieber 1¼" (Lieferumfang)
- 5 Zulauf DN 100
- 6 Entlüftung DN 100
- 7 Schachtabdeckung (Zubehör)

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 625

Mechanisches Zubehör



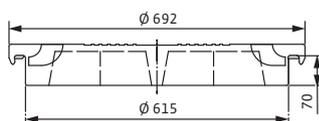
Klemmverschraubung (Pos. 1)

für Druckrohranschluss außerhalb des Schachtes
50 mm Außen- \varnothing auf 50 mm Außen- \varnothing
50 mm Außen- \varnothing auf 63 mm Außen- \varnothing



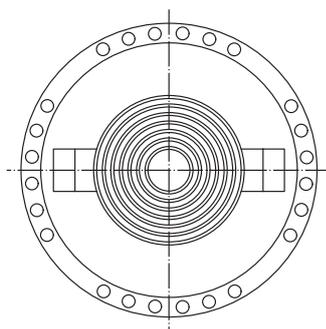
Druckleitung (Pos. 2) einschließlich Rückflussverhinderer R 1¼ (Pos.3)

entsprechend ausgewählter Pumpe.
Bei TMW 32/11 ist der Rückflussverhinderer in der Pumpe integriert.



Schachtabdeckung (Pos. 7)

Schachtabdeckung, Standard aus PE
begehbar

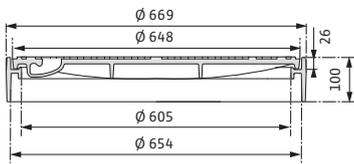


Schachtpumpstationen

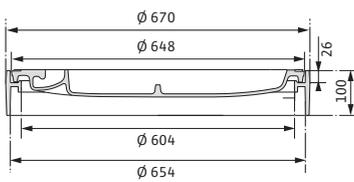
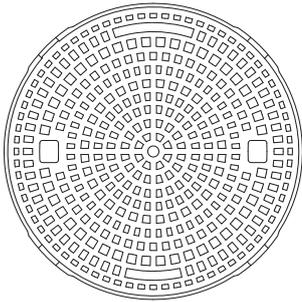
Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 625

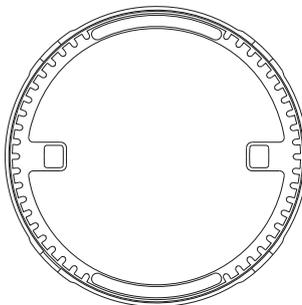
Mechanisches Zubehör



Schachtabdeckung, Klasse A (EN 124) (Pos. 7)
begehbar (15 kN)

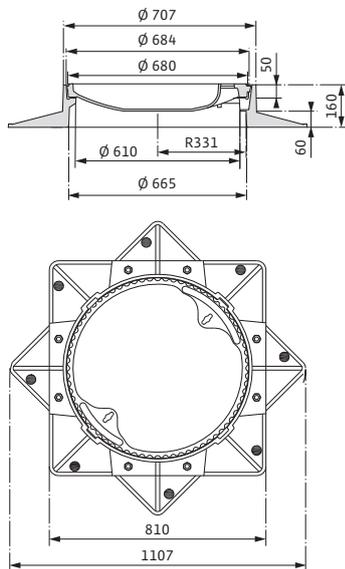


Schachtabdeckung, Klasse B (EN 124) (Pos. 7)
befahrbar (125 kN)



Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 625

Mechanisches Zubehör



Schachtabdeckung, Klasse D (EN 124) (Pos. 7)
befahrbar (400 kN)

Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Baureihenbeschreibung Wilo-DrainLift WS 900/1100



Wilo-DrainLift WS 900/1100

Schachtpumpstation Synthetic

Typenschlüssel

Bsp.: Wilo-DrainLift WS 900 E/ MTS 40

WS	Schachtpumpstation Synthetic
900	Durchmesser Schacht 900 = 900 mm 1100 = 1100 mm
E	E = Einzelpumpe D = Doppelpumpe
MTS 40	Ausgewählter Pumpentyp

Einsatz

Wilo-DrainLift WS 900/1100 ist ein Einzel- / Doppelpumpenschacht zur Förderung von Schmutz- und Abwasser in der Gebäudetechnik, aus Räumen und von Flächen unterhalb der Rückstauenebene (EN 752). Geeignet als anschlussfertige Schachtpumpstation für die Druckentwässerung und als Pumpstation für die Drainageentwässerung. Der WS 900/1100 wird außerhalb des Gebäudes in den Boden eingesetzt. Eine zeitsparende, leichte montage- und kostenfreundliche Lösung für jeden Planer und Bauherren.

Einsetzbare Pumpentypen

TS 40

Leicht verschmutzte Medien (fäkalienfrei), 10 mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel.

TP 50

Für grob verunreinigte Fördermedien (fäkalienfrei); 44 mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel.

TP 65

Für grob verunreinigte Fördermedien (fäkalienfrei); 44 mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel.

STS 65

Für grob verunreinigte Medien (fäkalienhaltig oder fäkalienfrei), 65mm freier Kugeldurchgang, lösbares Anschlusskabel, verstopfungsunanfällige Freistromhydraulik. Bei Anschluss an eine Druckleitung DN65 normenkonform zu **DIN EN 12050-2** und **EN 12050-1**. Bei Anschluss an eine Druckrohrleitung DN80 normenkonform zu **DIN EN 12050-1** und **DIN EN 12050-2**.

TP 80

Für grob verunreinigte Fördermedien und Fäkalien; 80 mm freier Kugeldurchgang. Serienmäßiger Explosionsschutz, lösbares Anschlusskabel (nur als Einzelpumpstation).

MTS 40

Für grob verunreinigte Fördermedien und Fäkalien. Serienmäßiger Explosionsschutz (nur 3~400 V), lösbares Anschlusskabel. Mit patentiertem Schneidwerk:

- Innenliegende rotierende Schneide
- Sphärisch ausgebildetes Schneidwerk
- Absolut betriebssicher

Konstruktion

- Maximale Verkehrslast 5 kN/m² (nach DIN EN 124, Gruppe 1)
- Maximaler Druck in der Druckleitung 6 bar
- Schachtpumpstation-Synthetic aus recycelbarem PE
- Höchste Auftriebssicherheit durch 2/4 (WS 900 = 2 Stück, WS 1100 = 4 Stück) serienmäßige seitliche Flossen (keine Betonringe notwendig)
- 2/4 Zuläufe vor Ort auswählbar
- Höchste Festigkeit durch halbkugelförmige Ausformung des Schachtbodens, bis zu einer Eintauchtiefe von 1,20 m ins Grundwasser.
- Wilo-Überwasserkupplung
- 2 Stutzen DN 100 für Lüftung und Anschlusskabel
- Ablagerungsfreier Sammelraum durch halbkugelförmige Ausformung des Pumpensumpfes
- Leichte Zugänglichkeit des Niveaugebers durch Montage mit eingehängtem Haltestab

Lieferumfang

- Verrohrung aus Edelstahl, von Pumpendruckstutzen bis ca. 10 cm außerhalb des Schachtes
- Überwasserkupplungssystem inkl. Dichtungen
- Rückschlagventil, Absperrschieber komplett montiert
- Spülanschluss G 1½
- Edelstahlkette inkl. Befestigungshaken
- Haltestab für Niveauüberwachung (Niveausensor, Schwimmerschalter) inkl. Montagezubehör
- Doppelpumpenstationen werden jeweils mit der doppelten Anzahl Überwasserkupplungen und Armaturen geliefert.
- Anschlussmaterial für zwei DN 150 KG-Zulaufrohre
- Einbau- und Betriebsanleitung

Technische Daten Wilo-DrainLift WS 900/1100

	Wilo-DrainLift WS 900 mit Pumpe					Wilo-DrainLift WS 1100 mit Pumpe						
	TS 40		TP 50	TP 65 STS 65	MTS 40	TP 50		TP 65 / STS 65		TP 80	MTS 40	
	Einzel	Doppel	Einzel	Einzel	Einzel	Doppel	Einzel	Doppel	Einzel	Einzel	Einzel	Einzel
Gesamtvolumen [l]	890	880	890	890	880	1230	1230	1230	1220	1220	1215	1220
Stauvolumen [l] (Sohle bis Oberkante Zulauf)	300	290	300	300	290	550	540	550	540	520	535	510
Schaltvolumen [l] max.	150	110	140	130	150	270	200	250	200	200	280	250
Zulauf [DN]	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Druckabgang	1 ½"	1 ½"	2"	2 ½"	1 ½"	2"	2"	2 ½"	2 ½"	DN 80	1 ½"	1 ½"
Entlüftung/Kabel [DN]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Rückschlagventil GG25	1 ½"	1 ½"	2"	2 ½"	1 ½"	2"	2"	2 ½"	2 ½"	DN 80	1 ½"	1 ½"
Absperrschieber aus Werkstoff	1 ½" Rotguss	1 ½" Rotguss	2" Rotguss	2 ½" Rotguss	1 ½" Rotguss	2" Rotguss	2" Rotguss	2 ½" Rotguss	2 ½" Rotguss	DN 80 GG25	1 ½" Rotguss	1 ½" Rotguss
Gewicht [kg]	70	95	73	75	72	95	113	97	115	125	94	110

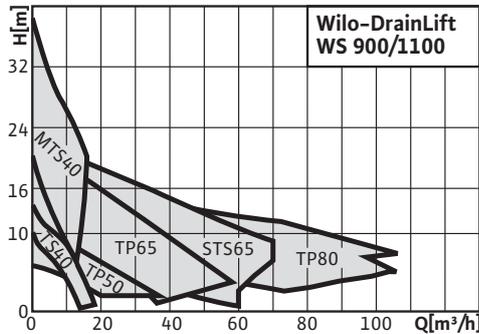
Schachtpumpstationen

Schutz- und Abwasserpumpstationen

Kennlinien, Maße Wilo-DrainLift WS 900, WS 1100

Wilo-DrainLift WS 900/1100

Gesamtkennfeld einsetzbarer Pumpentypen Wilo-Drain (50 Hz)

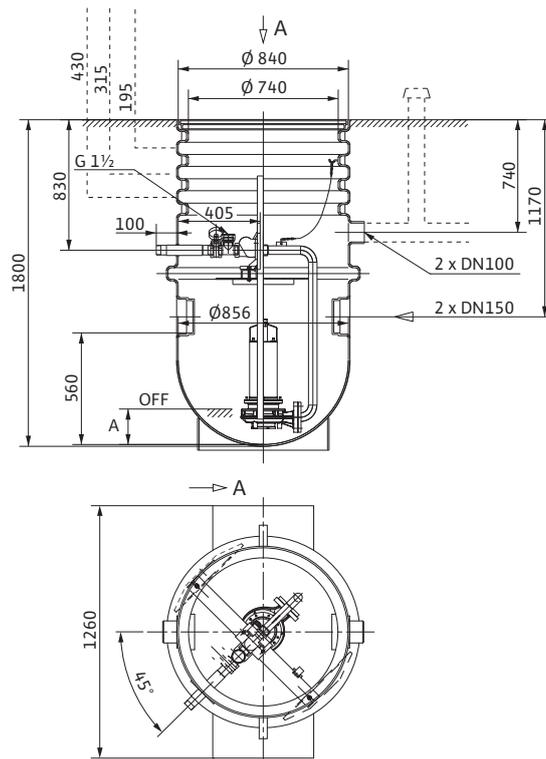


Einzelkennlinien s. technische Daten der ausgewählten Pumpe.

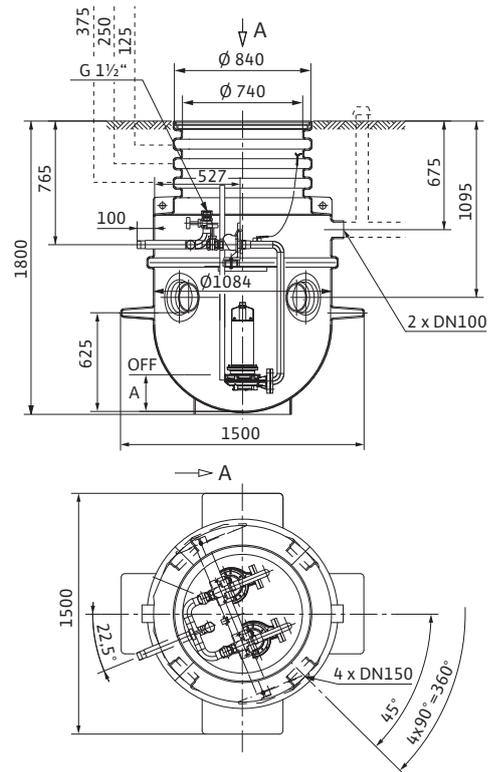
Gemäß EN 12056-4 ist eine Fließgeschwindigkeit (in der Druckleitung) zwischen 0,7 und 2,3 m/s einzuhalten.

Maßzeichnungen

Wilo-DrainLift WS 900 - Maße für Schachtkürzungen Einzelpumpstation



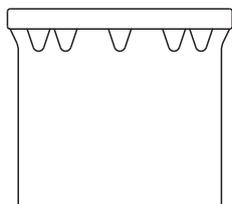
Wilo-DrainLift WS 1100 - Maße für Schachtkürzungen Doppelpumpstation



Maße	Wilo-DrainLift WS 900 mit Pumpe					Wilo-DrainLift WS 1100 mit Pumpe						
	TS 40		TP 50	TP 65 STS 65	MTS 40	TP 50		TP 65 / STS 65		TP 80	MTS 40	
	Einzel	Doppel	Einzel	Einzel	Einzel	Doppel	Einzel	Doppel	Einzel	Einzel	Einzel	Doppel
Höhe Pumpe „Stopp“ Maß A [mm]	200	354	220	285	200	230	310	260	360	330	220	260

Mechanisches Zubehör Wilo-DrainLift WS 900, WS 1100

Mechanisches Zubehör



Schachtverlängerung aus PE

(\varnothing 730 x 800 mm), inkl. Montagezubehör, Dichtung und Haltestabverlängerung für Niveaugeber (Sonderlängen auf Anfrage).
Max. 1 Verlängerung je Schacht ist möglich.
Weitere Verlängerungen sind **nicht** zulässig.



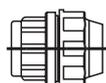
Schachtabdeckung aus PE

„Standard“ \varnothing 830 mm inkl. rutschfester Profilierung auf der Oberseite und zwei innenliegenden Verriegelungen, begehbar.



Schachtabdeckung aus PE

„Überflutungssicher“ \varnothing 960 x 100 mm inkl. rutschfester Profilierung auf der Oberseite und sechs außen wirkenden Verriegelungen aus Edelstahl, begehbar.



Klemmverschraubung aus PE

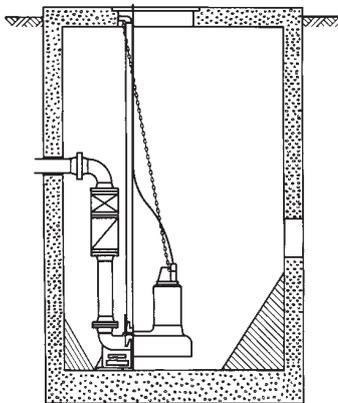
für Druckrohranschluss außerhalb des Schachtes

- 1½" (Rp (IG)) auf 50 mm Außen- \varnothing
- 1½" (Rp (IG)) auf 63 mm Außen- \varnothing
- 2" (Rp (IG)) auf 63 mm Außen- \varnothing

Schachtpumpstationen

Schmutz- und Abwasserpumpstationen

Schachtpumpstation Beton



Vertrieb, Service und Beratung durch
Wilo-EMU Anlagenbau GmbH
Gildestr. 6, D-91154 Roth
T +49 9171 9766-13
+49 9171 9766-20
F +49 9171 9766-40
info@wiloemu.de
www.wiloemu.de

Montagefertiger Synthetikschaft.
Für die Schmutz- und Abwasserentsorgung.
Begehbar und befahrbar.
Einfach von oben zu bedienen.

Wilo-DrainLift WS 625.

Der Schmutz- und Abwasserschacht Wilo-DrainLift WS 625 ist eine Schachtpumpstation mit geringem Durchmesser: optimal für die Druckentwässerung. Die Montage ist schnell und unkompliziert erledigt: Dazu wird dieser auftriebsichere Schacht einfach außerhalb des Gebäudes in den Boden eingesetzt. In Kombination mit den Tauchmotor-Pumpen Wilo-Drain TMW 32/11, TC 40 und MTS 40/ ... eignet er sich perfekt für die Entsorgung von Schmutz- und Abwasser, das unterhalb der Rückstauenebene anfällt. Kraftvoll? Wir nennen das Pumpen Intelligenz.



www.wilo.de

WILO
Pumpen Intelligenz.

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Empfohlenes Zubehör

	Wilo-EC-Drain 1x4, 0 ¹⁾	Wilo-EC-Drain 2x4, 0 ²⁾	Wilo-Drain- Control (PL1) ¹⁾	Wilo-Drain- Control PL1 WS ¹⁾	Wilo-Drain- Control (PL2) ²⁾	Wilo-Drain- Control PL2 WS ²⁾	Wilo-Drain- Control 1 ¹⁾	Wilo-Drain- Control 2 ²⁾
Hebeanlagen								
Wilo-DrainLift Con	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift TMP	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLiftBox	-	°	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift KH 32	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XS-F	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift S	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift M	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift L	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XL	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XXL	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift FTS	-	-	-	-	-	-	-	-
Schachtpumpstationen								
Wilo-DrainLift WS 40 Basic	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift WS 40-50	-	-	°	•	°	•	-	-
Wilo-DrainLift WS 625	-	-	°	•	°	•	°	°
Wilo-DrainLift WS 900 / 1100	-	-	°	•	°	•	°	°

• = empfohlen, ° = optional, - = nicht erforderlich

¹⁾ Schaltgerät für 1 Pumpe, ²⁾ Schaltgerät für 2 Pumpen

Empfohlenes Zubehör

	Wilo KAS	Wilo-Drain-Alarm 2	Wilo-Alarm-Control 1	Wilo-Alarm - Control 2	Motorschutz-stecker CEE	Niveausensor	Schwimmer-schalter MS1	Schwimmer-schalter WA
Hebeanlagen								
Wilo-DrainLift Con	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift TMP	-	-	°	•	-	-	-	-
Wilo-DrainLiftBox	°	°	°	•	-	-	-	°
Wilo-DrainLift KH 32	-	-	°	•	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XS-F	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift S	°	°	°	°	-	-	-	-
Wilo-DrainLift M	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift L	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XL	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift XXL	-	-	-	-	-	-	-	-
Wilo-DrainLift FTS	°	°	°	°	-	-	-	-
Schachtpumpstationen								
Wilo-DrainLift WS 40 Basic	°	°	°	°	-	-	-	°
Wilo-DrainLift WS 40-50	°	°	°	°	-	•	°	°
Wilo-DrainLift WS 625	°	°	°	°	-	•	°	°
Wilo-DrainLift WS 900 / 1100	°	°	°	°	-	•	°	°

• = empfohlen, ° = optional, - = nicht erforderlich

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Empfohlenes Zubehör

	Staudruck- system	Luft- einperl- system	Ex-Trenn- relais	Zener- barriere	Schalt- schrank	Blitz- leuchte	Signal- horn
Hebeanlagen							
Wilo-DrainLift Con	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift TMP	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLiftBox	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift KH 32	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift XS-F	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift S	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift M	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift L	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift XL	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift XXL	-	-	-	-	-	o	o
Wilo-DrainLift FTS	-	-	-	o	-	o	o
Schachtpumpstationen							
Wilo-DrainLift WS 40 Basic	-	-	-	-	o	o	o
Wilo-DrainLift WS 40-50	-	-	o	o	o	o	o
Wilo-DrainLift WS 625	o	o	o	o	o	o	o
Wilo-DrainLift WS 900 / 1100	o	o	o	o	o	o	o

• = empfohlen, ° = optional, - = nicht erforderlich

52 Werkskundendienst-Techniker.
Überwältigende Erreichbarkeit.
1 Telefonnummer.
Deutschlandweit.



Wilo Werkskundendienst.

Die Wilo Werkskundendienst-Techniker stehen Ihnen in ganz Deutschland 365 Tage im Jahr mit ihrer praxisorientierten Betreuung partnerschaftlich zur Seite. Ihr persönlicher Ansprechpartner vor Ort bietet Ihnen jede erdenkliche Unterstützung. Dass dieser lokale Service so gut funktioniert, liegt an unserer einzigartigen Organisationsstruktur. Denn in unserem werkseigenen Wilo Servicecenter laufen alle Fäden zusammen. Auf dieser Grundlage wird jeder Serviceeinsatz über Ihre persönliche Schaltzentrale perfekt koordiniert und der Wilo Werkskundendienst-Techniker vor Ort mit vielen nützlichen Informationen optimal unterstützt. Beispielhaft? Wir nennen das Pumpen Intelligenz.

www.wilo.de

WILO
Pumpen Intelligenz.

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Ausstattung/Funktion		Wilo-EC-Drain 1x4,0	Wilo-EC-Drain 2x4,0	Wilo-DrainControl PL 1/PL 1 WS	Wilo-DrainControl PL 2/PL 2 WS	Wilo-DrainControl 1	Wilo-DrainControl 2	Wilo KAS
Einsatz								
Schaltgerät zur Steuerung von Pumpen		•	•	•	•	•	•	-
Alarmschaltgerät		-	-	-	-	-	-	•
Anzahl zu steuernder Pumpen		1	2	1	2	1	2	-
Elektroanschluss								
Direkteinschaltung [A]		max. 12	max. 2 x 12	max. 12	max. 2 x 12	max. 10	max. 2 x 10	-
Stern/Dreieckschaltung		-	-	-	-	> 10 A	> 10 A	-
Konstruktion								
Mikroprozessorgesteuert		-	•	•	•	•	•	-
Elektronisch		•	-	-	-	-	-	•
Gehäusematerial								
Kunststoff		•	•	•	•	•	•	•
Metall		-	-	-	-	-	-	-
Ausstattung								
Testlauf		-	•	•	•	-	-	-
Zähler Pumpenstarts/Impulszähler		-	-	•	•	-	-	-
LC-Display		-	-	•	•	•	•	-
LED/Kontrolllampe		•	•	•	•	•	•	-
Hauptschalter		•	•	• (nur bei PL 1 WS)	• (nur bei PL 2 WS)	•	•	-
Amperanzeige		-	-	•	•	• 2)	• 2)	-
Voltmeter		-	-	-	-	-	-	-
Einstellbare Nachlaufzeit		-	-	•	•	•	•	-
Betriebsstundenzähler		-	-	•	•	•	•	-
Niveauerfassung	Schwimmerschalter	• 3)	• 3)	• 3)	• 3)	• 3)	• 3)	-
	pneumatischer Druckaufnehmer	-	-	•	•	-	-	-
	Niveausensor (4-20 mA)	-	-	• 4)	• 4)	• 4)	• 4)	-
	Elektroden	-	-	-	-	-	-	•
Alarm	netzabhängig	•	•	•	•	•	•	-
	integriert (Summer)	•	•	•	•	-	-	•
Pumpentausch		-	•	-	•	-	•	-

1) für andere Motorleistungen auf Anfrage

2) nur für Direkt-Einschaltgeräte (bis 4 kW)

3) im Ex-Bereich nur mit Ex-Trennrelais

4) im Ex-Bereich nur mit Zenerbarriere

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Ausstattung/Funktion

	Wilo-EC-Drain 1x4,0	Wilo-EC-Drain 2x4,0	Wilo-DrainControl PL 1/PL 1 WS	Wilo-DrainControl PL 2/PL 2 WS	Wilo-DrainControl 1	Wilo-DrainControl 2	Wilo KAS
Melde-/Anzeigefunktion							
Sammelbetriebsmeldung (SBM)	•	•	-	-	-	-	-
Sammelstörmeldung (SSM)	•	•	•	•	•	•	-
Einzelbetriebsmeldung (EBM)	-	-	-	-	•	•	-
Einzelstörmeldung (ESM)	-	-	-	•	-	-	-
Kontrollfunktionen (Motorüberwachung)							
WSK	•	•	•	•	•	•	-
PTC	-	-	-	-	•	•	-
Dichtigkeit (DI)	-	-	-	-	•	•	-
Elektronisch	•	•	•	•	(bis 10 A)	(bis 10 A)	-
Motorschutzschalter	-	-	optional	optional	(ab 10 A)	(ab 10 A)	-
Lieferumfang							
Schwimmerschalter	-	•/-	-	-	-	-	-
Hupe	-	-	-	-	-	-	-

- 1) für andere Motorleistungen auf Anfrage
 2) nur für Direkt-Einschaltgeräte (bis 4 kW)
 3) im Ex-Bereich nur mit Ex-Trennrelais
 4) im Ex-Bereich nur mit Zenerbarriere

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

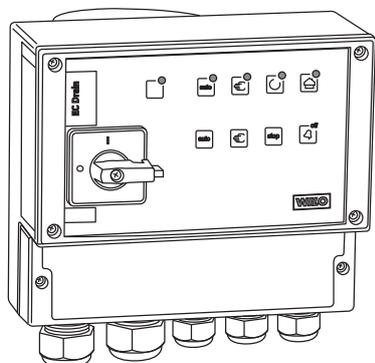
Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Ausstattung/Funktion									
	Wilo Drain-Alarm 2	Wilo-AlarmControl 1	Wilo-AlarmControl 2	Motorschutz- stecker CEE	Ex-Trennrelais	Zenerbarriere	Blitzleuchte	Signalhorn	Wilo SK 545
Einsatz									
Schaltgerät zur Steuerung von Pumpen	-	-	-	•	-	-	-	-	-
Alarmschaltgerät	•	•	•	-	-	-	-	-	-
Anzahl zu steuernder Pumpen	-	-	-	1	-	-	-	-	2
Elektroanschluss									
Direkteinschaltung [A]	-	-	-	•	-	-	-	-	- Leistungs- teil extern
Stern/Dreieckschaltung	-	-	-	-	-	-	-	-	- Leistungs- teil extern
Konstruktion									
Elektronisch	•	•	•	-	•	•	•	-	•
Elektromechanisch	-	-	-	•	-	-	-	•	-
Gehäusematerial									
Kunststoff	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausstattung									
LED/Kontrolllampe	•	-	-	•	•	-	-	-	•
Niveauerfassung	•	•	•	•	•	-	-	-	-
Schwimmerschalter									
pneumatischer Druckaufnehmer	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Niveausensor (4-20 mA)	-	-	-	-	-	•	-	-	-
Elektroden	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alarm	•	•	•	-	-	-	-	-	-
netzunabhängig									
netzabhängig	•	•	•	-	-	-	-	-	-
integriert (Summer)	•	•	•	-	-	-	-	-	-
Steckdose 1~230 V	-	-	•	-	-	-	-	-	-
Melde-/Anzeigefunktion									
Einzelstörmeldung (ESM)	•	•	-	-	-	-	-	-	-
Kontrollfunktionen (Motorüberwachung)									
WSK	-	-	-	•	-	-	-	-	•
Dichtigkeit (DI)	-	-	-	-	-	-	-	-	•
Motorschutzschalter	-	-	-	•	-	-	-	-	-

• = vorhanden, - = nicht vorhanden

Produktbeschreibungen

Schaltgerät Wilo-EC-Drain 1x4,0



Elektronisch gesteuertes Schaltgerät zur automatischen, geberabhängigen Steuerung von 1 Schmutz-/Abwasser-Tauchmotorpumpe der Baureihe Wilo-Drain.

- Motorvollschutz durch integrierte Motorstromüberwachung und WSK Auswertung.
- Abschließbarer Hauptschalter
- Geberanschluss für Schwimmerschalter Typ WA 65, WA 95
- Taster für manuellen Handbetrieb der Pumpe
- Hochwasseralarm
- Zwangseinschaltung bei Hochwasser
- Potentialfreie Störmeldung (Wechsler) und potentialfreie Betriebsmeldung (Wechsler)
- Integrierter netzabhängiger Alarmsummer
- Betriebs-, Hochwasser- und Störungsanzeige über LEDs in der Frontplatte

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V, 3~230 V

Anschlussleistung P_2 : 4,0 kW

Maximaler Strom: 12 A

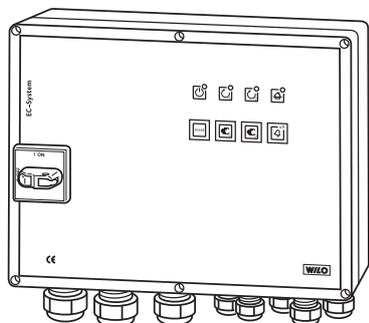
Frequenz: 50/60 Hz

Schutzart: IP 65 (innerhalb von Gebäuden/Schaltschränken)

Abmessungen (B x H x T): 215 x 220 x 125 mm

Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen in explosionsgefährdeten Bereichen sind Ex-Trennrelais vorzusehen.

Schaltgerät Wilo-EC-Drain 2x4,0



Mikroprozessor gesteuertes Schaltgerät zur automatischen, geberabhängigen Steuerung von 2 Schmutz-/Abwasser-Tauchmotorpumpen der Baureihe Wilo-Drain.

- Motorschutz durch integrierte WSK Auswertung.
- Abschließbarer Hauptschalter
- Geberanschluss für Schwimmerschalter Typ WA 65, WA 95 und MS 1
- 2 Taster für manuellen Handbetrieb der Pumpen
- Einstellbare Pumpen Kick Funktion für einen Pumpenstart von 3 Sec. nach einer Stillstandszeit von 7 Tagen.
- Hochwasseralarm
- Zwangseinschaltung bei Hochwasser
- Potentialfreie Störmeldung (Wechsler) und potentialfreie Betriebsmeldung (Wechsler)
- Integrierter netzabhängiger Alarmsummer
- Betriebs-, Hochwasser- und Störungsanzeige über LEDs in der Frontplatte
- Optional zur Steuerung von explosionsgeschützten Pumpen.

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V, 3~230 V

Anschlussleistung P_2 : 2 x 4,0 kW

Maximaler Strom: 2 x 12 A

Frequenz: 50/60 Hz

Schutzart: IP 54

Abmessungen (B x H x T): 300 x 230 x 113 mm

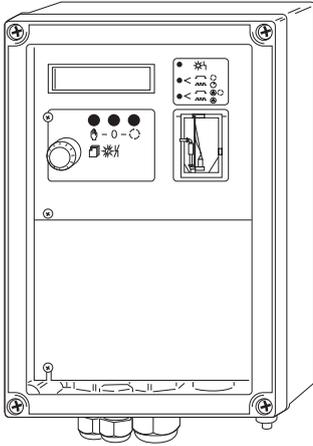
Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen in explosionsgefährdeten Bereichen sind Ex-Trennrelais vorzusehen.

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schmutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Produktbeschreibungen

Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 1



Schaltgerät für die Niveauregulierung von 1 Tauchmotorpumpe. Die Niveauerfassung kann über das Lufteinperl- oder Staudruckverfahren, mit Schwimmerschalter oder elektronischem Niveausensor erfolgen.

- LC-Display
- LED für Alarm, Betrieb/Nachlaufzeit, Hand-/Automatikbetrieb
- Eingangsklemmen zum Anschluss von Schwimmerschaltern (WA 65, WA 95 oder MS1) bzw. zum Anschluss eines Niveausensors (Werkseinstellung: Niveausensor 0-1 mWS (4-20 mA)). Optional können Niveausensoren von 0-1 mWS bis 0-5 mWS angeschlossen werden. Die Einstellung erfolgt im Schaltgerätemenü
- Potentialfreie Kontakte für Sammelstörmeldung und Hochwasseralarm
- Zwangseinschaltung der Pumpe
- Pumpenausschaltung mit Nachlaufzeit
- Integrierter Summer
- Betriebsstundenzähler, Pumpenstarts

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V

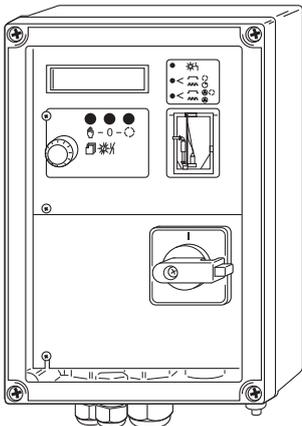
Frequenz: 50/60 Hz

Schutzart: IP 65 (innerhalb von Gebäuden/Schaltschränken)

Abmessungen (B x H x T): 180 x 255 x 180 mm

Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen ist ein Niveausensor im Ex-Bereich (mit Zenerbarriere!) oder Schwimmerschalter (im Ex-Bereich mit Ex-Trennrelais) vorzusehen.

Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 1 WS



Schaltgerät für die Niveauregulierung von 1 Tauchmotorpumpe. Die Niveauerfassung kann über das Lufteinperl- oder Staudruckverfahren, mit Schwimmerschalter oder elektronischem Niveausensor erfolgen.

- LC-Display
- LED für Alarm, Betrieb/Nachlaufzeit, Hand-/Automatikbetrieb
- Eingangsklemmen zum Anschluss von Schwimmerschaltern (WA 65, WA 95 oder MS1) bzw. zum Anschluss eines Niveausensors (Werkseinstellung: Niveausensor 0-1 mWS (4-20 mA)). Optional können Niveausensoren von 0-1 mWS bis 0-5 mWS angeschlossen werden. Die Einstellung erfolgt im Schaltgerätemenü
- Potentialfreie Kontakte für Sammelstörmeldung und Hochwasseralarm
- Zwangseinschaltung der Pumpe
- Pumpenausschaltung mit Nachlaufzeit
- Integrierter Summer
- Betriebsstundenzähler, Pumpenstarts
- Abschließbarer Hauptschalter
- 3-Netz kein Nullleiter erforderlich

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V

Frequenz: 50/60 Hz

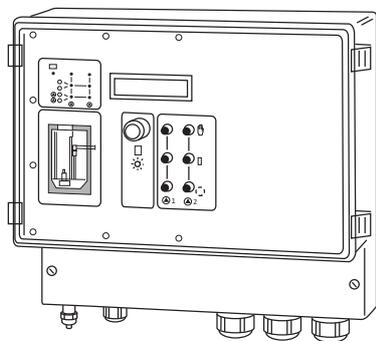
Schutzart: IP 65 (innerhalb von Gebäuden/Schaltschränken)

Abmessungen (B x H x T): 180 x 255 x 180 mm

Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen ist ein Niveausensor im Ex-Bereich (mit Zenerbarriere!) oder Schwimmerschalter (im Ex-Bereich mit Ex-Trennrelais) vorzusehen.

Produktbeschreibungen

Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 2



Schaltgerät für die Niveauregulierung von 2 Tauchmotorpumpen. Die Niveaue Erfassung kann über das Lufteinperl- oder Staudruckverfahren, über Schwimmerschalter oder einen elektronischen Niveausensor erfolgen.

- LC-Display, mehrsprachig umschaltbar
- LED für Alarm, Betrieb/Nachlaufzeit, Hand-/Automatikbetrieb
- Eingangsklemmen zum Anschluss von Schwimmerschaltern (WA 65, WA 95 oder MS1) bzw. zum Anschluss eines Niveausensors (Werkseinstellung: Niveausensor 0–2,5 mWS (4–20 mA)). Optional können Niveausensoren von 0–1 mWS bis 0–5 mWS angeschlossen werden. Die Einstellung erfolgt im Schaltgerätemenü.
- Potentialfreie Kontakte für Sammelstörmeldung und Hochwasseralarm, Störung Pumpe 1, Störung Pumpe 2
- Zwangseinschaltung der Pumpe
- Pumpenausschaltung mit Nachlaufzeit
- Automatische Störumschaltung
- Integrierter Summer
- Betriebsstundenzähler, Pumpenstarts

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V

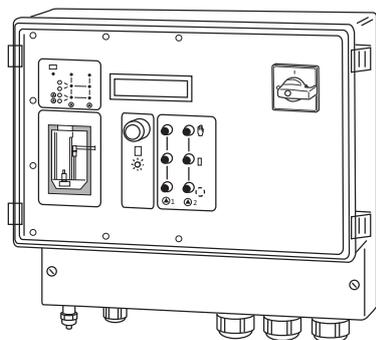
Frequenz: 50/60 Hz

Schutzart: IP 65 (innerhalb von Gebäuden/Schaltschränken)

Abmessungen (B x H x T): 320 x 300 x 120 mm

Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen ist ein Niveausensor im Ex-Bereich (mit Zenerbarriere!) oder Schwimmerschalter (im Ex-Bereich mit Ex-Trennrelais) vorzusehen.

Schaltgerät Wilo-DrainControl PL 2 WS



Schaltgerät für die Niveauregulierung von 2 Tauchmotorpumpen. Die Niveaue Erfassung kann über das Lufteinperl- oder Staudruckverfahren, über Schwimmerschalter oder einen elektronischen Niveausensor erfolgen.

- LC-Display, mehrsprachig umschaltbar
- LED für Alarm, Betrieb/Nachlaufzeit, Hand-/Automatikbetrieb
- Eingangsklemmen zum Anschluss von Schwimmerschaltern (WA 65, WA 95 oder MS1) bzw. zum Anschluss eines Niveausensors (Werkseinstellung: Niveausensor 0–1 mWS (4–20 mA)). Optional können Niveausensoren von 0–1 mWS bis 0–5 mWS angeschlossen werden. Die Einstellung erfolgt im Schaltgerätemenü.
- Potentialfreie Kontakte für Sammelstörmeldung und Hochwasseralarm, Störung Pumpe 1, Störung Pumpe 2
- Zwangseinschaltung der Pumpe
- Pumpenausschaltung mit Nachlaufzeit
- Automatische Störumschaltung
- Integrierter Summer
- Betriebsstundenzähler, Pumpenstarts
- Abschließbarer Hauptschalter
- 3~Netz kein Nullleiter erforderlich

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V

Frequenz: 50/60 Hz

Schutzart: IP 65 (innerhalb von Gebäuden/Schaltschränken)

Abmessungen (B x H x T): 320 x 300 x 120 mm

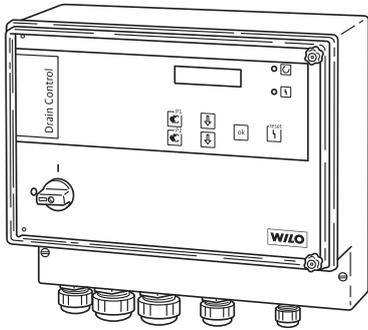
Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen ist ein Niveausensor im Ex-Bereich (mit Zenerbarriere!) oder Schwimmerschalter (im Ex-Bereich mit Ex-Trennrelais) vorzusehen.

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schmutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

Produktbeschreibungen

Schaltgerät Wilo-DrainControl 1/2



Mikroprozessorgesteuertes Schaltgerät zur vollautomatischen Steuerung von 1 bzw. 2 Schmutz-/Abwasser-Tauchmotorpumpen der Baureihe Wilo-Drain.

- Hand-0-Automatikschalter über Folientastatur
- Zweizeiliges LCD-Display mit 2 x 16 Zeichen, mehrsprachig, umschaltbar, menügesteuerte Bedienungsmöglichkeit über Folientastatur
- Eingangsklemmen zum Anschluss eines Niveausensors
 - Standard: 0-2,5 mWs (4-20 mA)
 - Optional: 0-1 mWs (4-20 mA) oder 0-5 mWs (4-20 mA)
- Eingangsklemmen zum Anschluss der Schwimmerschalter WA 65, WA 95 oder MS1
- Automatische Phasenausfall- und Drehfeldkontrolle
- Betriebsstundenzähler
- Pumpentausch (Control 2) nach jedem Pumpenvorgang
- Potentialfreie Kontakte für:
 - Sammelstörmeldung
 - Hupe (Schließer)
 - Betrieb Pumpe 1 (Schließer)
 - Betrieb Pumpe 2 (Schließer) nur Control 2
- Hauptschalter
- Integrierte elektronische Motorstromüberwachung
- Max. Umgebungstemperatur 40 °C
- Gehäuse: Kunststoff für Wandaufbau
- Anlaufart: Direkt oder Stern-Dreieck

Technische Daten:

Betriebsspannung: 1~230 V, 3~400 V, 3~230 V

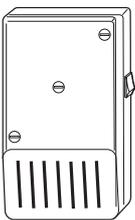
Frequenz: 50 Hz

Schutzart: IP 54

Abmessungen (B x H x T): modellabhängig

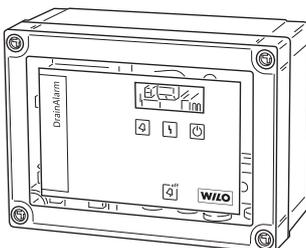
Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden. Zur Steuerung von Pumpen ist ein Niveausensor im Ex-Bereich (mit Zenerbarriere!) oder Schwimmerschalter (im Ex-Bereich mit Ex-Trennrelais) vorzusehen.

Kleinalarmschaltgerät Wilo KAS



Kleinalarmschaltgerät mit Signalklingel 70 dBA, Signalgeber (Elektrode) mit 3 m Kabel, selbstaufladendem Stromversorgungsteil (Gangreserve ca. 5 Std.) in ISO-Steckergehäuse (Schuko), Schutzart IP 30, 230 V~ / 9V=; 1,5 VA.

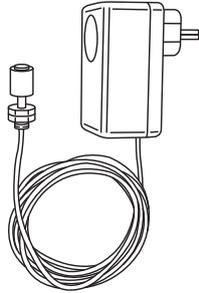
Wilo Drain-Alarm 2



Alarmschaltgerät für Wandaufbau mit optischer und akustischer Alarmmeldung (Summer) 85 dBA selbstaufladendem Stromversorgungsteil, potentialfreiem Kontakt, ISO-Gehäuse, Schutzart IP 54, 1~230 V. Als Geber ist ein Schwimmerschalter Typ WA erforderlich.

Produktbeschreibungen

Alarmschaltgeräte Wilo-AlarmControl 1/2

**Wilo-AlarmControl 1:**

Netzunabhängige Alarmanlage mit Schukostecker. Akku, akkustischer Alarmmelder (Summer), Mischschwimmerschalter mit 3 m Kabel am Gerät montiert. Mit potentialfreiem Kontakt und Isogehäuse IP 20.

Wilo-AlarmControl 2:

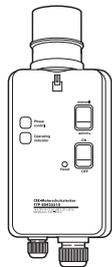
Netzunabhängige Alarmanlage mit Schukostecker und integrierter Steckdose zum Anschluss eines Gerätes, z.B. Waschmaschine. Akku, akkustischer Alarmmelder (Summer), Mischschwimmerschalter mit 3 m Kabel am Gerät montiert. Mit Isogehäuse IP 20.

Technische Daten:

- Betriebsspannung: 1~230 V, 50 Hz
- Steuerspannung: 12 VDC (unstabilisiert)
- Alarmkontakt bei AlarmControl 1: potentialfreier Schließer, Kontaktbelastung max. 1 A (230 VAC)
- Kontakt Steckdose: Kontaktbelastung max. 16 A (250 VAC)
- Schutzart: IP 20
- Gehäuse: ABS
- Kabellänge Mini-Schwimmerschalter: 3 m (2 x 0,75 mm²)
- Max. Umgebungstemperatur: + 60 °C
- Abmessungen (B x H x T): 68 x 112 x 53 mm

Achtung: Schaltgeräte sind nicht explosionsgeschützt und dürfen nur außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden.

Motorschaltgerät / Motorschutzstecker CEE



Motorschutzstecker (nur bis Motornennleistung $P_2 < 4$ kW) mit Phasenwender und Drehrichtungsanzeige, thermischer Motorschutz des Motors. Leistungsbereiche:

- 1,2 – 1,8 A
- 1,8 – 2,6 A
- 2,6 – 3,7 A
- 3,7 – 5,5 A
- 5,5 – 8 A
- 8 – 11,5 A

Optional bei TP 80, TP 100 Auswertung des thermischen Motorschutzes und Dichtigkeitsüberwachung möglich.

Niveausensor



Zur Niveauerfassung.

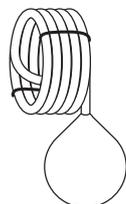
- Schutzart IP 68
- Messbereich 0 – 1 mWS; 0 – 2,5 mWS
- Kabellängen 10, 30 oder 50 m
- Ausgangssignal 4 – 20 mA
- ATEX zugelassen

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

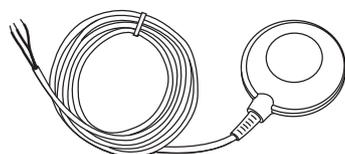
Produktbeschreibungen

Schwimmerschalter MS1



Kabellänge 10 m, für fäkalienhaltiges Abwasser, zum Anschluss an ein Wilo-DrainControl 1 oder 2.

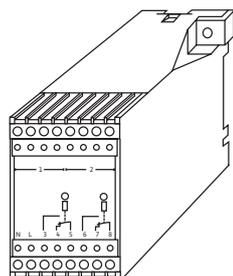
Schwimmerschalter WA



Kabellänge 5 m, 10 m, 20 m, 30 m, Schaltung: oben EIN/unten AUS.

- WA 65 für Medien bis 60 °C
- WA 95 für Medien bis 90 °C

Ex-Trennrelais

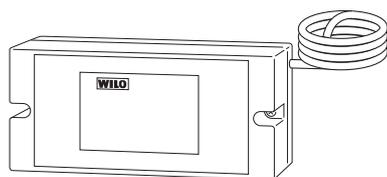


Zur Installation von Schwimmerschaltern in explosionsgefährdeten Bereichen. Geeignet für den Anschluss von 2 bis 5 Schwimmerschaltern. Eingebaut in einem ISO-Gehäuse, Schutzart IP 54, mit Klarsichtdeckel, für Wandmontage.

Abmessungen (B x H x T): 182 x 180 x 165 mm

- 2-Kreis (Anschluss von 2 Schwimmerschaltern möglich)
- 3-Kreis (Anschluss von 3 Schwimmerschaltern möglich)
- 4-Kreis (Anschluss von 4 Schwimmerschaltern möglich)
- 5-Kreis (Anschluss von 5 Schwimmerschaltern möglich)

Zenerbarriere



Zur Installation eines Niveausensors in explosionsgefährdeten Bereichen.

Geeignet für den Anschluss von einem Niveausensor.

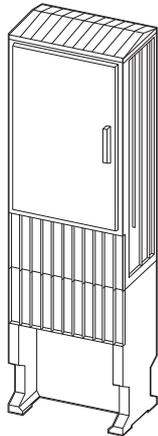
Schutzart IP 40, Gehäuse zur Installation im Nicht-Ex-Bereich.

Abmessungen (B x H x T): 75 x 150 x 106 mm

1 m Kabel vormontiert.

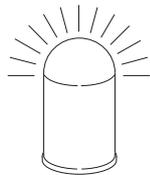
Produktbeschreibungen

Schaltschrank, Außenaufstellung für Wilo-DrainControl



Leergehäuse für Außenaufstellung, aus glasfaserverstärktem Polyester, mit Schloss, mit Be- und Entlüftung versehen. Für Sockelaufstellung. Zusatzoptionen wie Amperemeter, Voltmeter, Heizung etc. sind auf Anfrage möglich und werden auf Wunsch in Verbindung mit einem Wilo-DrainControl sofort in den Schaltschrank eingebaut (Mehrpreis).
Abmessungen (B x H x T): 590 x 875 x 320 mm

Blitzleuchte



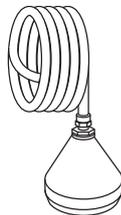
Für Installation auf Schaltschrank, Außenaufstellung, 230 VAC

Signalhorn



zum Anschluss an Wilo-DrainControl, 230 VAC, 92 dBA

Staudrucksystem



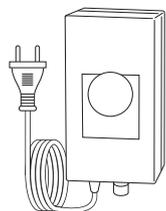
Der Druckaufnehmer (Glocke) nimmt Veränderungen des Flüssigkeitspegels im Schacht auf. Die Veränderung des Druckwertes in der Glocke wird über einen dichten Schlauch an das Schaltgerät Wilo-DrainControl PL weitergeleitet und durch Messelemente im Schaltkasten ausgewertet.
Lieferumfang: Tauchglocke mit 10 m Schlauch

Elektrisches Zubehör Wilo-Drain

Schutz- und Abwasserhebeanlagen, Schachtpumpstationen

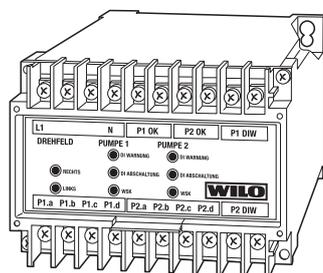
Produktbeschreibungen

Lufteinperlsystem



Staudruckprinzip mit permanent eingeführter Druckluft durch Kleinkompressor. Die Tauchglocke (Staudrucksystem) ist separat zu bestellen.
Lieferumfang: Kleinkompressor 3 m Schlauch mit T-Stück und Rückschlagklappe

Auslösegerät Wilo-SK 545



- Auslösegerät für die Überwachung von max. 2 Wilo-Tauchmotorpumpen TP 80 oder 100
- Einbau in vorhandene Schaltgeräte oder als Modul für in konventioneller Bauart gefertigte Schaltgeräte, Montage auf Hutschiene 35 mm
 - Überwachung des Drehfeldes
 - Dichtigkeitsüberwachung
 - Thermische Überwachung (WSK)
 - Betriebsspannung 3~400 V max. 6 A Absicherung
 - Potentialfreie Ausgangskontakte max. Belastung 250 V, 1 A
 - Abmessungen (B x H x T): 100 x 72 x 113 mm

Wilo Kataloge Ausgabe 2009

Heizung, Klima, Kälte

Umwälzpumpen

Nassläuferpumpen und Zubehör, Fußboden-Systemtrennung

Katalog A1



Heizung, Klima, Kälte

Trockenläuferpumpen

Pumpen in Inline-Bauart und Zubehör

Katalog A2



Heizung, Klima, Kälte, Wasserversorgung

Block- und Normpumpen, Pumpen mit axial geteiltem Gehäuse

Pumpen und Zubehör

Katalog A3



Wasserversorgung

Private Wasserversorgung, Regenwassernutzung

Pumpen, Systeme und Zubehör

Katalog B1



Wasserversorgung

Bohrlochpumpen 3" bis 24"

Pumpen und Systeme für die Gebäudetechnik, private, kommunale und industrielle Wasserversorgung



Katalog B2



Wasserversorgung

Hochdruck-Kreiselpumpen

Pumpen und Zubehör

Katalog B3



Wasserversorgung

Druckerhöhungsanlagen

Trocken aufgestellte Ein- und Mehrpumpenanlagen und Zubehör

Katalog B4



Wasserversorgung

Sprinklerpumpen mit VdS-Zulassung

Bohrlochpumpen und Zubehör



Katalog B5



Abwasser

Schmutzwasserpumpen

Tauchmotorpumpen, selbstansaugende Pumpen und Zubehör



Katalog C1



Abwasser

Abwasserpumpen DN 32 bis DN 600

Tauchmotorpumpen und Zubehör für die Gebäudetechnik, kommunale und industrielle Anwendungen



Katalog C2



Abwasser

Schmutz- und Abwasser-Hebeanlagen, Schachtpumpstationen

Pumpensysteme und Zubehör

Katalog C3



Abwasser

Tauchmotor-Rührwerke

Rührwerke, Rezirkulationspumpen, Strahlreiniger, Sandfangpumpen und Zubehör für die kommunale Anwendung in Kläranlagen



Katalog C4





Pumpen Intelligenz.

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany
T 0231 4102-0
F 0231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.de

Wilo-Vertriebsbüros in Deutschland

G1 Nord

WILO SE
Vertriebsbüro Hamburg
Beim Strohhouse 27
20097 Hamburg
T 040 5559490
F 040 55594949
hamburg.anfragen@wilo.com

G3 Sachsen/Thüringen

WILO SE
Vertriebsbüro Dresden
Frankenring 8
01723 Kesselsdorf
T 035204 7050
F 035204 70570
dresden.anfragen@wilo.com

G5 Südwest

WILO SE
Vertriebsbüro Stuttgart
Hertichstraße 10
71229 Leonberg
T 07152 94710
F 07152 947141
stuttgart.anfragen@wilo.com

G7 West

WILO SE
Vertriebsbüro Düsseldorf
Westring 19
40721 Hilden
T 02103 90920
F 02103 909215
duesseldorf.anfragen@wilo.com

G2 Ost

WILO SE
Vertriebsbüro Berlin
Juliusstraße 52-53
12051 Berlin-Neukölln
T 030 6289370
F 030 62893770
berlin.anfragen@wilo.com

G4 Südost

WILO SE
Vertriebsbüro München
Adams-Lehmann-Straße 56
80797 München
T 089 4200090
F 089 42000944
muenchen.anfragen@wilo.com

G6 Rhein-Main

WILO SE
Vertriebsbüro Frankfurt
An den drei Hasen 31
61440 Oberursel/Ts.
T 06171 70460
F 06171 704665
frankfurt.anfragen@wilo.com

Kompetenz-Team Gebäudetechnik

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
T 0231 4102-7516
T 01805 R-U-F-W-I-L-O*
7-8-3-9-4-5-6
F 0231 4102-7666

Erreichbar Mo-Fr von 7-18 Uhr.

- Antworten auf
 - Produkt- und Anwendungsfragen
 - Liefertermine und Lieferzeiten
- Informationen über Ansprechpartner vor Ort
- Versand von Informationsunterlagen

* 14 Cent pro Minute aus dem deutschen Festnetz der T-Com. Bei Anrufen aus Mobilfunknetzen sind Preisabweichungen möglich.

Kompetenz-Team Kommune Bau + Bergbau

WILO EMU GmbH
Heimgartenstraße 1
95030 Hof
T 09281 974-550
F 09281 974-551

Werkkundendienst Gebäudetechnik Kommune Bau + Bergbau Industrie

WILO SE
Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
T 0231 4102-7900
T 01805 W-I-L-O-K-D*
9-4-5-6-5-3
F 0231 4102-7126

Erreichbar Mo-Fr von
7-17 Uhr.
Wochenende und feiertags
9-14 Uhr elektronische
Bereitschaft mit
Rückruf-Garantie!

- Kundendienst-Anforderung
- Werksreparaturen
- Ersatzteilfragen
- Inbetriebnahme
- Inspektion
- Technische Service-Beratung
- Qualitätsanalyse

Wilo-International

Österreich

Zentrale Wien:
WILO Pumpen Österreich GmbH
Eitnergasse 13
1230 Wien
T +43 507 507-0
F +43 507 507-15

Vertriebsbüro Salzburg:
Gnigler Straße 56
5020 Salzburg
T +43 507 507-13
F +43 507 507-15

Vertriebsbüro Oberösterreich:
Trattnachtalstraße 7
4710 Grieskirchen
T +43 507 507-26
F +43 507 507-15

Schweiz

EMB Pumpen AG
Gerstenweg 7
4310 Rheinfelden
T +41 61 83680-20
F +41 61 83680-21

Standorte weiterer Tochtergesellschaften

Argentinien, Aserbaidschan,
Belarus, Belgien, Bulgarien,
China, Dänemark, Estland,
Finnland, Frankreich,
Griechenland, Großbritannien,
Irland, Italien, Kanada,
Kasachstan, Korea, Kroatien,
Lettland, Libanon, Litauen,
Niederlande, Norwegen,
Polen, Portugal, Rumänien,
Russland, Saudi-Arabien,
Schweden, Serbien und
Montenegro, Slowakei,
Slowenien, Spanien,
Südafrika, Taiwan,
Tschechien, Türkei, Ukraine,
Ungarn, Vereinigte Arabische
Emirate, Vietnam, USA

Die Adressen finden Sie unter
www.wilo.de oder
www.wilo.com.

Stand November 2008